

Haeger® 824™ OneTouch™ 5e

紧固件压铆系统

集高生产率、工艺控制与便捷设置于一体

4 工位自动下模更换器

下模集成工具更换器，可自动收回、切换和定位 4 款不同的工具。
增加下模工具周围的操作空间，可将凸缘的组件安装至压铆机。

4 工位自动上模工具更换器

4 个压接工位和 4 个工具位置，可在单个工序中自动压接多达 4 种不同尺寸和类型的紧固件。每 2.5 秒压接一次，3 秒内完成工具切换。紧固件检测和紧固件长度检测功能可在每个工位中提供全流程控制。

在 4 个 MAS 350 上快速、轻松地进行工具设置 - 模块化自动送料系统

独特的新驱动系统和全新的料盘设计结合了最新的自动送料技术。众多的优势对您有何益处？

- 利用整体模块，每台 MAS 350 的换模时间从 3 分钟锐减至 3 秒。
- 无需较多的手动调节。软件可自动设置正确的振动频率、空气排出时间和所需气压，确保准确无误地实现“从第一个到最后一个”的紧固件送料。送料可靠，切换更快，无需培训。
- 更大更深的料盘设计配上新型驱动系统和新型工具，可在同一料盘中输送 M1.5 至 M10 的紧固件。
- 料盘更深，并采用全新设计，可在同一料盘中输送长达 30 毫米的紧固件。
- 全新的驱动设计，支持单件工具，实现更快速、更简便的工具更换。
- 使用新型料盘材料可减少由于空气粉尘或摩擦对紧固件造成的污染和损伤。
- 安装位置更低，放料和清料更容易。



更简单、更快速的编程

全新直观的 Insertion Logic™ 软件，配置 Insertion Graphics® 和集成统计过程控制，可在减少编程时间的同时实现更丰富的功能。V12 Insertion Logic® 为编程组件提供建议操作时间，并在压接过程中存储所有纠正的错误，以便您将数据一起交付至客户。

最佳操作员人体工程学设计

便捷的显示屏摇臂可六个方位调节，操作员无论是坐着还是站着都能轻松操作系统。



可在六个方位调整的显示屏摇臂

规格与尺寸

压力范围	可调范围 800 lbs (3.6 kN) 至 16,000 lbs. (72 kN)
喉深	24" (610 mm)
行程距离	0 至 8.5" (0 至 220 mm)
配电	208 V 至 575 V, 3 相 - 50 或 60 Hz
电机	5 HP 3 相 低 16 A 208-240 V / 高 9.6 A 380-480 V
油箱容量	22 加仑 (83 公升)
速度	每小时可达 1400 次压接
重复精度	+/- 2% 设定压力
重量	3,200 lbs. (1,452 kg)
尺寸	(长 × 宽 × 高) 59" x 40" x 94" (1499 mm×1016 mm×2388 mm)
紧固件压接范围	0.256 至 1/2" (M2 至 M12)

关于 824™ OneTouch™ 5e 和其他 Haeger® 产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。