

Haeger® 824™ WindowTouch® 5e

紧固件压铆系统

将多功能性和便捷设置相结合

824™ WindowTouch® 5e 可为您实现：

- 工装设置更方便快捷，紧固件送料可靠性更高
- 最佳工件可达性
- 编程更轻松简便
- 最佳操作员人体工程学设计
- 节能

了解 Haeger® 如何为您提高利润：

- 您是否仍然需要频繁搬运工件？
- 您是否仍然以手动放钉方式输送大量紧固件？
- 您是否仍然耗费大量时间设置压铆准备工作和重复工作？
- 您是否仍然认为设置自动工装非常复杂和耗时？

您是否仍然遭遇以下种种问题：

- 漏铆？
- 位置错铆？
- 紧固件在工件中压接方向错铆？
- 压接的螺柱或螺母柱长度错误？
- 因单工位压接，多次搬运和堆积所造成的工件划伤？

我们认真听取您的反馈意见，研究您所遭遇的这些问题，现在几乎所有的解决方案都整合到我们全新的 824™ WindowTouch® 5e 数控压铆机中。

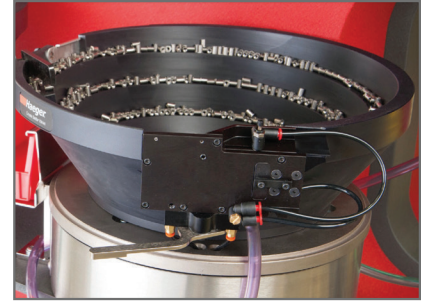


更简单、更快速的工具设置

MAS 350 – 新型模块化自动送料系统

独特的驱动系统，采用全新的料盘设计，融合了所有最新的料盘送料技术。众多的优势对您有何益处？

- 利用整体模块将换模时间从 3 分钟锐减至 3 秒。
- 无需较多的手动调节。软件可自动设置正确的振动频率、空气排出时间和所需气压，确保准确无误地实现“从第一个到最后一个”的紧固件送料。送料可靠，切换更快，无需培训。
- 更大更深的料盘设计配上新型驱动系统和新型工具，可在同一料盘中输送 M1.5 至 M10 的紧固件。
- 料盘更深，并采用全新设计，可在同一料盆中输送长达 30 毫米的紧固件。
- 全新的驱动设计，支持单件工具，实现更快速、更简便的工具更换。
- 使用新型料盘材料可减少由于空气粉尘或摩擦对紧固件造成的污染和损伤。
- 安装位置更低，放料和清料更容易。



MAS 350 – 新型模块化自动送料系统

新 T 型支架和复合模块消除了对准难题

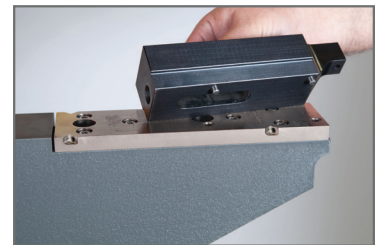
业内最快、最简单的设置。设置时间从 2 分钟减少至 10 秒，无需考虑接头的连接位置。对于传统压铆机，操作员必须更换多个空气管路和传感器线缆，增加了不必要的切换时间。此外，操作员还需要接受 T 形支架和滑块的对齐培训，新系统则无该问题。全新设计的复合模块消除了损坏的可能性，节省更换和停机所造成的时间成本。



新型复合模块

下模底座预定位

预定位下模底座可实现简便的上下模切换，无需上下模具对齐。传统压铆机更换上下模后，重新对齐工具的时间可长达 5 分钟，现在则完全免除了这一时间。



下模底座预定位

Haeger® 824™ WindowTouch® 5e

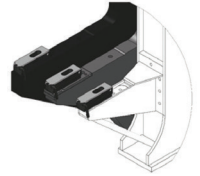
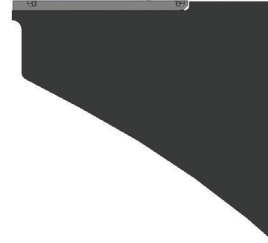
紧固件压铆系统 – 最大避位空间

底部支架臂

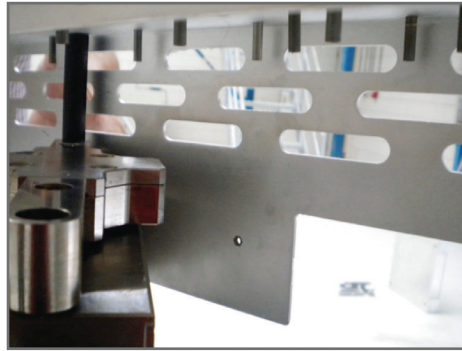
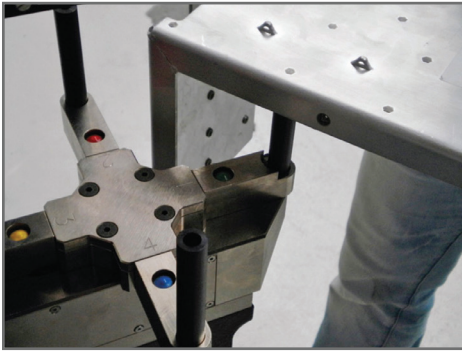
底部支架臂可多加 200 毫米的可用空间。

借助内置加固装置并改进构架设计，824™ WindowTouch® 5e 可在底部支架臂上提供更大避位空间。

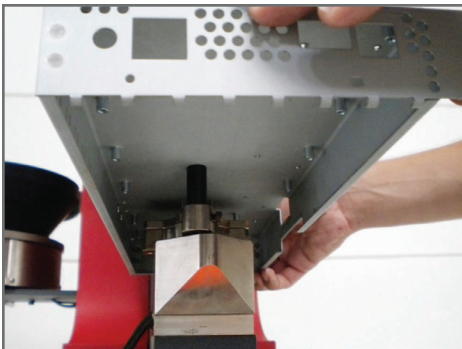
- Haeger 824 Plus, 824WT-1, 824WT-2, 824WT-3
- Haeger 824WT-4e
- Haeger HP6



“十字设计”的转塔压接系统 (TIS) 可加工 “U 型” 工件，与圆形转塔设计相比，十字设计可压接更多种不同类型的预成型工件。转塔压接系统可在提供位置反馈的同时将工具夹持到位，消除常见的“紧固件缺失”问题。



“十字设计”的转塔压接系统 (TIS)



转塔上模具可取下

转塔上模具可各自取下，在提供位置反馈 (和过程控制) 的同时，配合更好地避位。

手动 J 型钩搭配 24" (610 毫米) 喉深

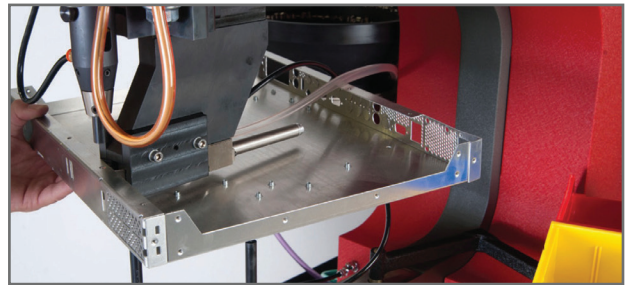
仅需几秒便可以自动上送工具变换为 J 型钩。用于各种预成型工件时更具吸引力。Haeger® J 型钩解决方案允许 U 型折弯件下方边角最小宽度为 1 毫米。



手动 J 型钩搭配 24" (610 毫米) 喉深

J 型钩接合 ABFT (底部送螺母自动工具)

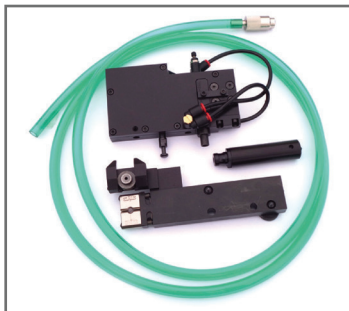
螺母自动底部送料与 J 型钩相接合，这在业内还是独特的创举，帮助自动送料加工难以触及的折弯边角。



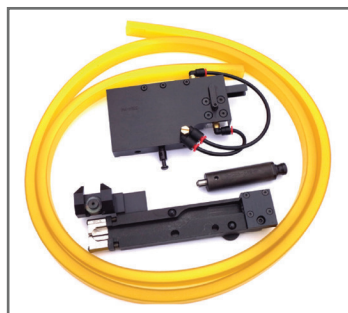
J 型钩结合 ABFT (底部送螺母自动工具)

自动工具：

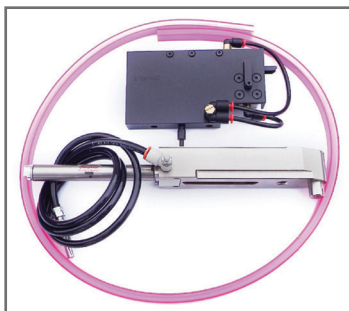
上模、下模和滑块均与此前的 Haeger® 压铆机型号兼容。用于 MAS-350 自动送料系统的单件多模块将每台机器的自动送料组件数量从 5 个减少到 4 个。



螺钉和螺柱上送自动工具



上送螺母自动工具



ABFT (底部送螺母自动工具) 套件



Haeger® 824™ WindowTouch® 5e

最佳操作员人体工程学设计

便捷的显示屏摇臂可六个方位调节，操作员无论是坐着还是站着都能轻松操作系统并看到显示器。

节能

与传统的液压系统相比，新型变速液压系统可将能耗降低 30%。

更简单、更快速的编程

全新直观 Insertion Logic® 软件，配置 Insertion Graphics® 和集成统计过程控制，可在减少编程的同时实现更多功能。

Insertion Logic® 为编程提供组件的建议操作时间，并监控及存储压接过程中的所有错误，以便您可以将该数据一起交付至客户。

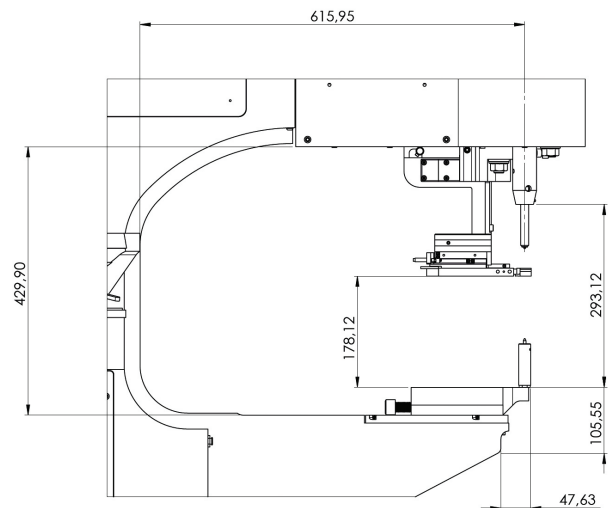
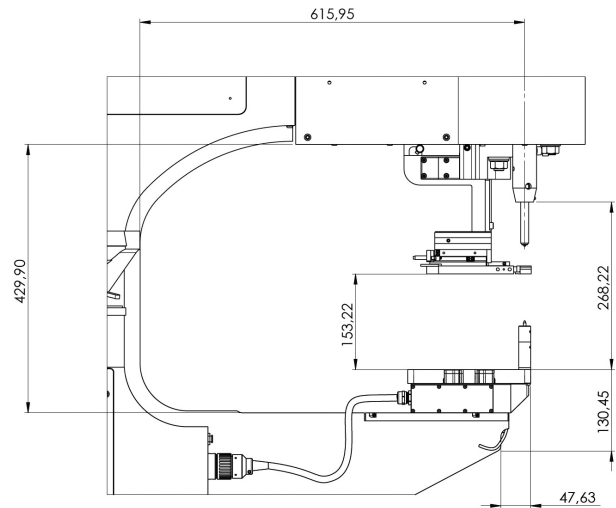
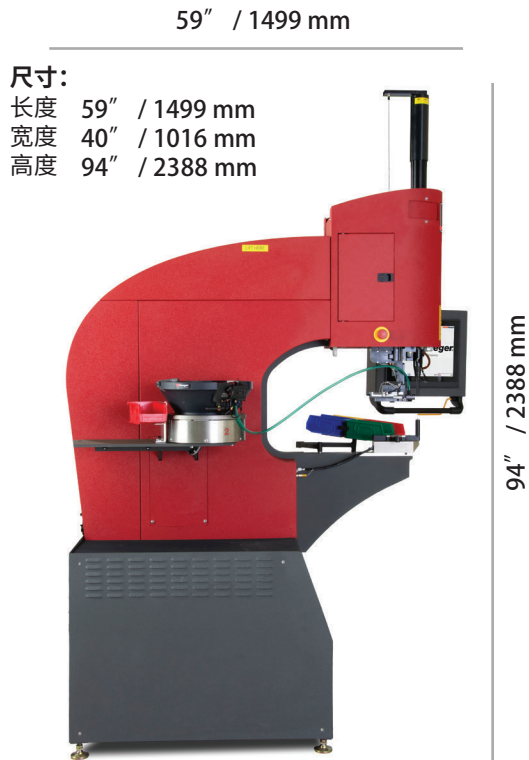


操作员可在六个方向调节控制面板



更简单，更快速的编程





规格与尺寸

压力范围	可调范围 800 lbs (3.6 kN) 至 16,000 lbs. (72 kN)
喉深	24" (610 mm)
行程距离	0 至 8.5" (0 至 220 mm)
配电	208 至 575 V, 3 相 - 50 或 60 Hz
电机	5 HP 3 相 低 16 A 208-240 V / 高 9.6 A 380-480 V
油箱容量	22 加仑 (83 公升)
速度	每小时可达 1400 次压接
重复精度	+/- 2% 设定压力
重量	3,000 lbs. (1,361 kg)
尺寸	(长 x 宽 x 高) 59" x 40" x 94" (1499 mm x 1016 mm x 2388 mm)
紧固件压接范围	0.256 至 1/2" (M2 至 M12)

关于824™ WindowTouch® 5e和其他Haeger®产品的更多信息, 请访问我们的网站www.haeger.com或联系当地的Haeger®授权经销商。