

PEMSERTER® Series 4® 系列气动压铆机

- 6 吨安装力
- 较大 18 英寸（45.7 厘米）喉深
- 全气动确保一致性，操作简单，周期短，提高生产效率
- 仅需要车间气源

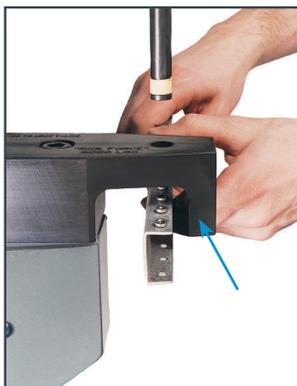


特性和优势

- 压接力调整范围为 400lbs 至 12,000lbs (1.8 至 53.4kN)。
- 安装 #0 至 3/8" 号以及 M2 至 M6 型的自扣式钢制紧固件，以及高达 1/2"(M12) 的铝制或电路板自扣式紧固件。
- 整体操作安全。
- 视觉指示器 (OSI) 是一种用户友好的视觉辅助工具，可以快速方便地设置安全点或安全位置。
- 可调节的正向冲头限位。
- 大型分隔式零件托盘。
- 快速工具切换，十分适用于短期生产运行。
- 激光指示器，生产数量计数器，以及储存工具和配件用的可锁定储物柜。

可选的砧座支架

可选的砧座支架可轻松安装在所有新式和现有的 PEMSERTER® 系列 4® 压铆机上。如果工件法兰和紧固件导致无法使用标准工具，则使用顶部或底部安装以及反向法兰砧座支架通常可解决安装问题。



象鼻式砧座支架



J形钩式砧座支架
包括冲压头和砧座



可选的QX4™ 手动工具

PEMSERTER® QX4™ 手动转台工具系统可有效在四种不同的砧座工具之间进行切换。该工具支持单手操纵，因此操作人员通过一步设置即可安装不同类型和/或尺寸的紧固件。QX4™ 转台工具系统可轻松安装在所有新式和现有的PEMSERTER® 系列4® 压铆机上。

- 降低安装成本，一次机器设置可安装四种不同的紧固件。
- 提高生产效率，缩短设置时间，可轻松用手转动转台，并可锁定到位。
- 降低丢失紧固件或损坏工件的风险，每个位置都使用匹配的颜色编码零件托盘进行颜色编码。



可选的QX4™ 手动工具。

规格

冲压力	400至12,000 lbs. (1.8到53.4 kN)
控制系统	气动逻辑
压力系统类型	气动/杠杆
气源要求*	90到100 PSI (6到7 BAR) 最小气管直径1/2" (12 mm)
喉深	18" (45.7 cm)
重量 (储物柜上)	66" (167.6 cm)
宽度 (压铆机)	17" (43.2 cm)
重量	压铆机 - 570 lbs./259 kg 带储物柜 - 819 lbs./372 kg
储物柜尺寸	(长 x 宽 x 高) 29" x 26" x 30" (740 mm x 660 mm x 760 mm)

*1 psi = 0.07 bar. 1 bar = 14.5 psi.

