



microPEM® TackSert®:

为大批量订单的安装降低复杂性，并缩短装配时间

将螺纹成型螺钉更换为TackSert扣紧解决方案，帮助客户在无需增加产品尺寸的情况下提高设备的功率输出。

概述

客户：
全球汽车业
供应商

应用：
电力
转向产品

解决方案：
TackSert® 扣件



待解决的挑战

电源组系统需要更大的功率输出

- 螺丝头浪费了印刷电路板（PCB）的空间
- 铝铸件的深度需按螺丝长度计算
- 拧紧过程比较耗时
- 需降低装配时间和成本
- 需针对防篡改、临界安全提供解决方案
- 在全球8个地方进行生产



解决方案

microPEM® TackSert®

- 替代微型螺钉，免除螺纹硬件的成本
- 简单、干净的压入式安装
--无需加热或超声波
- 上罩板材料不受限制
- 低外形的头部更适用于螺钉无法触及的地方
- 不可拆卸设计为防篡改应用场景提供保障



成果

TackSert®在印刷电路板（PCB）上的
预留空间可降低80%以上（9mm变为1.8mm）

- 安装时间减少50%
(1.5秒变为3秒)
- 啮合长度缩短70%
(3mm变为10mm)
- 头部高度降低89%
(0.27mm 变为 2.52mm)
- 超50%以上的保持力
(200N变为415N)
- 满足清洁度要求
- 为所有客户提供全球支持

80%
预留空间降低