

PEM®系统性解决方案： 合作助力新型连接器设计 显著降低紧固空间需求



PEM®基于其专业的工程和制造知识，开发了这种专利连接器设计，其不仅能降低空间需求，还能满足母排的关键电气规格要求。

概述

客户：
某全球汽车OEM

应用：
电动汽车母排架构

解决方案：
包含 PEMSERTER® 自
扣紧机的系统解决方案



挑战

母排的设计本身对空间有限制

- 新型可扩展电动架构必须适用于所有电动汽车配置
- 公差 - 安装过程至关重要
- 不允许使用液压安装系统
- 量大，价格挑战高
- 全球多个地区需要支持
- VDA 19第1部分清洁度要求



解决方案

系统性解决方案

- PEM®螺丝设备的精妙设计解决了一项技术难题
- 通过二次加工操作开发出冷成型初始工艺
- 力控制安装
- 采用伺服机电驱动技术，利用PEMSERTER®系列3000™自扣紧机



结果

专利连接器设计，将空间需求降低80%

- 在“焊接环”组装后由工具包开发的压铆紧固件安装
- 紧固件/安装解决方案同时满足技术及商业方面的双重要求
- 为客户在全球各地的所有生产基地提供支持
- 解决方案适用于所有车辆配置

空间需求减少

80%