

SI®螺纹嵌件:

安装更快、性能更好、成本节约高达75%

定制不锈钢 SI®紧固件可替代客户的钢丝螺纹嵌件安装，节省成本，并显著提高应用性能。



概述

客户：
某全球技术领导者

应用：
电气外壳前板

解决方案：
STKC™（不锈钢）
压入式嵌件



挑战

安装过程劳动密集度高，耗时耗力

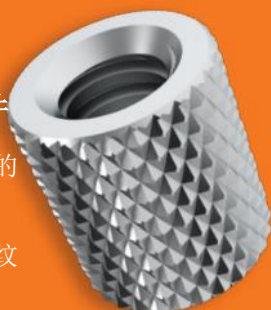
- 钢丝螺纹嵌件所需安装时间长
- 劳动密集型流程导致成本过高
- 当前安装方法存在实质性缺陷，如螺纹错扣可能性、性能失效等
- 寻找降本高效的新紧固解决方案



解决方案

SI® STKC™螺纹嵌件修改件

- 用作外壳前面板金属铸件的冷压嵌件
- 可用作替代方案，将钢丝螺纹嵌件装入盲孔。
- 也可代替金属铸件盲孔攻丝，完全消除螺纹错扣的可能性



结果

与钢丝螺纹嵌件安装相比，可节约75%的成本

- "在设计阶段早期与客户携手合作，开发新的创新解决方案
- 客户用SI®解决方案替代旧的安装流程"
- 安装速度大大加快，缩短了客户的组装时间
- 免除了安装钢丝螺纹嵌件的劳动密集型工艺
- 应用性能明显提高

