

SFN™

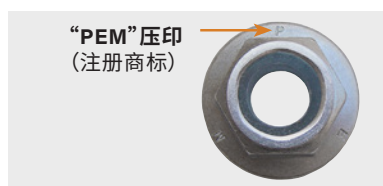
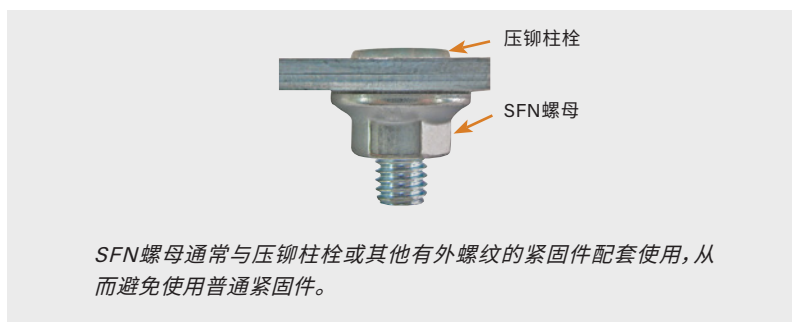
旋转扩口螺母

PEM® SFN™ 旋转扩口螺母可防止紧固件
在金属薄板连接中出现松动。



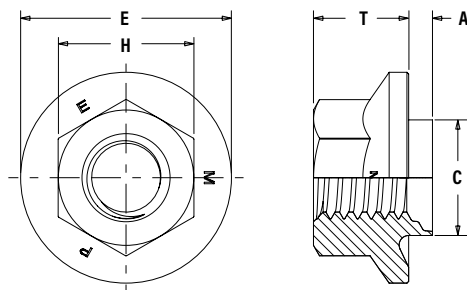
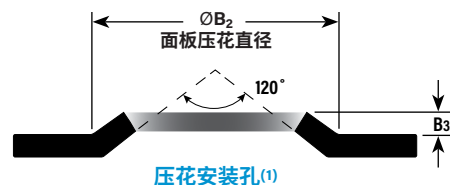
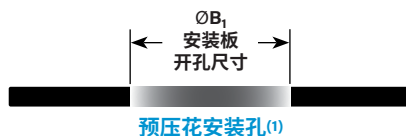
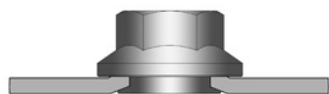
安装PEM® SFN™旋转扩口螺母时,只需将其压入尺寸合适的预冲安装孔中即可。然后这些紧固件就将永久固定在面板中,但仍能在板材内自由旋转。因此能够快速连接配套五金件,而无需使用法兰螺母等可卸紧固件。同时,与压铆柱栓或其他外螺纹固定硬件一起使用时,无需在此类产品中使用普通紧固件。

- 通过压入尺寸合适的压花预安装孔进行安装。
- 永久安装在板材内,并可在其中自由转动。
- 快速连接到配套硬件,有助于节省组装时间和成本。
- 可避免使用法兰螺母等紧固件。
- 可安装到任何硬度的板材。



旋转扩口螺母

- 通过紧固件扩口固定到位
- 板材内自由旋转
- 安装到任何硬度的板材
- 在薄至1mm的板材上安装使用



料号规则

SFN - M6 - 1 ZI

↓ ↓ ↓ ↓

型号 螺纹 长度 表面

代码 代码 代码 处理

所有尺寸单位均为毫米。

系列	螺纹规格 x 牙距	型号	螺纹代码	柄端代码	A (柄端) 最大值	板材厚度 ±0.1	ØB ₁ 安装板 开孔尺寸 +0.08	ØB ₂ 面板压花 直径标称值	B ₃ 面板压花高度 标称值	C 最大值	E ±0.3	H -0.2	T ±0.25
		紧固件材料 钢											
M5	M5 x 0.8	SFN	M5	1	1.3	1	7.5	10	0.4	7.25	12.8	7.98	6
				2	1.8	1.5							
	M6 x 1	SFN	M6	00	1.3	1	8.75	12.25	0.7	8.5	15.5	9.98	7
				1	1.8	1.5							
M8	M8 x 1.25	SFN	M8	00	1.3	1	10.5	14.9	1	10.25	20	12.98	9
				1	1.8	1.5							

(1) 安装孔尺寸和板材硬度的变化可能会此处显示的孔加工程序的结果。如需技术援助, 请发送电子邮件至 techsupport@pemnet.com。

材料和表面处理规格

螺纹: 内螺纹, ASME B1.1, 2B / ASME B1.13M, 6H

材料: 碳钢

表面处理: ZI-根据ASTM B633标准进行镀锌, SC1 (5µm), Type III, 无色⁽²⁾

用于: 任何板材厚度

(2) 请参阅网站 (www.pemnet.com) 的PEM技术支持部分, 了解相关的电镀标准和规范。

安装力

1. 在安装板上冲好相应尺寸的压花安装孔。请勿进行诸如去毛刺之类的二次加工。
2. 将紧固件插入带凹槽的砧座中，然后将安装孔（最好是冲孔面）放在紧固件的柄端上方。
3. 保持上下模平行，施加挤压力，扩开紧固件的柄端。

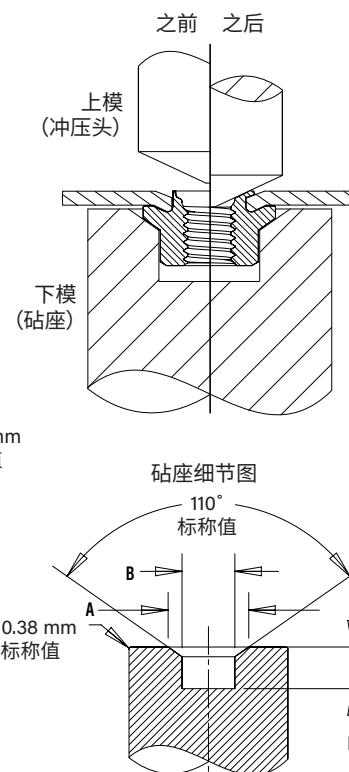
PEMSERTER 安装工具

型号	螺纹代码	下模尺寸 (mm)			扩口砧座零件编号	上模零件编号
		A ±0.127	B ±0.025	P 最小值		
SFN	M5	14.5	9.5	7.49	8018538	8018670
SFN	M6	19	11.81	8.51	8018539	8018670
SFN	M8	22.61	15.29	10.49	8018540	8018670

如果您的应用需要安装到平板上，请通过 techsupport@pemnet.com 联系我们的技术支持以了解可用的工具选项。

安装注意事项

- 为获得最佳效果，建议使用HAEGER®或PEMSERTER®冲压压机安装PEM®自扣紧紧固件。更多信息请访问网站。
- 访问网站上的动画库以查看选定产品的安装过程。



性能数据⁽¹⁾

公制	型号	螺纹代码	柄端代码	测试板材材质					
				不锈钢		冷轧钢		铝	
				安装力 (kN)	推出力 (N)	安装力 (kN)	推出力 (N)	安装力 (kN)	推出力 (N)
	SFN	M5	1	7.2	862	7.2	642	5.8	428
			2	7.2	1261	7.2	1261	5.8	1261
	SFN	M6	00	12.9	964	12.9	642	12.9	428
			1	12.9	1431	12.9	1431	12.9	1329
	SFN	M8	00	12.9	964	12.9	642	12.9	642
			1	12.9	1431	12.9	1431	12.9	1329

(1) 公布的安装力仅供参考。应根据安装步骤中描述的紧固件的正确安装位置来进行实际安装和确认完成安装。报告的其他性能值是遵循所有正确的安装参数和步骤时的平均值。安装孔尺寸、板材和安装步骤的变化可能会影响性能。建议在您的应用中测试此产品的性能。我们很乐意为您提供性能测试的技术援助和/或样品。

固定式旋转螺母设计用于自动咬合到尺寸合适的预冲直孔中。有关更多信息，请联系[技术支持](#)。