

TD™

自扣紧电缆扎带固定座和挂钩

用于将电线安装到电子机箱



TY-D®压铆自扣紧电缆扎带固定座和挂钩

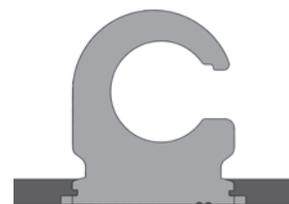
PEM®TY-D®自扣紧电缆扎带固定座和挂钩提供稳固的连接点,用于将电线安装至电子底盘或外壳。所有TY-D都可以快速而永久地安装,无需使用螺钉以及通常会随着时间和温度循环变化而失效的粘合剂。

TY-D是对传统安装方法的重大改进。它们可以准确地安装至设计的位置和角度,在组件使用寿命期间保持稳固;它们不会在背面凸起且不会影响背面的外观或间隙;和面板保持齐平,最大限度地减少了EMI/RFI以及灰尘或污垢对电子元件的污染。

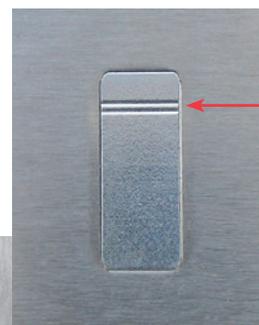
通过 TD 型固定座 用户可以轻松地将电缆扎带穿过其“环孔”,实现电缆的快速安装。



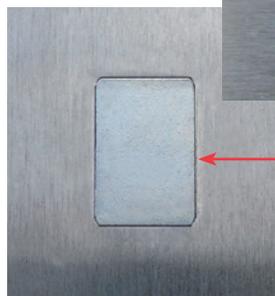
TDO 型挂钩* 用户能够在需要维修组件或需要更换电线时,将用扎带捆扎的电线连接、拆除以及返回其安装点。挂钩功能可以让扎带和电线保持完好。



TDO型底部安装在面板上。

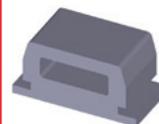


TDO开口端定位标记。



根据紧固件在安装孔内的位置,在紧固件安装后沿紧固件的非紧固边缘可能会看到微小的间隙。

TDO型底部安装在面板上。



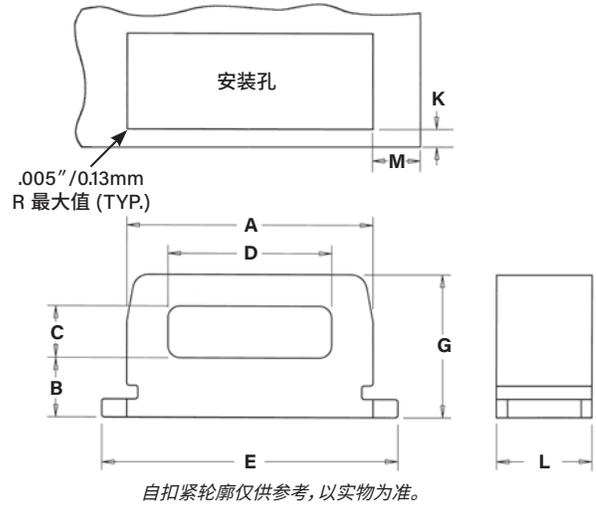
有关紧固件图纸和型号,请浏览网站 www.pemnet.com

TD/TDS 电缆扎带固定座

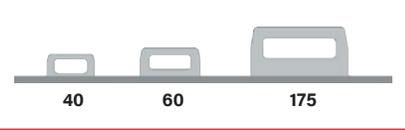
零件编码规则

| | | | |
|-----|-----|-----|---|
| TD | 6_0 | 6_Z | I |
| TDS | 6_0 | 6_ | |
| TDS | 6_0 | 6_Z | I |

↓ 类型 ↓ 外形 ↓ 长度代码 ↓ 表面处理代码



实物外形侧视图。



尺寸单位为英寸

| 系列 | 类型 | | 外形 ⁽¹⁾ | 长度代码 | 长度 L ±.003 | 板材厚度 | 安装孔尺寸 +.002 - .001 | A ±.003 | B ±.006 | C ±.006 | D ±.006 | E ±.006 | 高 G ±.006 | 孔边至板边 最小距离 K | 孔边至板边 最小距离 M |
|----|-----|-----|-------------------|------|---------------|-------------|-----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|-----------------|-----------------|
| | 钢 | 不锈钢 | | | | | | | | | | | | | |
| TD | TDS | 40 | 4 | .121 | .040 - .050 | .250 x .125 | .246 | .055 | .065 | .160 | .308 | .150 | .040 | .147 | |
| | TDS | 60 | 6 | .184 | .040 - .070 | .312 x .187 | .308 | .075 | .065 | .205 | .370 | .180 | .040 | .196 | |
| | TD | 175 | 12 | .371 | .040 - .125 | .500 x .375 | .496 | .130 | .095 | .360 | .562 | .285 | .040 | .262 | |

尺寸单位为毫米

| 系列 | 类型 | | 外形 ⁽¹⁾ | 长度代码 | 长度 L ±0.08 | 板材厚度 | 安装孔尺寸 +0.05 - 0.03 | A ±0.08 | B ±0.15 | C ±0.15 | D ±0.15 | E ±0.15 | 高 G ±0.15 | 孔边至板边 最小距离 K | 孔边至板边 最小距离 M |
|----|-----|-----|-------------------|------|---------------|-------------|-----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|-----------------|-----------------|
| | 钢 | 不锈钢 | | | | | | | | | | | | | |
| TD | TDS | 40 | 4 | 3.07 | 1.02 - 1.27 | 6.35 x 3.18 | 6.25 | 1.4 | 1.65 | 4.06 | 7.82 | 3.81 | 1.02 | 3.73 | |
| | TDS | 60 | 6 | 4.67 | 1.02 - 1.78 | 7.93 x 4.75 | 7.82 | 1.91 | 1.65 | 5.21 | 9.4 | 4.57 | 1.02 | 4.98 | |
| | TD | 175 | 12 | 9.42 | 1.02 - 3.18 | 12.7 x 9.53 | 12.6 | 3.3 | 2.4 | 9.14 | 14.28 | 7.24 | 1.02 | 6.65 | |

(1) 参考尼龙扎带额定载荷(单位为磅)。

TDO™ 型电缆扎带挂钩

零件编码规则

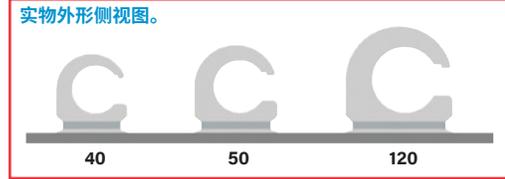
TDO - 50 - 8 ZI

↓ ↓ ↓ ↓

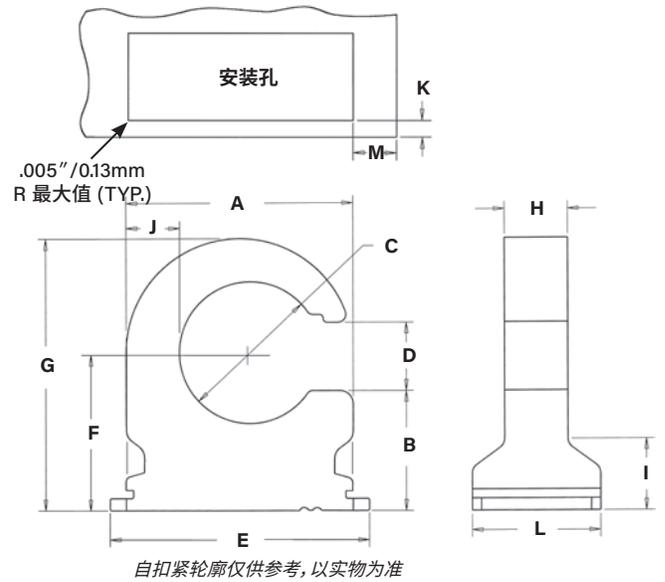
类型 外形 长度 表面

 代码 代码 处理

 代码 代码



TDO开口端
定位标记



自扣紧轮廓仅供参考,以实物为准

尺寸单位为英寸

| 控制 | 类型 | 外形 ⁽¹⁾ | 长度 代码 | 长度 L ±.003 | 板材 厚度 | 安装 孔尺寸 +.002 -.001 | A ±.003 | B ±.006 | C ±.006 | D ±.006 | E ±.006 | F ±.005 | 高 G 名义值 | H ±.010 | I ±.010 | J 名义值 | 孔边 至板边 最小距离 K | 孔边 至板边 最小距离 M |
|-----|-----|-------------------|----------|------------------|-------------|--------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|---------------|------------|------------|----------|------------------------|------------------------|
| | TDO | 40 | 8 | .246 | .040 - .155 | .250 x .375 | .371 | .213 | .245 | .130 | .433 | .285 | .471 | .12 | .13 | .083 | .040 | .147 |
| TDO | 50 | 8 | .246 | .040 - .155 | .250 x .438 | .434 | .228 | .270 | .130 | .496 | .300 | .517 | .12 | .13 | .102 | .040 | .196 | |
| TDO | 120 | 8 | .246 | .040 - .155 | .250 x .562 | .558 | .255 | .340 | .140 | .620 | .335 | .614 | .12 | .13 | .139 | .040 | .262 | |

尺寸单位为毫米

| 控制 | 类型 | 外形 ⁽¹⁾ | 长度 代码 | 长度 L ±0.08 | 板材 厚度 | 安装 孔尺寸 +0.05 0.03 | A ±0.08 | B ±0.15 | C ±0.15 | D ±0.15 | E ±0.15 | F ±0.13 | 高 G 名义值 | H ±0.25 | I ±0.25 | J 名义值 | 孔边 至板边 最小距离 K | 孔边 至板边 最小距离 M |
|-----|-----|-------------------|----------|------------------|--------------|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|---------------|------------|------------|----------|------------------------|------------------------|
| | TDO | 40 | 8 | 6.25 | 1.02 - 3.94 | 6.35 x 9.53 | 9.42 | 5.41 | 6.22 | 3.3 | 11 | 7.24 | 11.96 | 3.05 | 3.3 | 2.11 | 1.02 | 3.73 |
| TDO | 50 | 8 | 6.25 | 1.02 - 3.94 | 6.35 x 11.13 | 11.02 | 5.79 | 6.86 | 3.3 | 12.6 | 7.62 | 13.13 | 3.05 | 3.3 | 2.59 | 1.02 | 4.98 | |
| TDO | 120 | 8 | 6.25 | 1.02 - 3.94 | 6.35 x 14.27 | 14.17 | 6.48 | 8.64 | 3.56 | 15.75 | 8.51 | 15.6 | 3.05 | 3.3 | 3.53 | 1.02 | 6.65 | |

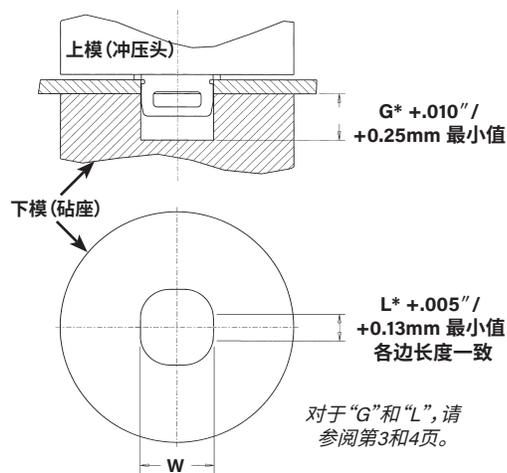
材料和表面处理规范

| 类型 | 紧固件材料 | | 标准表面处理 ⁽²⁾ | | 可选表面处理 ⁽²⁾⁽³⁾ | 适用板材硬度: ⁽⁴⁾ | |
|----------|-------|----------|-----------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|---------------------|
| | 烧结钢 | 17-4 不锈钢 | 镀锌, 5μm, 无色 | 根据 ASTM A380 进行钝化和/或测试 | 在镀镍膜上镀锌, 8μm, 无色 | HRB 60 / HB 107 或更低 | HRB 70 / HB 125 或更低 |
| TD | • | | • | | | • | |
| TDS | | • | | | • | | • |
| TDO | • | | • | | | • | |
| 表面处理料号代码 | | | ZI | 无 | ZI | | |

(1) 参考尼龙扎带额定载荷(单位为磅)。
 (2) 请参阅网站(www.pemnet.com)的PEM技术支持部分,了解相关的电镀标准和规范。
 (3) 不锈钢母材的镀镍应在镀锌条件下进行,以提高附着力。
 (4) HRB - 洛氏硬度“B”标尺。HB - 布氏硬度。

安装

1. 在安装板上冲好相应尺寸的矩形安装孔。请勿进行诸如去毛刺之类的二次加工。
2. 将紧固件穿过安装孔(最好是冲压面), 然后插入下模。
3. 保持上下模平行, 施加挤压力, 直到紧固件底部与安装板齐平。



PEMSERTER® 安装工具

尺寸单位为英寸

| 英制 | 零件编号 | W ±.001 | 下模零件编号 | 上模零件编号 |
|----|-----------|------------|---------|---------|
| | TD-40-4 | .251 | 8006136 | 8003076 |
| | TD-60-6 | .313 | 8006137 | |
| | TD-175-12 | .501 | 8006138 | |
| | TDO-40-8 | .379 | 8006865 | |
| | TDO-50-8 | .442 | 8006864 | |
| | TDO-120-8 | .566 | 8006863 | |

尺寸单位为毫米

| 公制 | 零件编号 | W ±0.03 | 下模零件编号 | 上模零件编号 |
|----|-----------|------------|---------|---------|
| | TD-40-4 | 6.36 | 8006136 | 8003076 |
| | TD-60-6 | 7.95 | 8006137 | |
| | TD-175-12 | 12.73 | 8006138 | |
| | TDO-40-8 | 9.63 | 8006865 | |
| | TDO-50-8 | 11.23 | 8006864 | |
| | TDO-120-8 | 14.38 | 8006863 | |

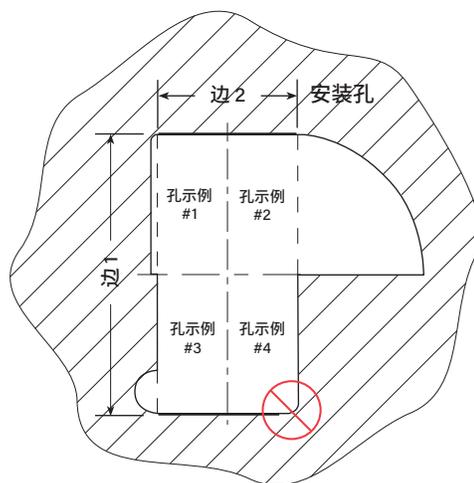
注: 冲头尺寸必须足够大以完整覆盖紧固件的底部, 从而保证正确安装。

安装注意事项

- 为获得最佳效果, 我们建议使用 PEMSERTER®/Haeger® 商标压铆机安装 PEM 自扣紧紧固件。更多信息请访问网站。
- 访问网站上的动画库以查看选定产品的安装过程。

安装孔示例

安装孔由两个尺寸确定。图中所示的两条粗线在由“边 2”定义的整个长度上必须是直的, 并且必须分开“边 1”所示的距离(边 1 和边 2 是第 3 页和第 4 页所示安装孔的两个尺寸)。该图显示了三个如何实现的示例(#1, #2 和 #3)。右下方的示例 #4 不起作用。

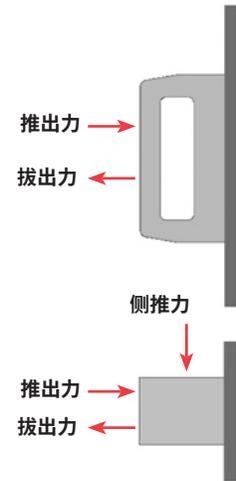


性能数据⁽¹⁾

TD™ 型电缆扎带固定座

| 定制 | 零件编号 | 测试板材质 | | | | | | | |
|----|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | 冷轧钢 | | | | 5052-H34 铝 | | | |
| | | 安装 (lbs.) | 推出力 (lbs.) | 拔出力 (lbs.) | 侧推力 (lbs.) | 安装 (lbs.) | 推出力 (lbs.) | 拔出力 (lbs.) | 侧推力 (lbs.) |
| | TD-40-4 | 1800 | 175 | 100 | 90 | 1000 | 90 | 100 | 90 |
| | TD-60-6 | 2500 | 260 | 160 | 100 | 1500 | 140 | 160 | 100 |
| | TD-175-12 | 4000 | 350 | 175 | 140 | 3000 | 235 | 175 | 140 |

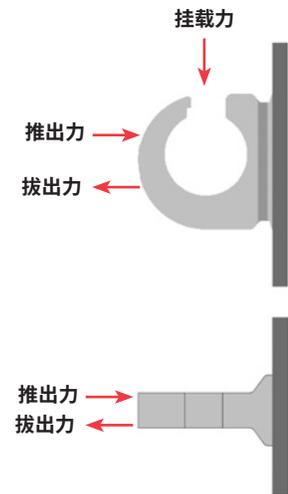
| 公制 | 零件编号 | 测试板材质 | | | | | | | |
|----|-----------|---------|---------|---------|---------|------------|---------|---------|---------|
| | | 冷轧钢 | | | | 5052-H34 铝 | | | |
| | | 安装 (kN) | 推出力 (N) | 拔出力 (N) | 侧推力 (N) | 安装 (kN) | 推出力 (N) | 拔出力 (N) | 侧推力 (N) |
| | TD-40-4 | 8 | 780 | 445 | 400 | 4.5 | 400 | 445 | 400 |
| | TD-60-6 | 11 | 1160 | 712 | 445 | 6.7 | 620 | 712 | 445 |
| | TD-175-12 | 17.7 | 1560 | 780 | 620 | 13.3 | 1040 | 780 | 620 |



TD™ 型电缆扎带挂钩

| 定制 | 零件编号 | 电缆扎带挂孔规格 | 测试板材质 | | | | | | | |
|----|-----------|----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | | 冷轧钢 | | | | 5052-H34 铝 | | | |
| | | | 安装 (lbs.) | 推出力 (lbs.) | 拔出力 (lbs.) | 挂载力 (lbs.) | 安装 (lbs.) | 推出力 (lbs.) | 拔出力 (lbs.) | 挂载力 (lbs.) |
| | TDO-40-8 | #8 | 3000 | 105 | 70 | 145 | 2000 | 105 | 70 | 130 |
| | TDO-50-8 | #10 | 3000 | 150 | 90 | 145 | 2000 | 130 | 90 | 130 |
| | TDO-120-8 | 1/4 | 3000 | 200 | 110 | 145 | 2000 | 145 | 110 | 130 |

| 公制 | 零件编号 | 电缆扎带挂孔规格 | 测试板材质 | | | | | | | |
|----|-----------|----------|---------|---------|---------|---------|------------|---------|---------|---------|
| | | | 冷轧钢 | | | | 5052-H34 铝 | | | |
| | | | 安装 (kN) | 推出力 (N) | 拔出力 (N) | 挂载力 (N) | 安装 (kN) | 推出力 (N) | 拔出力 (N) | 挂载力 (N) |
| | TDO-40-8 | M4 | 13.4 | 465 | 310 | 645 | 8.9 | 465 | 310 | 575 |
| | TDO-50-8 | M5 | 13.4 | 665 | 400 | 645 | 8.9 | 575 | 400 | 575 |
| | TDO-120-8 | M6 | 13.4 | 890 | 490 | 645 | 8.9 | 645 | 490 | 575 |



(1) 公布的安装力仅供参考。应根据安装步骤中描述的紧固件安装位置来进行实际安装和确认完成安装。报告的其他性能值是遵循所有正确的安装参数和步骤时的平均值。安装孔尺寸、板材和安装步骤的变化可能会影响性能。建议在您的应用中测试此产品的性能。我们很乐意为您提供性能测试的技术援助和/或样品。

所有 PEM® 产品都符合我们严格的质量标准。如果您需要额外的行业或其它特定质量认证，需要提供特殊程序和/或零件号。请联系您当地的销售办事处或代表以获取更多信息。

常规信息可在我司网站的技术支持版块获得。规格若有更改，恕不另行通知。请访问网站，获取本宣传册的最新版本。

