



## PEM®合乎设计标准的紧扣解决方案:

降低复杂性，实现灵活的装配组合，并节约61%的成本

为满足客户的性能要求，同时适应不同的母线厚度，PEM®开发并测试了新的定制扣件螺钉头设计。

### 概述

客户：  
全球汽车原始设备  
制造商(OEM)

应用：  
电动汽车/混合动力  
汽车用母线

解决方案：  
定制扣件  
螺钉头设计



### 待解决的挑战

目前使用11种不同的母线

- 每条母线需要3种不同的扣件和厚度
- 复杂、高成本的安装设置
- 有扣件混用的潜在风险
- 开发可在模内送料的扣件难度较大
- 大批量的安装需求
- 涉及7个不同的工具制造商



### 解决方案

新的THFE螺钉头设计

- 4个定制部件适用于所有11条母线
- 根据不同应用场景定制模内工具
- 与工具制造商紧密配合
- 由现场应用工程师对项目进行现场协调



### 成果

节省了61%的成本—更加合理化的扣件使用和更低的复杂性

- 满足客户的性能要求，并适应不同的母线厚度
- 为大批量的模内安装提供解决方案
- 灵活的生产操作助力缩短交货期
- 专业技术经验证，为电动车/混合动力车市场开发定制解决方案

