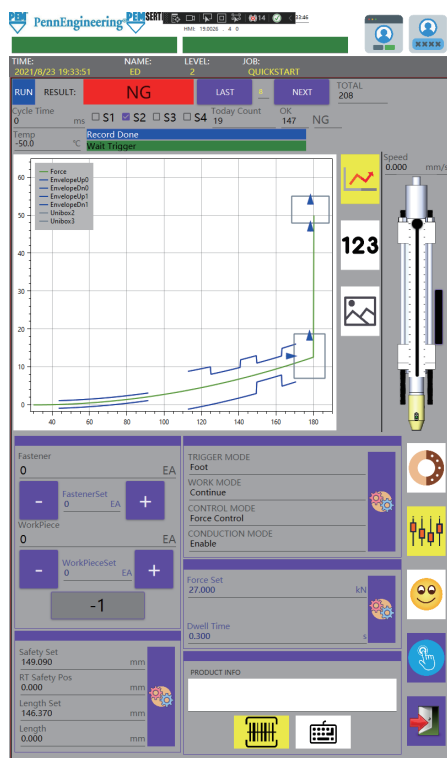


Haeger® 618 Super Speed

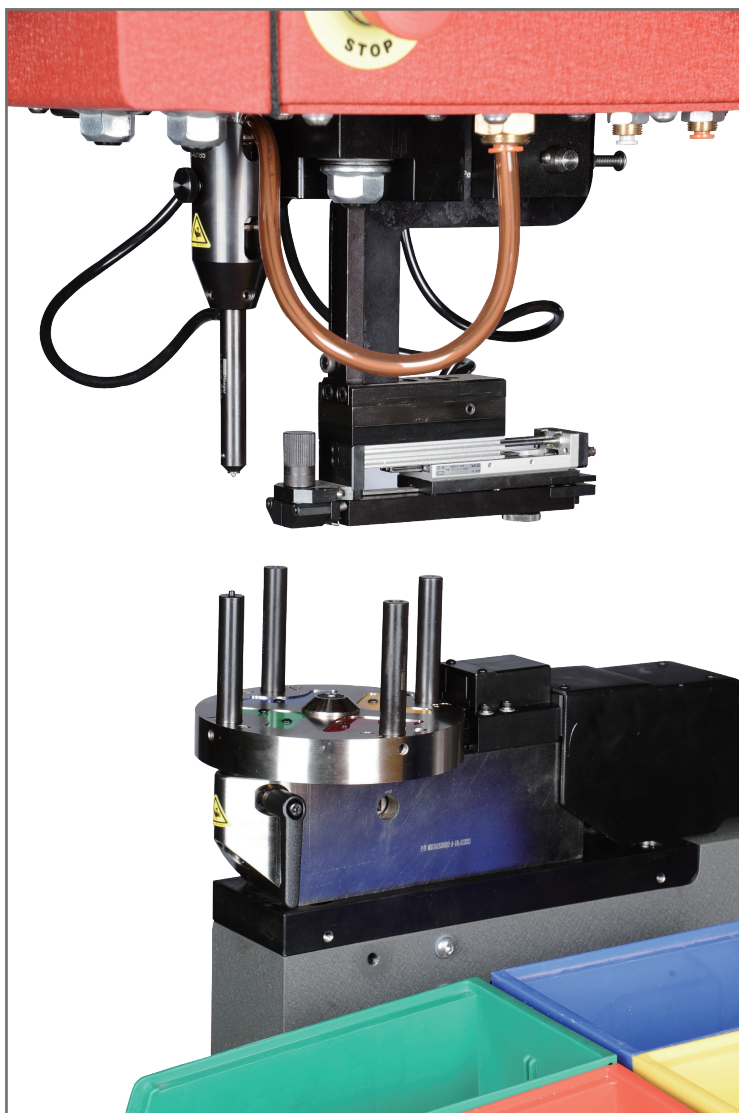
产品特点&优势

- 操作人员可通过作业搜索和调用模式，引用存储在系统中的程序，轻松返回到之前的作业
- 更大的触摸屏和图示，便于操作
- 实时显示安装力和位移反馈
- 配有铆钉和内置计数器
- 操作错误时，屏幕上会显示报错以及错误详情
- 可连接网络，并与数据收集系统、生产管理系统和异地故障排除系统接口兼容
- 智能力量控制
- 可选行程监控模式
- 更大的统计和过程曲线范围，可选择在内部或外部存储过程曲线



包络图

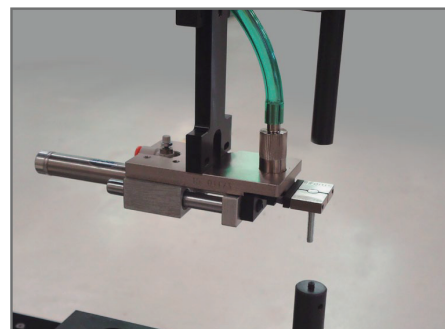




QX自动618SS 系列

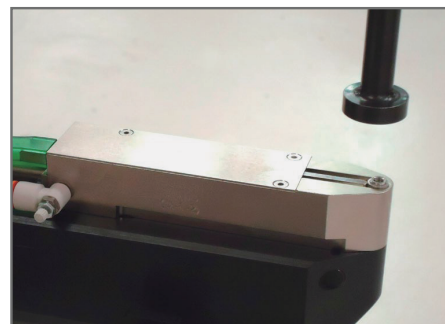
QX™转台工具系统应用于 *618SS 型自动送料压铆机，在处理不同型号的紧固件安装时，可实现模具之间的高效快速切换。

QX™转台工具系统以颜色编码来区分位置，可安装四种不同的紧固件（一种自动送料模式，三种手动送料模式）。



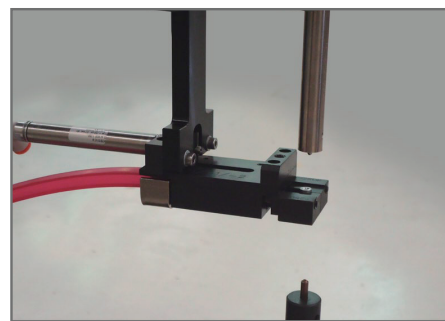
螺钉和螺母柱上送自动工具

适用于 618SS、618PLUS、824PLUS 和 824MSP。自动输送螺柱和螺母柱压接到各种形状的工件，包括狭窄的垂直凸缘。此工具使得操作人员能够看到紧固件，加快压铆速度。



底部送螺母自动工具

适用于 618SS、618PLUS、824PLUS 和 824WT。自动输送螺母压接到平面工件或难以触及的孔的位置，如折弯件的下侧。



上送螺母自动工具

适用于 618SS、618PLUS、824PLUS 和 824MSP。非常适用于自动输送螺母和较短的螺柱。

规格与尺寸

压力范围	225 lbs. (1 kN) 至 12,000 lbs. (53 kN)
压力系统类型	伺服液压系统
重复精度	±1%设定压力 ±0.02 mm位置设定
气源	6-7 Bar 线路流通量最小直径8 mm
配电	380 V to 400 V 3相 50 or 60Hz
喉深	18" (457 mm)
行程距离	0 至 8" (0 至200 mm)
可调上行程	3/8" 至 6" (10 至150 mm)
伺服电机	3.6 HP/2.7 Kw
速度	最大200 mm/s
压接能力	内外侧厚度1 mm - 6 mm
紧固件压接范围	M2至M8
进程监控	兼容
外形尺寸	(长×宽×高) 1142 mm×825 mm×2033 mm

关于618SS和Haeger®其它产品的更多信息，请访问我们的网站www.haeger.com或联系当地的Haeger®授权经销商。

