

824PLUS 规格与尺寸:

压力范围	225LBS. (1KN) -16000LBS. (71KN) , 可选配20000LBS. (90KN)
喉深	24' ' (610mm)
行程距离	0-8.5" (0-220mm)
配电	208 V至575V, 三相 50或60 Hz
液压泵电机功率 5	HP
油缸储油	22加仑 (83升)
速度	最快可达2000次压接每小时
重复精度	+/- 2%设定压力
外形尺寸 (长x宽x高)	59" x 38" x 94" (1,499mm x 966mm x 2,388mm)
压铆范围	0.256至1/2" (M2至M12)
铆接能力	22-11量具钢 (1mm-6mm) 总厚度

有关824Plus和Haeger其它产品的详细信息，
请访问我司网站www.haeger.com或联系您所在地的Haeger授权经销商。

Always the most cost effective solution
for your fastener insertion challenge!



安全可靠、高效环保、一机多能，
尽在 Haeger!

824

PLUS

紧固件压接系统



Haeger 美国 总部 811 Wakefield Drive Oakdale, CA 95361 T +1 209 848 4000 F +1 209 847 6553	Haeger 欧洲 Textielstraat 18 7575 CA Oldenzaal The Netherlands T +31 541 530 230 F +31 541 532 400	Haeger 亚洲 中国上海普陀区 岚皋路555号品尊国际中心A座10楼1001号 电话 +86 21 56954988 传真 +86 21 56954388 热线 400 821 3716
--	--	---

Website: www.haeger.com E-mail: gzhu@haeger.com



Haeger
a PennEngineering® Company

Haeger
a PennEngineering® Company



A 824PLUS

8吨(71千牛)冲压力, 24英寸(610毫米)喉深, 全液压设备, 可靠节能。配备Haeger专利安全系统。荷载驻留时间可调, 以用于加工高硬度材料。回程可调, 可在任何行程点施加工作压力。

B 正向限位系统

正向限位系统提供油缸一个容易可调的方法精确地保持正确的压铆停止点。本系统特别适用于改善软性基材压接的一致性, 如铝、玻璃纤维、印刷电路板、塑料及各种复合材料。

C 曲柄总成

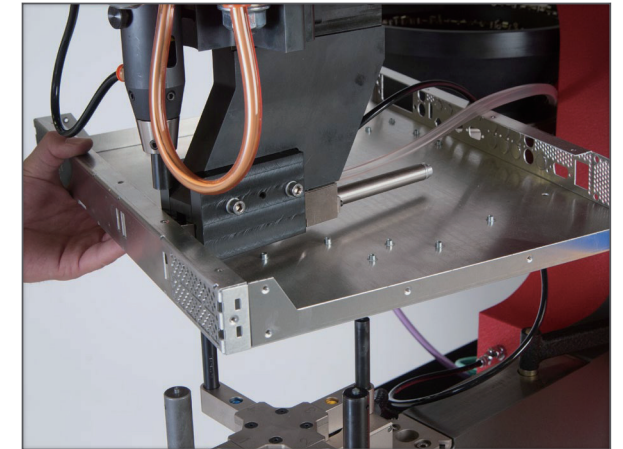
带数显功能的正向限位油缸曲柄总成可快速且精确地设置重复作业。

D MAS 9 模块化自动送料系统

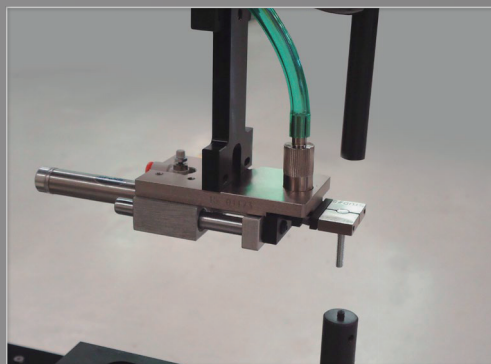
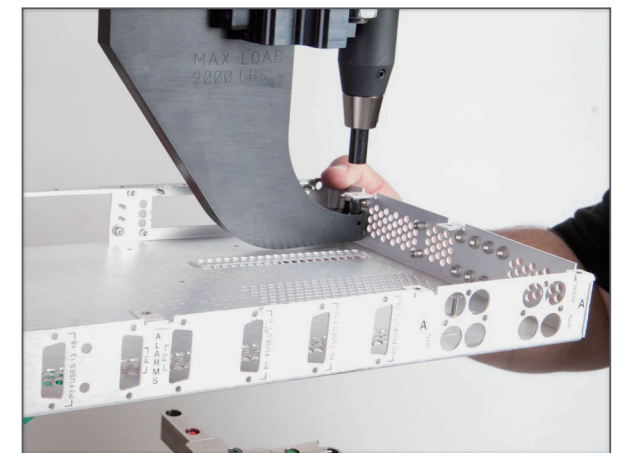
用于尺寸为 4-40(M2) 至 1/4-20 (M6) 的螺母、螺柱和螺母柱的自动输送。螺柱和螺母柱的长度可达 30mm。



底部送螺母自动工具包 (ABFT) J型钩 用以加工难以触及的折弯边角



手动J型钩 用以加工小型折弯件



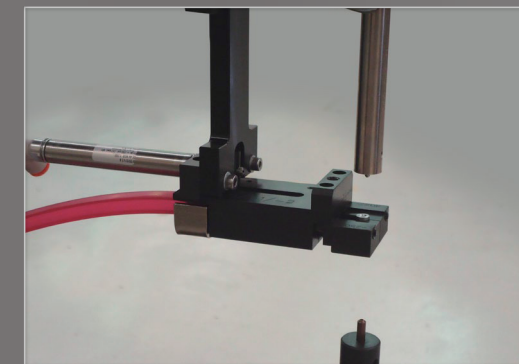
螺钉和螺母柱上送自动工具

适用于618PLUS、824PLUS 和 824MSP。自动输送螺柱和螺母柱压接到各种形状的工件, 包括狭窄的垂直凸缘。此工具使得操作人员能够看到紧固件, 加快压铆速度。



底部送螺母自动工具

适用于 618PLUS、824PLUS、824MSP 和824WT。自动输送螺母压接到平面工件或难以触及的孔的位置, 如折弯件的下侧。



上送螺母自动工具

适用于618PLUS、824PLUS和 824MSP。非常适用于自动输送螺母和短螺母柱。