

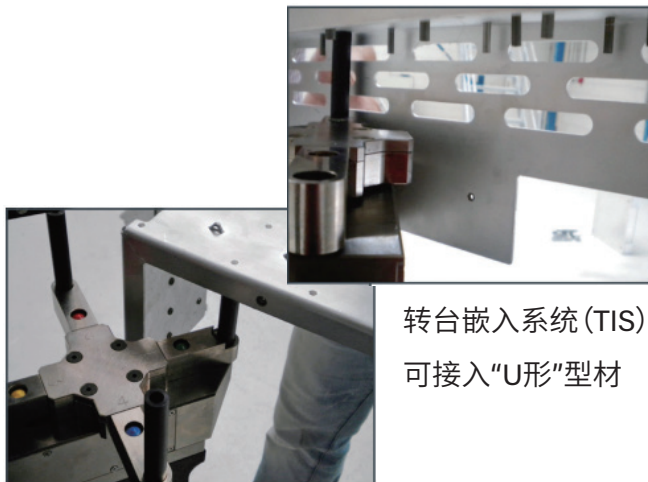
Haeger® 824 Super Speed

产品特点&优势

- 操作人员可通过作业搜索和调用模式，引用存储在系统中的程序，轻松返回到之前的作业
- 更大的触摸屏和图示，便于操作
- 实时显示安装力和位移反馈
- 配有铆钉和内置计数器
- 操作错误时，屏幕上会显示报错以及错误详情
- 可连接网络，并与数据收集系统、生产管理系统和异地故障排除系统接口兼容
- 智能力量控制
- 可选行程监控模式
- 更大的统计和过程曲线范围，可选择在内部或外部存储过程曲线

产品特点—送料

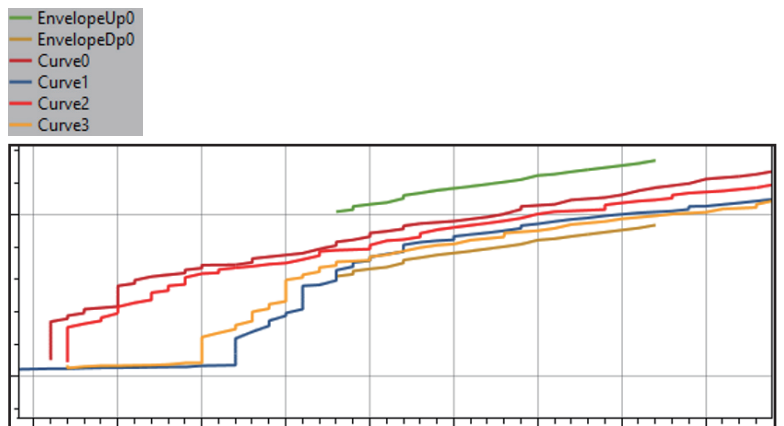
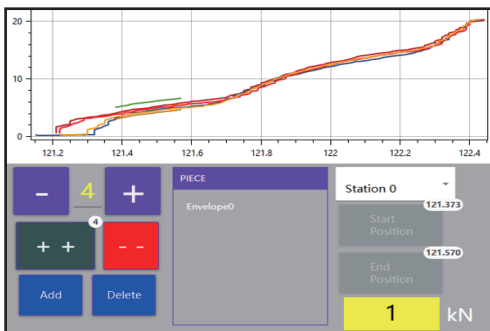
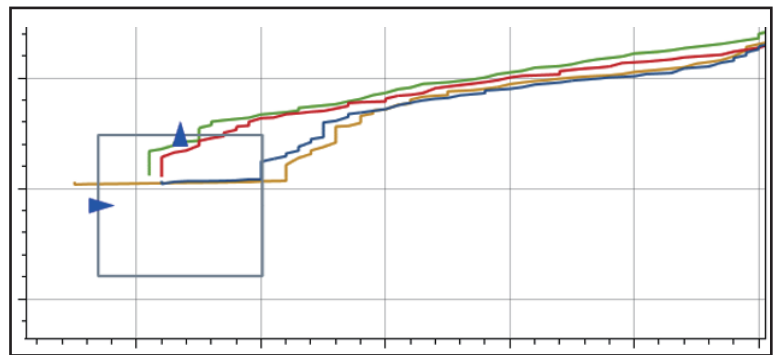
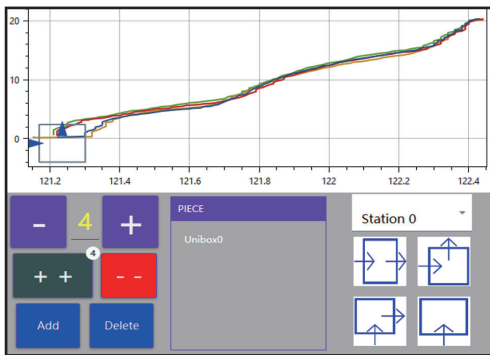
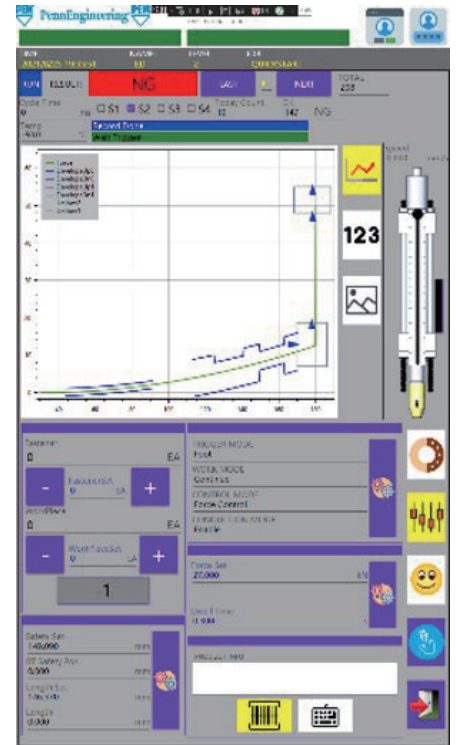
- 便捷的模具设置结合最可靠的铆压件送料
- 程序编制更加轻松、快捷
- 最多可装入四种不同的紧固件，一种是自动送料，三种手动送料；并实现单件处理操作
- 紧固件检测和紧固件的长度检测



转台嵌入系统 (TIS)
可接入“U形”型材

产品特点—曲线监控

- 伺服液压系统
- 可编程自动化控制系统
- 可支持 Haeger MAS-350、自动工具、转台和专用送料车
- Haeger 专利安全系统
- 可支持 0.5kN 及 60kN
- 1% 压力重复精度
- 位移控制精确至 0.02mm
- 速率可达 618Plus 的 2 倍
- 曲线监控、数据收集、扫描仪
- 插入图形
- 适用于 X/Y、相机和机器人的工业总线



规格与尺寸

压力范围	2 kN-80 kN
压力系统类型	伺服液压系统
重复精度	±1%设定压力
定位重复精度	±0.02 mm位置设定
气源	6-7 Bar 最小气管直径8 mm
配电	380 V 至 400 V 3相 50 or 60 Hz
喉深	24" (610 mm)
行程距离	0 至 8" (0 至200 mm)
可调上行程	3/8" 至 6" (10 至150 mm)
伺服电机	3.6 HP/2.7 Kw
速度	180 mm/s
压接能力	内外侧厚度1 mm - 6 mm
紧固件压接范围	M2至M12
进程监控	兼容
重量	940 kg / 985 kg (含料盆)

关于824SS和Haeger®其它产品的更多信息，请访问我们的网站www.haeger.com或联系当地的Haeger®授权经销商。

