



PEM® CASTSERT™ 压入式嵌件

适用于 HRB 80 以下的铸件和软金属

PEM®300系列不锈钢CastSert™嵌件提供坚固耐用的金属螺纹，适用板材材料包括锌、挤制铝、压铸镁铝合金，硬度从HRB 50至80不等。所有嵌件采用简易的压入式安装方法，可使用平冲压头和砧座安装所有尺寸和长度的产品，比其他方法快大约80%。

- 滚花深度足以与拔模斜度铸孔或铣削孔接合。
- 与线圈嵌件或螺纹攻丝相比，其工艺成本更低。
- 拔出性能因面板材料、接合长度（螺纹尺寸）和拔模斜度而异。
- 可提供螺纹尺寸#2-56到5/16-18/M3到M10，各螺纹尺寸均有两种长度。
- 只需将嵌件压入钻孔或铸孔即可完成安装。在生产过程中，随时都可以使用任何标准的压机完成安装。



[了解更多]

专利申请中

观看安装视频

对称的通孔设计，便于制造，安装无需定向。自动进料功能

滚花深度足以与拔模斜度铸孔或铣削孔接合

左螺旋滚花，便于安装，抗拉且抗扭矩，并在拆除卡住/损坏的外螺纹硬件时可确保嵌件的稳定性

较低的导孔直径适配合适的嵌件座和退刀槽，以提供额外的拔出性能。安装时将滚花上的倒角导入自动对中部分



如有疑问，请发邮件至
techsupport@pemnet.com

全球联系信息

北美
美国宾夕法尼亚州丹伯勒
info@pemnet.com
+1-215-766-8853
800-237-4736（美国）

欧洲
爱尔兰戈尔韦
europa@pemnet.com
+353-91-751714

亚太地区
日本
eurotec@eurotec21.com
+042-798-7177
新加坡
singapore@pemnet.com
+65-6-745-0660

中国上海
china@pemnet.com
+86-21-5868-3688