

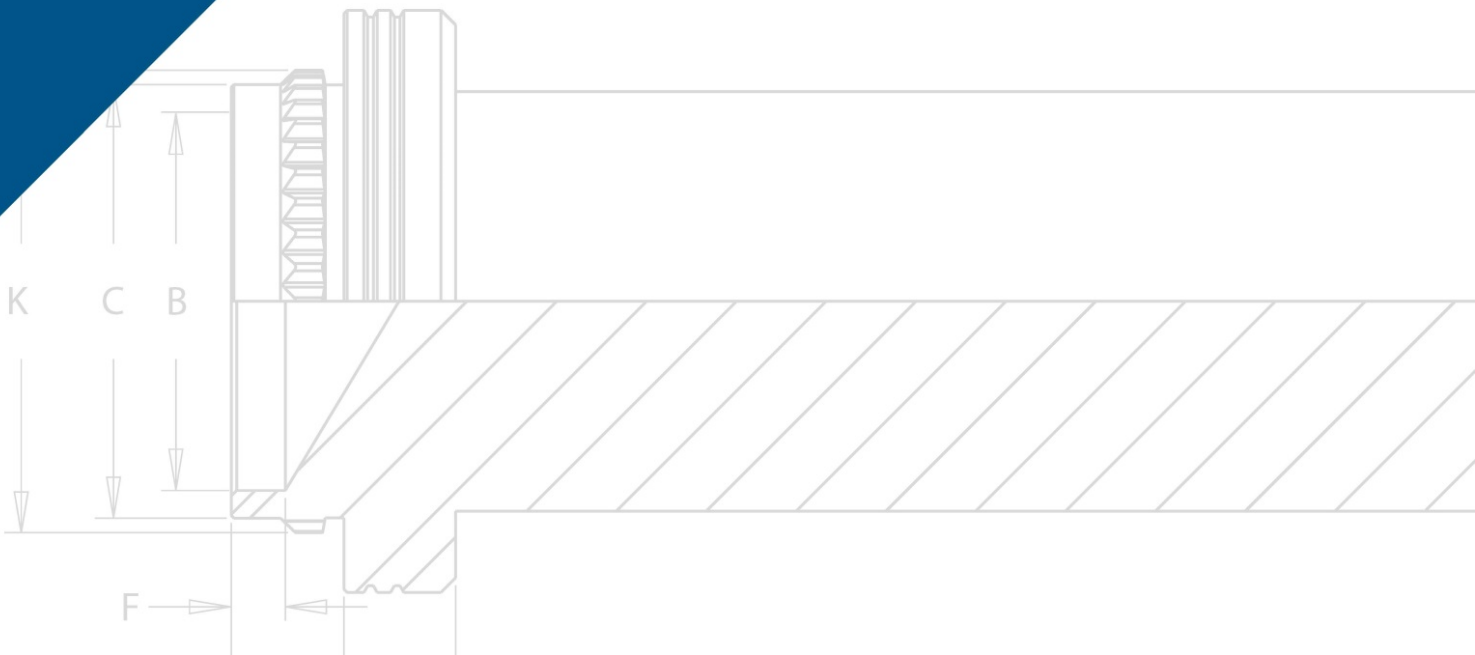


PEM eConnect™ 紧固技术可提供
卓越的电气连接解决方案



EC™

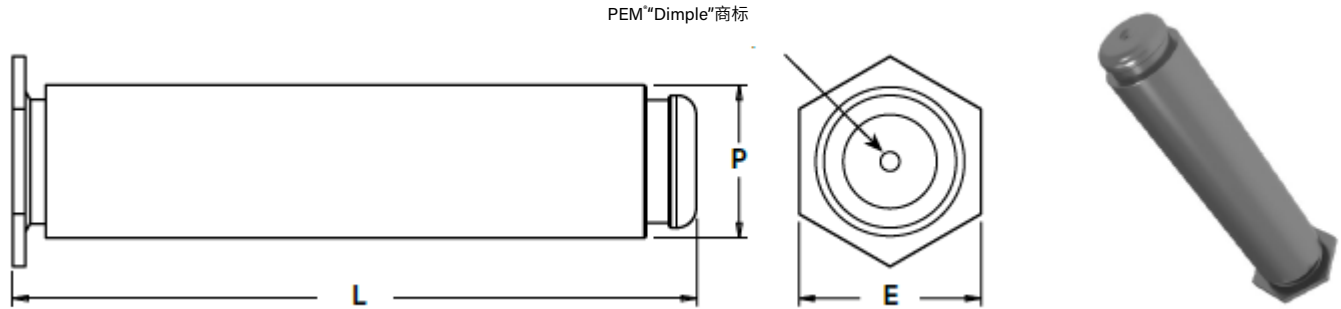
PEM eConnect™
紧固件



PEM eConnect™载流销钉可在对内部组件有高性能要求的应用中提供卓越的电连接功能。

- 其接头电阻小于100μΩ。无热点或导电不良
- 有自扣紧和齿形咬接式安装
- 全自动安装系统可提供高效而成本更低的整体系统解决方案

EPCRB™ PEM eConnect™自扣紧锁销



自扣紧轮廓可能会有所不同。

类型	销钉直径代码	销钉长度代码	板材厚度		安装板开孔尺寸 +.002" / +0.05mm		E Nom.		L ±.012" / ± 0.3mm		P ±.004" / ±0.1mm		最小孔边距 ⁽¹⁾	
			英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米
EPCRB	8	35.6	.079 - .158	2 - 4	.389	8.1	.375	9.53	1.402	35.6	.315	8	.374	9.5

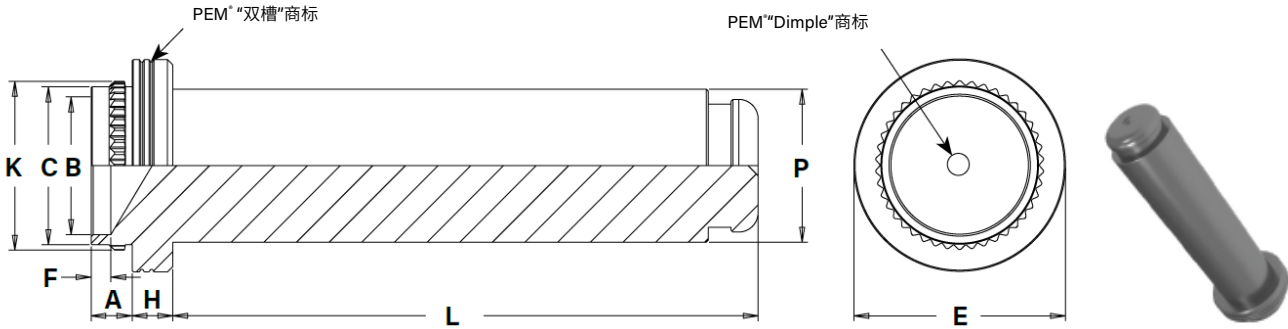
(1) 有关弯角间距以及至其他自扣紧五金件的距离的更多信息，请参阅 [PEM 技术表中心线至边缘距离](#)。

料号规则

EPCR **B** - **8** - **35.6** **Ag**

↓ ↓ ↓ ↓ ↓
类型 材料代码 销钉直径 销钉长度 表面处理

EPFRB PEM eConnect 齿形咬接销钉



类型	销钉直径代码	销钉长度代码	板材厚度		安装板开孔尺寸		A 最大值		B .003 / 0.08m m		C 最大值		E .005 / 0.13m m		F .010 / 0.25m m		H .0029 / 0.07m m		K .003 / 0.08m m		L .007 / 0.18m m		P .002 / 0.05m m		最小孔边距 ⁽¹⁾ +.005 / .001 +0.13 / 0.03mm		
			英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸
EPFRB	8	30.8	.049-.065	1.24-1.65	.33 5	8.5	.05 8	2.1 8	.28 4	7.21	.32 9	8.3 5	.43 7	11.0 9	.03 7	0.9 3	.08 4	2.13	.35 0	8.8 9	1.20 9	30. 8	.315 8	.002 8	.346 8.8		

(1) 有关弯角间距以及至其他自扣紧五金件的距离的更多信息, 请参阅 [PEM 技术表中心线至边缘距离](#)。

料号规则

EPFR B - 8 - 30.8 Ag



材料和表面处理规范

类型	部件材料	标准表面处理	用于	
EPFRB	易切削黄铜	哑光镀银, 符合 ASTM B700, II型, A级 ⁽²⁾	板材硬度HRB 44 / HB 80或更小 ⁽³⁾	PCB板
EPFRB				
表面处理零件编号代码		Ag		

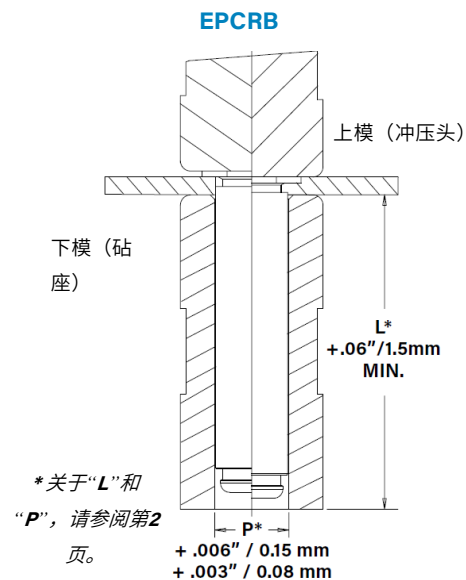
(2) 请参阅我们网站的PEM [技术支持](#)部分, 了解相关的电镀标准和规范。

(3) HRB - 洛氏硬度“B”标尺。HB - 布氏硬度。

安装

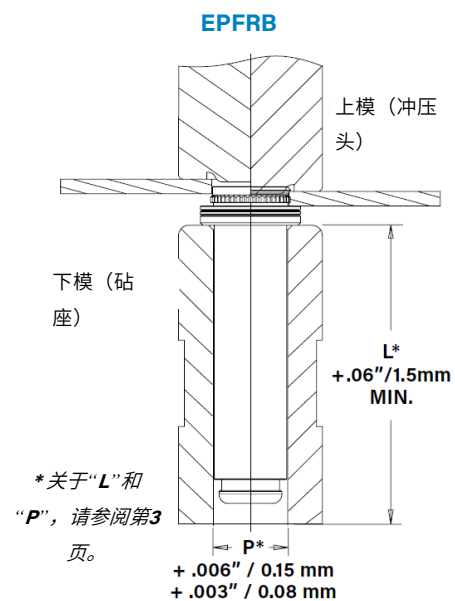
EPCRB 自扣紧销钉

1. 在安装板上冲好相应尺寸的安装孔。请勿进行诸如去毛刺之类的二次加工。
2. 将销钉穿过薄板的安装孔（冲压面），然后插入砧座孔。
3. 保持上模（安装冲压头）和下模（砧座）平行，然后施加挤压力，将销钉头部嵌入板中与板面齐平。



EPFRB 齿形咬接销钉

1. 在板上冲好相应尺寸的安装孔。
2. 将紧固件放入砧座孔中，然后将安装孔放在紧固件的柄端上方。
3. 使用冲压扩口工具和凹陷砧座，施加挤压力直到紧固件的肩部接触安装板。当紧固件位于适当位置时，冲压工具将向外扩开柄的延伸部分以完成安装。齿形咬接和扩口的组合提供了高推出性能。



安装工具

英制	类型	HAEGER 零件编号		PEMSERTER 零件编号	
		下模（砧座）	上模（冲压头）	下模（砧座）	上模（冲压头）
	EPCRB	158751	H1080020L	8026712	975200048
	EPFRB	158751	158752	8026712	8026681

安装注意事项

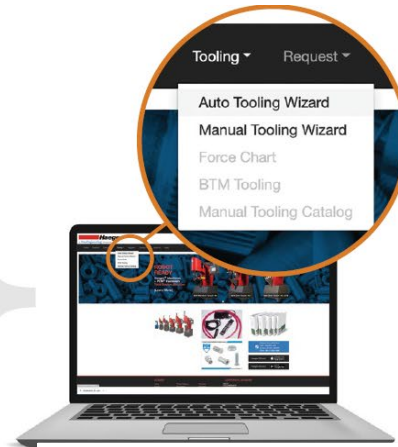
- 为获得最佳效果，建议使用HAEGER®或PEMSERTER®压铆机安装PEM®自扣紧紧固件。更多信息请访问我们的[网站](#)：
- 访问网站上的[动画库](#)以查看产品的安装过程。

有关其他 HAEGER 和 PEMSERTER 工具信息/零件号



HAEGER® 手动工具目录

HAEGER® 自动工具目录



请您访问 haeger.com 以了解自动和手动铆具向导



或者您可以下载HAEGER WIZZARD手机应用程序



PEMSERTER® 自动工具目录

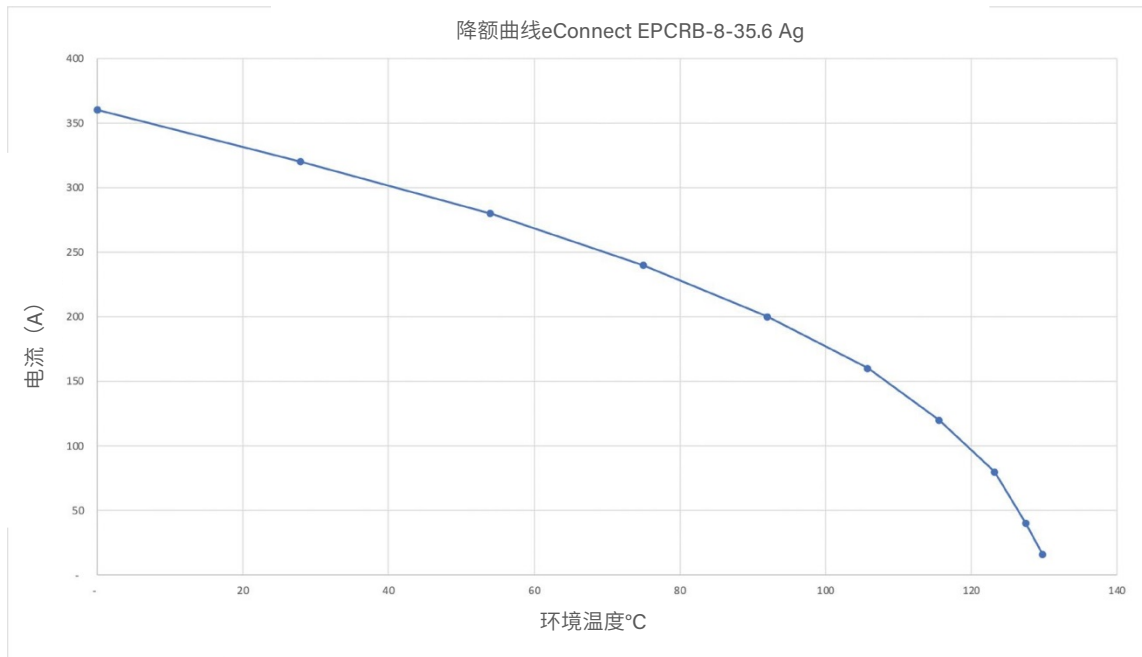
PEMSERTER® 自动工具目录

性能数据 ⁽¹⁾

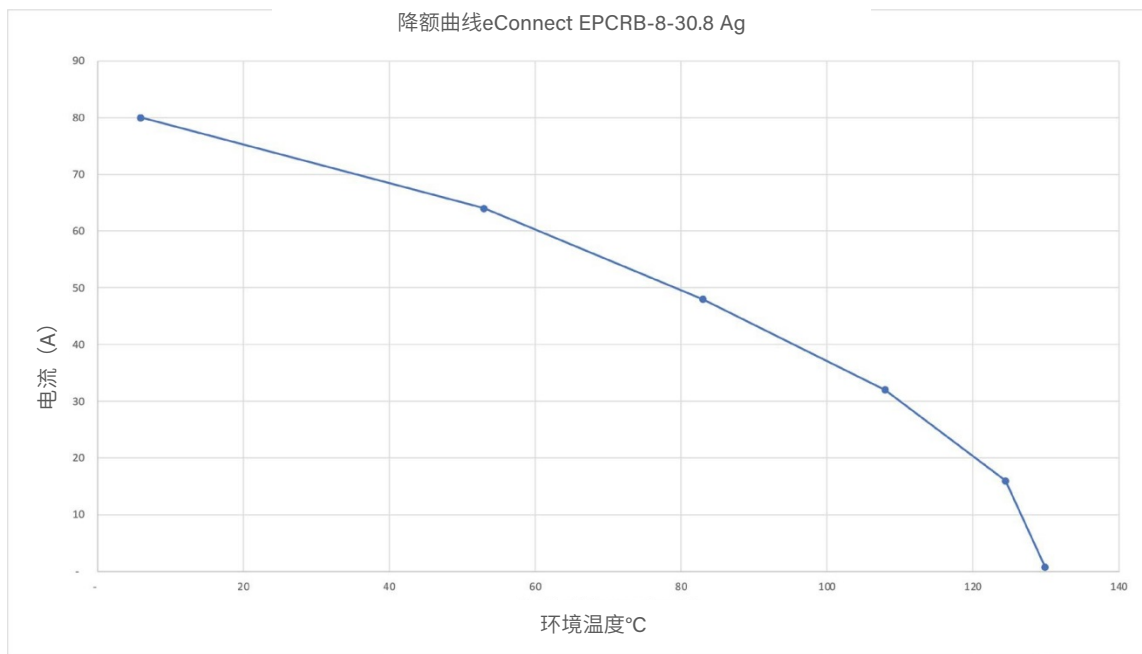
类型	测试板材材质							
	C110铜HRB 44				FR-4 玻璃纤维			
	安装		推出力		安装		推出力	
	(lbs.)	(kN)	(lbs.)	(kN)	(lbs.)	(kN)	(lbs.)	(N)
EPCRB	5845	26	900	4	—	—	—	—
EPFRB	—	—	—	—	1710	7.6	169	750

(1) 公布的安装力仅供参考。应根据安装步骤中描述的紧固件的正确安装位置来进行实际安装和确认安装完成。其它所列的性能值是遵循所有正确的安装参数和步骤所得出的平均值。安装孔尺寸、板材和安装步骤的变化可能会影响性能。我们建议您在应用环境中测试此产品的性能。我们很乐意为您性能测试提供技术支持和/或样品。

EPCRB™降额曲线



EPFRB 降额曲线



所有PEM产品都符合我们严格的质量标准。如果您需要额外的行业或其它特定**质量认证**，则需要提供特殊程序和/或料号。请联系您当地的销售办公室或代表以获取更多信息。

您可在我们公司网站的技术支持板块获得**合规信息**。规格若有更改，恕不另行通知。请访问网站，获取本宣传册的最新版本。

PennEngineering®



北美：美国宾夕法尼亚州丹伯勒 ◯ 电子邮箱：info@pemnet.com ◯ 电话：+1-215-766-8853 ◯ 800-237-4736（美国）

欧洲：爱尔兰戈尔韦 ◯ 电子邮箱：europa@pemnet.com ◯ 电话：+353-91-751714

亚太区：新加坡 ◯ 电子邮箱：singapore@pemnet.com ◯ 电话：+65-6-745-0660

中国上海 ◯ 电子邮箱：china@pemnet.com ◯ 电话：+86-21-5868-3688

请访问 www.pemnet.com，浏览我们的PEMNET™资源中心 ◯ 技术支持邮箱：techsupport@pemnet.com