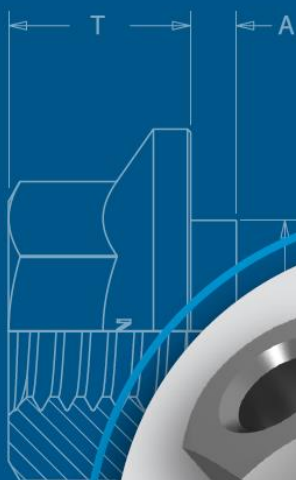
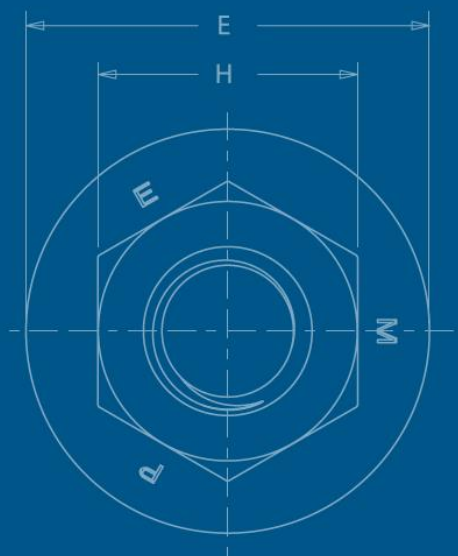




SFN™

旋转扩口螺母

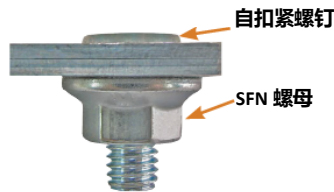


PEM® SFN™ 旋转扩口螺母可防止紧固件在金属薄板连接中出现松动。

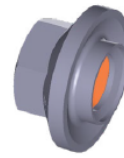
旋转扩口螺母

安装 PEM® SFN™ 旋转扩口螺母时，只需将其压入尺寸合适的预冲安装孔中即可。然后这些紧固件就将永久固定在面板中，但仍能在板材内自由旋转。因此能够快速连接配套五金件，而无需使用法兰螺母等可卸紧固件。同时，与压铆柱栓或其他外螺纹固定硬件一起使用时，无需在此类产品中使用普通紧固件。

- 通过压入尺寸合适的压花预安装孔进行安装。
- 永久安装在板材内，并可在其中自由转动。
- 快速连接到配套硬件，有助于节省组装时间和成本。
- 可避免使用法兰螺母等紧固件。
- 可安装到任何硬度的板材。



SFN 螺母通常与自扣紧螺钉或其他外螺纹固定硬件配套使用，从而避免使用松动硬件。

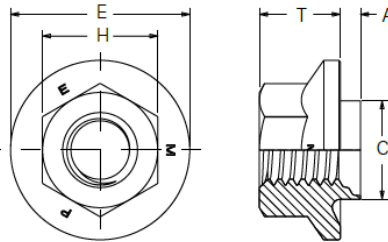
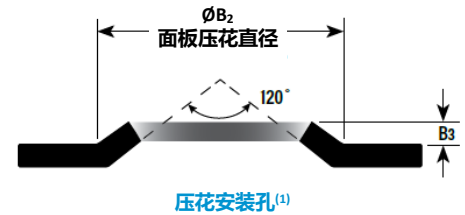
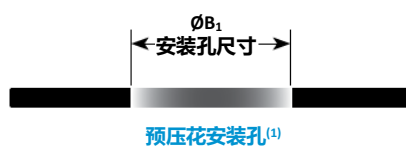


有关紧固件图纸和型号，
请浏览网站
www.pemnet.com

“PEM”压印（注册商标）



- 通过紧固件扩口固定到位
- 板材内自由旋转
- 安装到任何硬度的板材
- 在薄至 1mm 的板材上安装使用



零件编码规则

SFN - M6 - 1 ZI
 ↓ ↓ ↓ ↓
 型号 螺纹代 长度代 表面处
 码 码 理

所有尺寸单位均为毫米。

公司	螺纹规格×牙距	型号	螺纹代码	柄端代码	A (柄端) 最大值	板材厚度 ±0.1	ØB1 安装板材 孔径尺寸 +0.08	ØB2 面板压花直径 标称值	B3 面板压花高度 标称值	C 最大 值	E ±0.3	H -0.2	T ±0.25
		紧固件材料											
		钢											
	M5 × 0.8	SFN	M5	1	1.3	1	7.5	10	0.4	7.25	12.8	7.98	6
				2	1.8								
	M6 × 1	SFN	M6	00	1.3	1	8.75	12.25	0.7	8.5	15.5	9.98	7
				1	1.8								
	M8 × 1.25	SFN	M8	00	1.3	1	10.5	14.9	1	10.25	20	12.98	9
				1	1.8								

(1) 安装孔尺寸和板材硬度的变化可能会此处显示的孔加工程序的结果。如需技术援助，请发送电子邮件至 techsupport@pemnet.com。

材料和表面处理规范

螺纹：内螺纹，ASME B1.1,2B / ASME B1.13M，6H

材料：碳钢

表面处理：ZI-根据 ASTM B633 标准进行镀锌，SC1 (5µm)，III 型，无色⁽²⁾

用于：任何板材厚度

(2) 请参阅网站 (www.pemnet.com) 的 PEM 技术支持部分，了解相关的电镀标准和规范。

安装力

1. 在安装板上冲好相应尺寸的压花安装孔。
2. 将紧固件插入带凹槽的砧座中，然后将安装孔（最好是冲孔面）放在紧固件的柄端上方。
3. 保持上下模平行，施加挤压力，扩开紧固件的柄端。
4. 安装冲头与砧面平行，施加挤压力使刀柄变圆紧固件。

PEMSERTER®安装设备⁽¹⁾

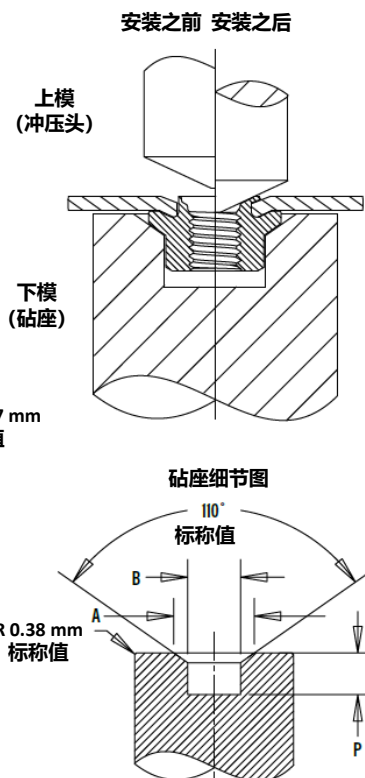
型号	螺纹代码	下模尺寸 (mm)			扩口砧座零件编号	上模零件编号
		A ±0.127	B ±0.025	P 最小值		
SFN	M5	14.5	9.5	7.49	8018538	8018670
SFN	M6	19	11.81	8.51	8018539	8018670
SFN	M8	22.61	15.29	10.49	8018540	8018670

如果您的应用需要安装到平板上，请通过 techsupport@pemnet.com 联系我们的技术支持以了解可用的工具选项。

(1) [单击此处](#) 可获取关于 Haeger® 定制安装设备的报价。

安装注意事项

- 为获得最佳效果，建议使用 HAEGER® 或 PEMSERTER® 冲压机安装 PEM 自扣紧固件。更多信息请您访问我们的网站：
- 访问网站上的动画库以查看 [选定产品](#) 的安装过程。

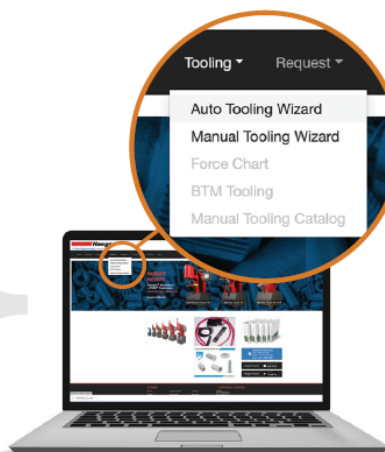


更多 HAEGER® 和 PEMSERTER® 铆具信息/零件编号



HAEGER® 手动工具产品手册

HAEGER® 自动工具产品手册

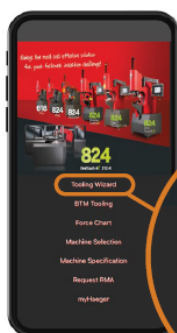


请访问 haeger.com 以了解自动和手动铆具向导



PEMSERTER® 手动工具产品手册

PEMSERTER® 自动工具产品手册



或者您可以下载 HAEGER WIZZARD 手机应用程序

Tooling Wizard

BTM Tooling

性能数据 (1)

公制	型号	螺纹代码	柄端代码	测试板材质					
				不锈钢		冷轧钢		铝	
				安装力 (kN)	推出力 (N)	安装力 (kN)	推出力 (N)	安装力 (kN)	推出力 (N)
	SFN	M5	1	7.2	862	7.2	642	5.8	428
			2	7.2	1261	7.2	1261	5.8	1261
	SFN	M6	00	12.9	964	12.9	642	12.9	428
			1	12.9	1431	12.9	1431	12.9	1329
	SFN	M8	00	12.9	964	12.9	642	12.9	642
			1	12.9	1431	12.9	1431	12.9	1329

(1) 公布的安装力仅供参考。应根据安装步骤中描述的紧固件的正确安装位置来进行实际安装和确认完成安装。报告的其他性能值是遵循所有正确的安装参数和步骤时的平均值。安装孔尺寸、板材和安装步骤的变化可能会影响性能。建议在您的应用中测试此产品的性能。我们很乐意为您提供技术援助和/或样品。

固定式旋转螺母设计用于自动咬合到尺寸合适的预冲孔中。有关更多信息，请联系[技术支持](#)

所有 PEM® 产品都符合我们严格的质量标准。如果您需要额外的行业或其它特定[质量认证](#)，则需要提供特殊程序和/或料号。请联系您当地的销售办事处或代表以获取更多信息。

[合规信息](#)可在我们公司网站的技术支持板块获得。规格若有更改，恕不另行通知。请访问网站，获取本宣传册的最新版本。



北美: 美国宾夕法尼亚州丹伯勒 | 邮箱: info@pemnet.com | 电话: +1-215-766-8853 | 800-237-4736 (美国)

欧洲: 爱尔兰戈尔韦 | 邮箱: europa@pemnet.com | 电话: +353-91-751714

亚太区: 新加坡 | 邮箱: singapore@pemnet.com | 电话: +65-6-745-0660

中国上海市 | 邮箱: china@pemnet.com | 电话: +86-21-5868-3688

请访问 www.pemnet.com 浏览我们的 PEMNET™ 资源中心 技术支持电子邮箱: echsupport@pemnet.com