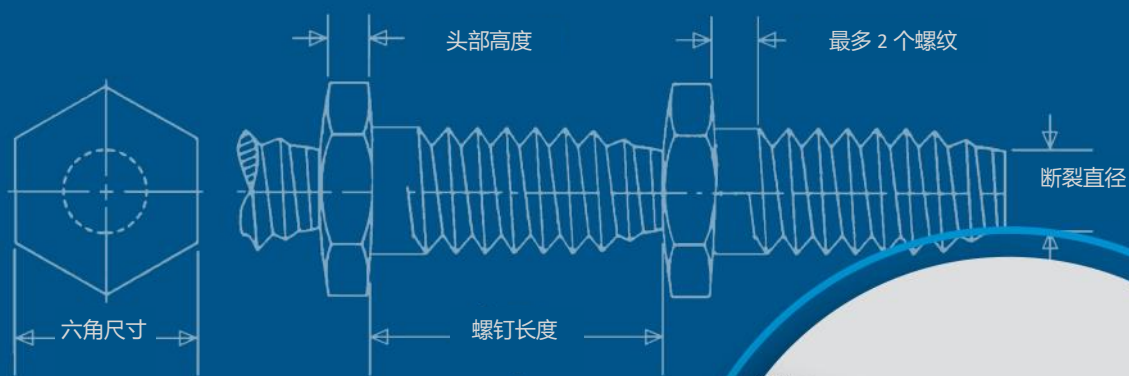




SST™

STICKSCREW®小螺钉插入系统



STICKSCREW®系统为制造商提供了一种快速、准确、高效的小螺钉插入方式



STICKSCREW®系统为制造商提供了一种快速、准确、高效的小螺钉插入方式。StickShooter®驱动器设计用于容纳可互换的机头组件，允许从一种六角尺寸快速转换为另一种尺寸。

这种简单、低成本的系统结合了轻型驱动器和高达 130 个/12"串联六角头螺钉的“杆”。只需将杆插入驱动器，传送至第二个螺钉处，并挤压扳机，将旋转螺钉的尖端放入孔中后驱动螺钉归位，当达到精确的固定扭矩时，将杆完全扭断。

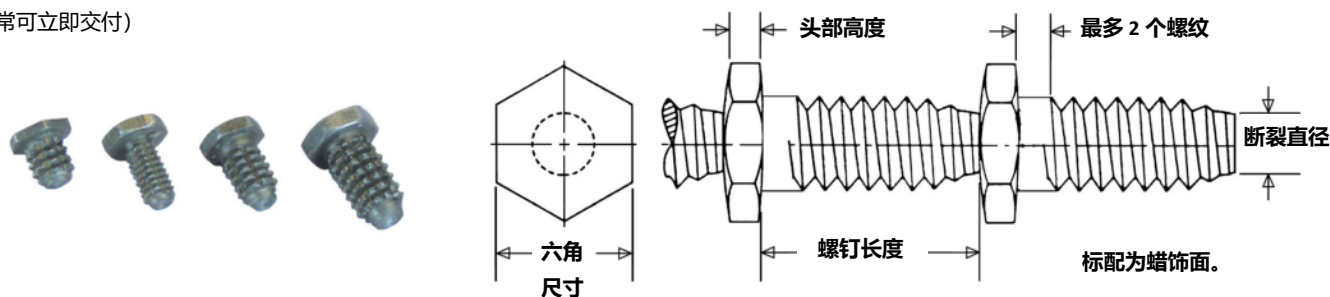
可提供定制的螺钉设计、表面处理和涂层，以满足特定应用的需求。

STICKSCREW®系统的优点包括：

- **独立式系统。**无需昂贵的工具、夹具或固定装置。
- **无需手动驱动螺钉。**节省时间，减少操作员疲劳。
- **扭矩可靠。**螺钉中内置紧固扭矩，无需进行扭矩测试，并可确保组件正确紧固。
- **最大程度减少操作员培训。**仅需短暂培训，即可将本系统应用于您的生产线。
- **简化了库存控制。**不会出现螺钉松动或将螺钉混淆的情况。所需的存放空间更少。
- **大幅提高小螺钉插入的生产率。**由于避免了处理松动螺钉，可通过减小螺钉直径从而提高生产率。
- **可互换的机头组件**能够实现所有六角螺钉尺寸的快速工具切换。

标准零件编号

(通常可立即交付)



所有尺寸单位均为英寸。

英制	螺纹规格	螺纹类型 (1)	样本零件编号	紧固件材料	六角 (标称值)	螺钉长度 ±.006	安装孔尺寸 +.003 -.000	头部高度 ±.010	外径大螺纹 +.004"-.003"	每杆螺钉数	断裂直径 ±.003	断裂扭矩±15 oz
	#2-56	螺纹切削	00STC258	400系列不锈钢	5/32"	.125	.073	.035	.084	73	.052	60
	#2-56	螺纹切削	00STC2512	400系列不锈钢	5/32"	.187	.073	.035	.084	52	.052	60
	#3-48	螺纹切削	00STC358	400系列不锈钢	5/32"	.125	.086	.040	.097	70	.058	94
	#3-48	螺纹切削	00STC3512	400系列不锈钢	5/32"	.187	.086	.040	.097	50	.058	94
	#4-40	螺纹切削	00STC458	400系列不锈钢	5/32"	.125	.096	.040	.110	70	.059	95
	#4-40	螺纹切削	00STC4512	400系列不锈钢	5/32"	.187	.096	.040	.110	50	.059	95
	#6-32	螺纹切削	00STC6512	400系列不锈钢	3/16"	.187	.124	.045	.136	49	.070	120
	#6-32	螺纹切削	00STC6516	400系列不锈钢	3/16"	.250	.124	.045	.136	38	.070	120

尺寸单位为毫米 (六角尺寸除外)。

公制	螺纹规格	螺纹类型 (1)	样本零件编号	紧固件材料	六角 (标称值)	螺钉长度 ±0.15	孔径+0.08	头部高度 ±0.25	外径大螺纹+0.1-0.15	每杆螺钉数	断裂直径 ±0.08	断裂扭矩 ±0.1 (N•m)
	M3 x 0.5	螺纹切削	00STCM358	400系列不锈钢	5/32"	3.18	2.62	1.07	2.97	69	1.58	0.7
	M3 x 0.5	螺纹切削	00STCM3512	400系列不锈钢	5/32"	4.75	2.62	1.07	2.97	49	1.58	0.7

(1) 螺纹切削螺钉可用于螺纹孔。性能可能会有所不同。请咨询我们的技术部门获取详细信息。出于评估目的，我们很乐意在您的应用中演示和/或测试标准产品。

定制螺钉

(如果标准零件不符合您的要求)

若您需订购定制螺钉，仅从如下所列的 7 个类别中选择产品变量即可。我们的技术人员很乐意协助您选择合适的尺寸和类型的螺钉，以满足您的要求。

① 螺纹类型	机械	螺纹成型	螺纹切削										
② 螺纹规格	#0-80	#1-72	#2-56	#3-48	#4-40	#5-40	#6-32	#8-32	M2	M2.5	M3	M3.5	M4
③ 材料	钢	CDA-360 黄铜 ⁽²⁾	2011 铝	400 系列不锈钢	300 系列不锈钢								
④ 六角尺寸	3/32	1/8	5/32	3/16	2.4mm	3.2mm	4.8mm						
⑤ 螺钉长度 (各种增量)	1/16 至 5/16	1.5 mm 至 8 mm											
⑥ 头部高度	.030"至.060"	0.76 mm 至 1.5 mm											
⑦ 表面处理	锌 ⁽³⁾	黑色氧化物	蜡	MicroLoc™	本色 ⁽⁴⁾	Dri-Loc®	Vibra Seal®	Teflon®					

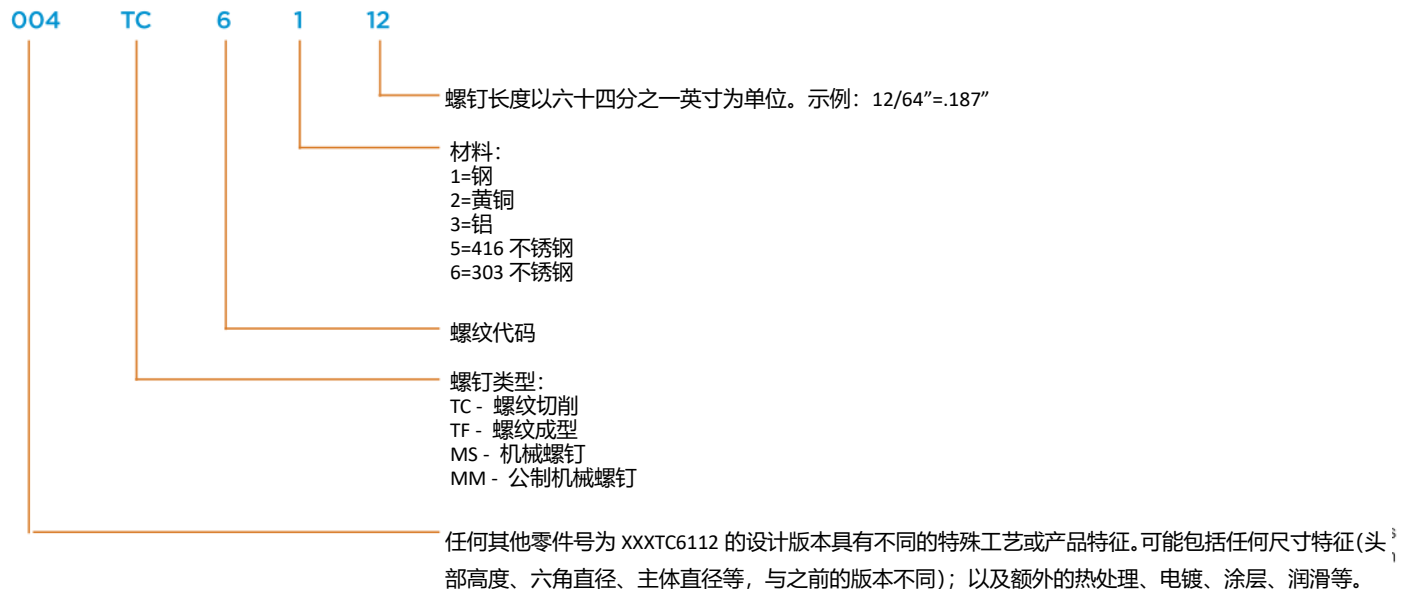
(2) 黄铜螺钉可采用铬酸盐饰面，以防止锈蚀。

(3) 钢制螺钉的标准。

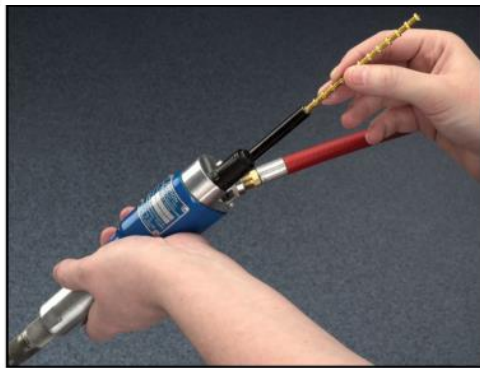
(4) 黄铜、铝和不锈钢螺钉的标准。

Dri-Loc®和 Vibra Seal®是乐泰公司的注册商标。Teflon®是杜邦公司的注册商标。

定制螺钉零件编码规则



操作



1) **加载** - 将杆插入驱动器的背面，然后传送到第二个螺钉处。



2) **驱动** - 挤压扳手启动驱动器。将旋转螺钉的尖端放入孔中后驱动螺钉归位，当达到精确的固定扭矩时，将螺钉完全拧下。下一个螺钉将自动传至驱动位置。

请访问我们网站的 StickScrew 部分，查看有关工具操作的[视频](#)。

工具

我们的 StickShooter® 气动工具重量轻、符合人体工程学且无噪音。这些工具可多年稳定运行。如果需要，将由工厂提供售后服务和相关零件。

- 通过扳手启动气动马达。
- 耐刮尖端。
- 可互换和可调节的机头组件。

可调节机头组件编号	六角螺钉尺寸	机头组件长度
0D50019	3/32 (.09375")	1"
0D50020	3/32 (.09375")	2"
0D50022	1/8 (.125")	1"
0D50023	1/8 (.125")	2"
0D50024	5/32 (.15625")	1"
0D50025	5/32 (.15625")	2"
0D50026	3/16 (.1875")	1"
0D50027	3/16 (.1875")	2"



In-Line StickShooter® IL-2000 型



机头组件易于互换



FlexArm™ 组装机解决方案

- 能够保持更高水平的一致质量。
- 操作员可以更准确地将驱动器定位至零件处。



www.flexarminc.com

所有 PEM® 产品都符合我们严格的质量标准。如果您需要额外的行业或其它特定[质量认证](#)，则需要提供特殊程序和/或料号。请联系您当地的销售办事处或代表以获取更多信息。

[合规信息](#)可在我们公司网站的技术支持板块获得。规格若有更改，恕不另行通知。请访问网站，获取本宣传册的最新版本。



北美: 美国宾夕法尼亚州丹伯勒 ▪ 邮箱: info@pemnet.com ▪ 电话: +1-215-766-8853 ▪ 800-237-4736 (美国)

欧洲: 爱尔兰戈尔韦 ▪ 邮箱: europa@pemnet.com ▪ 电话: +353-91-751714

亚太区: 新加坡 ▪ 邮箱: singapore@pemnet.com ▪ 电话: +65-6-745-0660

中国上海市 ▪ 邮箱: china@pemnet.com ▪ 电话: +86-21-5868-3688

请访问 www.pemnet.com, 浏览我们的 PEMNET™ 资源中心 ▪ 技术支持邮箱: techsupport@pemnet.com