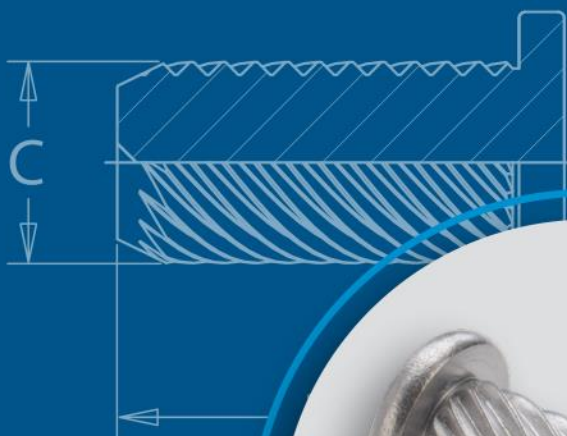


TK™

TackSert® 销钉



用于连接薄板与塑料、常见铸造材料和其他类似材料。

用于连接薄板与塑料、常见铸造材料和其他类似基材。

- 可将板材固定至常见镁合金压铸材料，如 AZ91D，也适用于将面板连接到 ABS 等塑料。
- 替代螺钉，无需攻丝或使用螺纹嵌件。
- 锥形尖端有助于对齐底板。
- 顶板可以是任何材质。
- 紧凑型。
- 简易的压入式安装。不需要加热或使用超声波。
- 可以自动安装。

零件编码规则

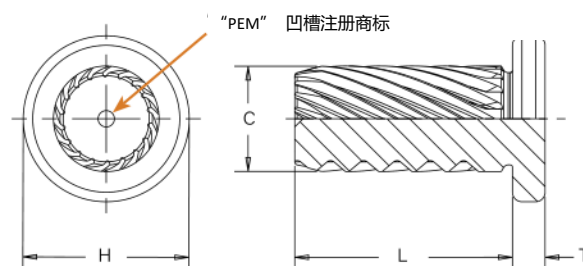
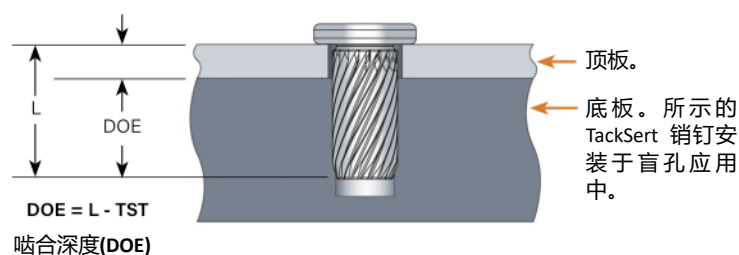
TK4™ TackSert® 销钉



TK4 - 25 - 500

型号和材料 底板孔尺寸代码 长度代码

顶板厚度 (TST)



对于通孔应用

最小底板厚度 = DOE - 1 mm/.039"。(1)

对于盲孔应用

最小盲孔深度 = DOE - 0.8 mm/.032"。

型号	底板孔尺寸代码	长度代码	顶板孔尺寸 ±0.12 mm / ±.005"		底板孔尺寸 +0.08 mm / +.003"		顶板厚度最大 值		C 最大值		H ±0.2 mm / ±.008"		L ±0.25 mm / ±.010"		T ±0.15 mm / ±.006"		最小孔边距 (2)	
			mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
TK4	25	500	3.13	.123	2.5	.098	2.2	.087	2.88	.113	4.4	.173	5	.197	0.8	.032	3	.118
TK4	25	600	3.13	.123	2.5	.098	2.6	.102	2.88	.113	4.4	.173	6	.236	0.8	.032	3	.118
TK4	25	800	3.13	.123	2.5	.098	3.4	.134	2.88	.113	4.4	.173	8	.315	0.8	.032	3	.118
TK4	25	1000	3.13	.123	2.5	.098	4.2	.165	2.88	.113	4.4	.173	10	.394	0.8	.032	3	.118
TK4	30	500	3.7	.146	3	.118	1.7	.067	3.4	.134	5.2	.205	5	.197	1	.040	3.5	.138
TK4	30	600	3.7	.146	3	.118	2	.079	3.4	.134	5.2	.205	6	.236	1	.040	3.5	.138
TK4	30	800	3.7	.146	3	.118	2.5	.098	3.4	.134	5.2	.205	8	.315	1	.040	3.5	.138
TK4	30	1000	3.7	.146	3	.118	3.1	.122	3.4	.134	5.2	.205	10	.394	1	.040	3.5	.138
TK4	35	600	4.27	.168	3.5	.138	2.2	.087	3.92	.154	6.1	.240	6	.236	1.2	.047	4	.157
TK4	35	800	4.27	.168	3.5	.138	2.8	.110	3.92	.154	6.1	.240	8	.315	1.2	.047	4	.157
TK4	35	1000	4.27	.168	3.5	.138	3.4	.134	3.92	.154	6.1	.240	10	.394	1.2	.047	4	.157
TK4	35	1200	4.27	.168	3.5	.138	4	.158	3.92	.154	6.1	.240	12	.472	1.2	.047	4	.157
TK4	40	600	4.84	.191	4	.158	1.7	.067	4.44	.175	7	.276	6	.236	1.4	.055	4.5	.177
TK4	40	800	4.84	.191	4	.158	2.1	.083	4.44	.175	7	.276	8	.315	1.4	.055	4.5	.177
TK4	40	1000	4.84	.191	4	.158	2.5	.098	4.44	.175	7	.276	10	.394	1.4	.055	4.5	.177
TK4	40	1200	4.84	.191	4	.158	2.9	.114	4.44	.175	7	.276	12	.472	1.4	.055	4.5	.177
TK4	50	800	5.98	.236	5	.197	2.7	.106	5.48	.216	8.7	.343	8	.315	1.6	.063	5.6	.221
TK4	50	1000	5.98	.236	5	.197	3.2	.126	5.48	.216	8.7	.343	10	.394	1.6	.063	5.6	.221
TK4	50	1200	5.98	.236	5	.197	3.7	.146	5.48	.216	8.7	.343	12	.472	1.6	.063	5.6	.221
TK4	50	1600	5.98	.236	5	.197	4.7	.185	5.48	.216	8.7	.343	16	.630	1.6	.063	5.6	.221

- 基板的最小厚度允许 1 mm/.039" 的凸出。需要为砧座留有间隙。
- 按照指南，最小凸台直径是中心线到边缘距离的两倍。建议在您的应用中测试此产品。

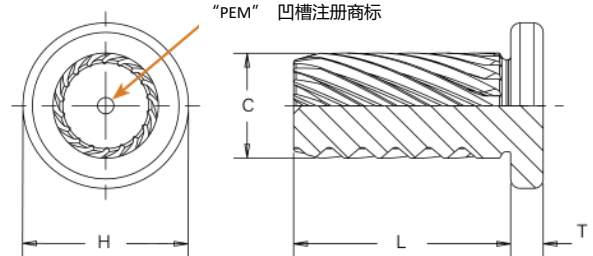
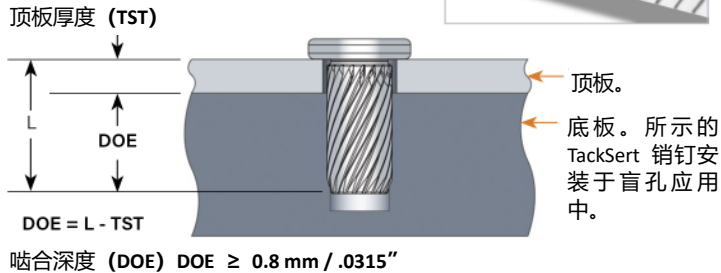
TKA™/TK4™ microPEM® TackSert® 销钉

非常适合紧凑型电子产品。

零件编码规则

TKA - 10 - 200
TK4 - 10 - 200

↓ ↓ ↓
型号和材料 底板孔尺寸代码 长度代码



对于通孔应用

$DOE - 0.25 \text{ mm} / .010'' = \text{最小板材厚度}$

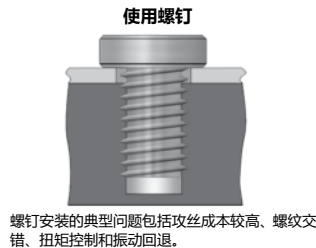
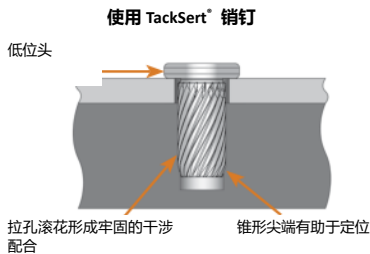
对于盲孔应用

$DOE + 0.25 \text{ mm} / .010'' = \text{最小盲孔深度}$

型号		底板孔尺寸代码	长度代码	顶板孔尺寸		底板孔尺寸		顶板厚度最大值		C 最大值		H		L		T		最小孔边距 (1)	
紧固件材料				±0.05 mm / ±.002"		-0.05 mm / -.002"						±0.08 mm/ ±.003"		±0.06 mm/ ±.002"		±0.08 mm/ ±.003"			
铝	400系列不锈钢			mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.		mm
TKA	TK4	10	100	1.3	.051	1	.039	0.2	.008	1.2	.047	1.8	.071	1	.039	0.27	.011	1.18	.047
TKA	TK4	10	150	1.3	.051	1	.039	0.7	.028	1.2	.047	1.8	.071	1.5	.059	0.27	.011	1.18	.047
TKA	TK4	10	200	1.3	.051	1	.039	1.2	.047	1.2	.047	1.8	.071	2	.079	0.27	.011	1.18	.047
TKA	TK4	10	250	1.3	.051	1	.039	1.7	.067	1.2	.047	1.8	.071	2.5	.098	0.27	.011	1.18	.047
TKA	TK4	10	300	1.3	.051	1	.039	2.2	.087	1.2	.047	1.8	.071	3	.118	0.27	.011	1.18	.047

(1) 最小凸台直径是中心线到边缘距离的两倍。

TackSert® 销钉与螺钉安装对比。



材料和表面处理规范

紧固件材料			标准表面处理		适用板材硬度: (1)		
型号	硬化400系列不锈钢	硬化铝	根据ASTM A380进行钝化和/或测试	简单表面处理	PCB板	塑料制品	铸件和脆性材料
TKA		•		•	•	•	
TK4	•		•		•	•	•
零件编号表面处理代码			无	无			

(1) HRB - 洛氏硬度 "B" 标尺。HB - 布氏硬度。

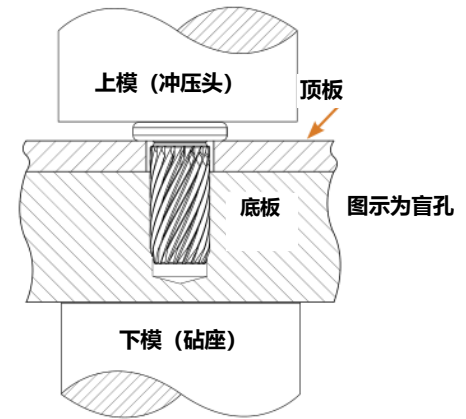
安装

1. 在顶板和底板上冲好相应尺寸的安装孔。底板安装孔可以为通孔或盲孔。
2. 将顶板和底板放在适当的位置。
3. 将销钉穿过顶板上的孔并插入底板上的安装孔。
4. 保持上下模平行，施加挤压力，直到销钉头部触及顶板。

TackSert® 销钉 PEMSERTER® 安装工具

尺寸	上模零件编号	下模零件编号
TK4-25	975200048	975200046
TK4-30		
TK4-35		
TK4-40		
TK4-50		

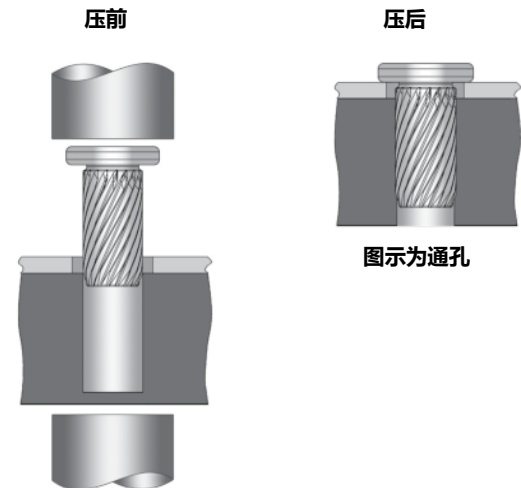
TK4™ TackSert® 销钉可以在大批量应用中自动安装。
请联系您当地的工程代表以获取更多信息。



microPEM® TackSert® 销钉 PEMSERTER® 安装工具

尺寸	上模零件编号	下模零件编号
TKA/TK4-10-100	8014167	975200046
TKA/TK4-10-150		
TKA/TK4-10-200		
TKA/TK4-10-250		
TKA/TK4-10-300		

microPEM® TackSert® 销钉可以在大批量应用中自动安装。
请联系您当地的工程代表以获取更多信息。



有关用于不锈钢面板的紧固件的注意事项

如果最终产品：将暴露在任何明显的腐蚀性环境中，需要非磁性紧固件，或将暴露在 300°F (149°C) 以上的任何温度下，则不应使用 400 系列紧固件。
techsupport@pemnet.com

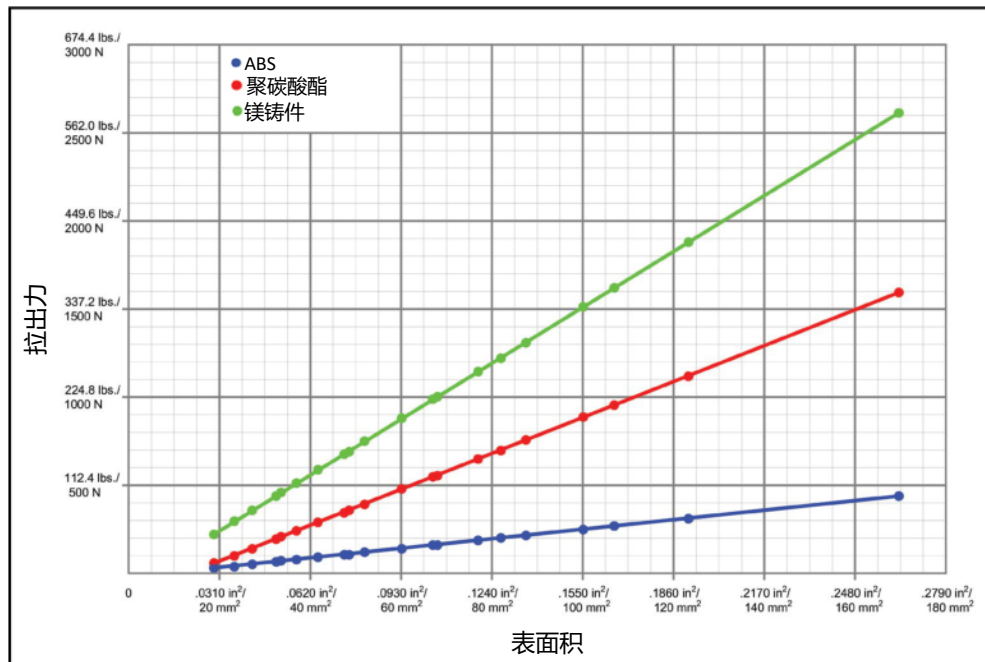
安装注意事项

- 为获得最佳效果，建议使用 HAEGER® 或 PEMSERTER® 机器安装 PEM® 自扣紧紧固件。更多信息请您访问我们的网站：
- 访问网站上的动画库以查看 [选定产品](#) 的安装过程。

性能数据 (1)

TK4™ TackSert® 销钉

类型/规格	啮合深度		测试底板材料											
			ABS				聚碳酸酯				镁铸件 (AZ91D)			
			安装力		拉出力		安装力		拉出力		安装力		拉出力	
	(mm)	(in.)	(N)	(lbs.)	(N)	(lbs.)	(N)	(lbs.)	(N)	(lbs.)	(N)	(lbs.)	(N)	(lbs.)
TK4-25-500	2.5	.0984	1118	251.5	26.9	6	1800	404.9	53.8	12.1	2700	607.4	221.5	49.8
TK4-25-600	3.1	.1220	1413	317.9	39.2	8.8	2300	517.4	100.3	22.6	3600	809.9	293.8	66.1
TK4-25-800	4.3	.1693	1662	373.9	49.6	11.2	2300	517.4	139.6	31.4	4500	1012.4	354.9	79.8
TK4-25-1000	5.5	.2165	1847	415.5	63.8	14.4	2300	517.4	193.3	43.5	4900	1102.4	438.3	98.6
TK4-30-500	3	.1181	1060	238.5	66.9	15.1	2300	517.4	204.9	46.1	4900	1102.4	456.3	102.7
TK4-30-600	3.7	.1457	1800	404.9	76.2	17.1	2300	517.4	240.1	54	4900	1102.4	510.9	114.9
TK4-30-800	5.2	.2047	1800	404.9	88.5	19.9	2700	607.4	286.3	64.4	5400	1214.8	582.9	131.1
TK4-30-1000	6.6	.2598	2300	517.4	104	23.4	2700	607.4	344.7	77.5	5400	1214.8	673.6	151.5
TK4-35-600	3.5	.1378	1800	404.9	106.9	24.1	2300	517.4	355.9	80.1	5400	1214.8	690.9	155.4
TK4-35-800	4.9	.1929	1800	404.9	116.5	26.2	2300	517.4	392.1	88.2	5400	1214.8	747.2	168.1
TK4-35-1000	6.3	.2480	2700	607.4	138.6	31.2	4100	922.4	475.2	106.9	5800	1304.8	876.4	197.2
TK4-35-1200	7.7	.3031	2700	607.4	156.8	35.3	4500	1012.4	544.1	122.4	5800	1304.8	983.5	221.2
TK4-40-600	4	.1575	2300	517.4	159.5	35.9	3200	719.4	554.2	124.7	5400	1214.8	999.1	224.8
TK4-40-800	5.6	.2205	2300	517.4	183.9	41.4	3200	719.4	646.4	145.4	5800	1304.8	1142.4	257
TK4-40-1000	7.2	.2835	2300	517.4	197.1	44.3	3200	719.4	696.1	156.6	5800	1304.8	1219.7	274.4
TK4-40-1200	8.8	.3465	2300	517.4	212.1	47.7	3200	719.4	752.5	169.3	6700	1507.3	1307.4	294.1
TK4-50-800	5	.1969	3200	719.9	246.5	55.4	3600	709.9	882.3	198.5	5800	1304.8	1509	339.5
TK4-50-1000	6.5	.2559	3200	719.9	264.6	59.5	4100	922.4	950.9	213.9	5800	1304.8	1615.6	363.5
TK4-50-1200	8	.3150	3200	719.9	309	69.5	4100	922.4	1118.2	251.6	6300	1417.3	1875.6	422
TK4-50-1600	11	.4331	3600	809.9	434	97.6	4500	1012.4	1590	357.7	8100	1822.3	2608.9	586.9

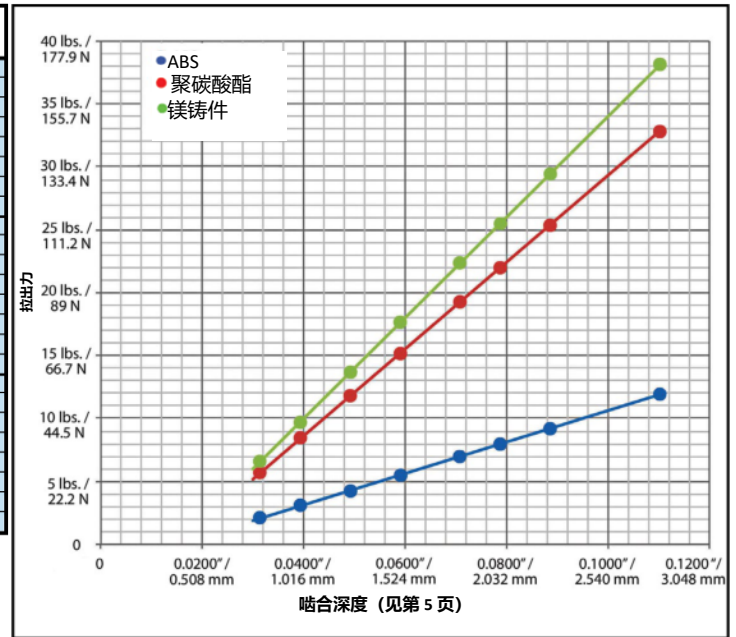


(1) 公布的安装力仅供参考。应根据安装步骤中描述的紧固件的正确安装位置来进行实际安装和确认完成安装。报告的其他性能值是遵循所有正确的安装参数和步骤时的平均值。安装孔尺寸、板材和安装步骤的变化可能会影响性能。建议在您的应用中测试此产品的性能。我们很乐意为您提供技术援助和/或样品。

性能数据⁽¹⁾ (续)

TKA™/TK4™ microPEM® TackSert® 销钉

型号	测试底板材料	啮合深度		安装力		拉出力	
		(mm)	(in.)	(N)	(lbs.)	(N)	(lbs.)
TKA-10	ABS	0.8	0.0315	133	30	9	2
		1	0.0394	133	30	14	3
		1.3	0.0492	133	30	19	4
		1.5	0.0590	178	40	24	6
		1.8	0.0708	178	40	31	7
		2	0.0787	222	50	35	8
		2.3	0.0886	222	50	41	9
TKA-10	聚碳酸酯	2.8	0.1102	245	55	53	12
		0.8	0.0315	222	50	25	6
		1	0.0394	267	60	37	8
		1.3	0.0492	267	60	53	12
		1.5	0.0590	311	70	68	15
		1.8	0.0708	334	75	86	19
		2	0.0787	378	85	98	22
TK4-10	镁铸件 (AZ91D)	2.3	0.0886	400	90	113	25
		2.8	0.1102	423	95	146	33
		0.8	0.0315	445	100	29	7
		1	0.0394	489	110	43	10
		1.3	0.0492	534	120	61	14
		1.5	0.0590	578	130	78	18
		1.8	0.0708	623	140	99	22
		2	0.0787	667	150	113	25
		2.3	0.0886	712	160	131	29
		2.8	0.1102	801	180	169	38



(1) 公布的安装力仅供参考。应根据安装步骤中描述的紧固件的正确安装位置来进行实际安装和确认完成安装。报告的其他性能值是遵循所有正确的安装参数和步骤时的平均值。安装孔尺寸、板材和安装步骤的变化可能会影响性能。建议在您的应用中测试此产品的性能。我们很乐意为您提供技术援助和/或样品。



有关紧固件图纸和型号，请浏览网站
www.pemnet.com



PEM® 凹槽 (商标)

所有 PEM® 产品都符合我们严格的质量标准。如果您需要额外的行业或其它特定 [质量认证](#)，您需提供特殊程序和/或零件编号。请联系您当地的销售办事处或代表以获取更多信息。

[合规信息](#) 可在我们公司网站的技术支持板块获得。规格若有更改，恕不另行通知。请访问网站，获取本宣传册的最新版本。



北美：美国宾夕法尼亚州丹伯勒 ▪ 邮箱：info@pemnet.com ▪ 电话：+1-215-766-8853 ▪ 800-237-4736 (美国)

欧洲：爱尔兰戈尔韦 ▪ 邮箱：europa@pemnet.com ▪ 电话：+353-91-751714

亚太区：新加坡 ▪ 邮箱：singapore@pemnet.com ▪ 电话：+65-6-745-0660

中国上海市 ▪ 邮箱：china@pemnet.com ▪ 电话：+86-21-5868-3688

请您访问 www.pemnet.com 网站上我们的 PEMNET™ 资源中心 ▪ 技术支持电子邮箱：techsupport@pemnet.com