



PEMedge® 电气测试

我们对电子元件设计充满信心

鉴于汽车领域对电子元件的需求日益攀升，如今元件设计的可靠性已成为重中之重。PEMedge® 电气测试服务配备了精确、可靠的测试方案，为您提供自信满满的设计方案。

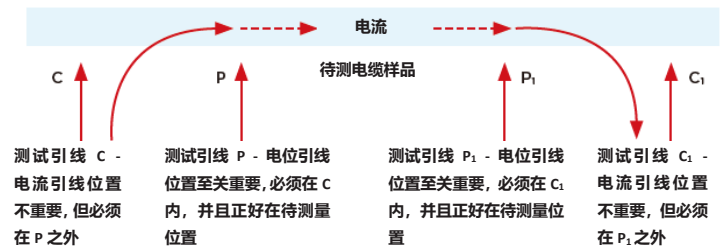
我们提供了两种测试方法用以验证电气系统中所用紧固元件的质量、安全性与性能：

电阻测试 (ASTM B539)

通过这种方法可测量紧固件连接处的电阻水平，以确保系统提供最佳性能和安全性。

- **衡量标准：**电流通过元件材料和界面的阻力。
- **重要原因：**高电阻会引起热量积聚，导致能量损失和潜在安全隐患。

四线测量系统的理论测试设置

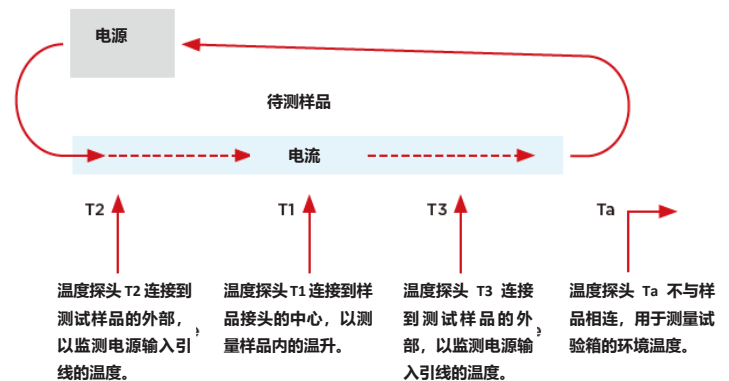


时间/温度测试 (IEC 60512)

通过该测试方法可评估部件在不同电流水平下的性能。

- **衡量标准：**由热能损失引起的温度变化。
- **重要原因：**确保系统中的组件具有充足的载流量，以防过热并保护系统完整性。

终端测试用免通风外壳的俯视图



请咨询工程师

无需支付费用即可享受电气测试服务。[请立即联系 PEM® 工程师](#)，进一步了解相关测试内容

扫描二维码

了解更多信息





PEM eConnect® 紧固解决方案

PEM eConnect® 紧固件专为 eMobility 行业而生，它与传统的连接器解决方案相比，能够实现可重复且稳定一致的电气连接，并且安装性能更为出色。

- 快速安全的自动化安装简化了流程
- 消除热点和不良导电性，每次都能实现高效安全的连接
- 一系列安装选项可满足您的特定应用需求
- 杰出的 PEM® 质量深受全球工程师的信赖

PEM eConnect® 是高级电动汽车应用的完美之选，可确保每一连接坚固、可靠、持久。



PEM eConnect® 销钉

对于内部组件性能要求较高的应用场景中，载流销钉能够提供卓越的电气连接。



PEM eConnect® 接触衬套

适用于铝质和铜质母排。在对性能有较高要求的应用场景中，可实现可重复、稳定一致的电气连接，且安装效果出众。



PEM eConnect® 表面贴装紧固件

适用于 PC 板，满足组件与板材，板材与板材以及电路板与底板间的连接需求。

请咨询工程师

无需支付费用即可享受电气测试服务。 [请立即联系 PEM® 工程师](#)，了解更多关于 PEM eConnect® 紧固解决方案的信息。

扫描二维码
了解更多信息

