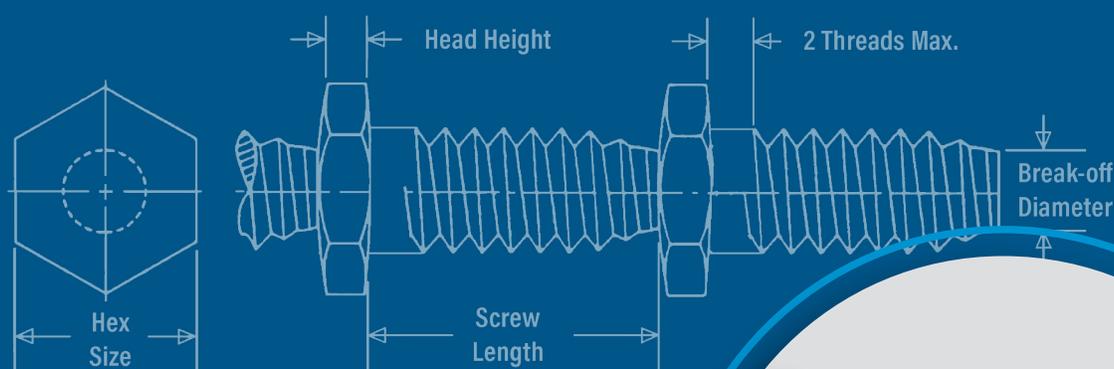




SST™

SISTEMA DE INSERCIÓN DE TORNILLO PEQUEÑO STICKSCREW®



El sistema STICKSCREW® ofrece a los fabricantes un método extremadamente rápido, preciso y eficaz de inserción de tornillos pequeños.

El sistema STICKSCREW® ofrece a los fabricantes un método extremadamente rápido, preciso y eficaz de inserción de tornillos pequeños. El destornillador StickShooter® está diseñado para alojar conjuntos de puntas intercambiables que permiten cambiar rápidamente de un tamaño hexagonal a otro.

Este sistema sencillo y de bajo costo combina un atornillador ligero y "barras" de hasta 130 tornillos de cabeza hexagonal de 12" conectados en serie. Simplemente inserta la varilla en el destornillador, avanza hasta el segundo tornillo, aprieta el gatillo, coloca la punta del tornillo giratorio en el orificio y el tornillo se introduce en su sitio, girando limpiamente cuando se alcanza el torque de apriete preciso.

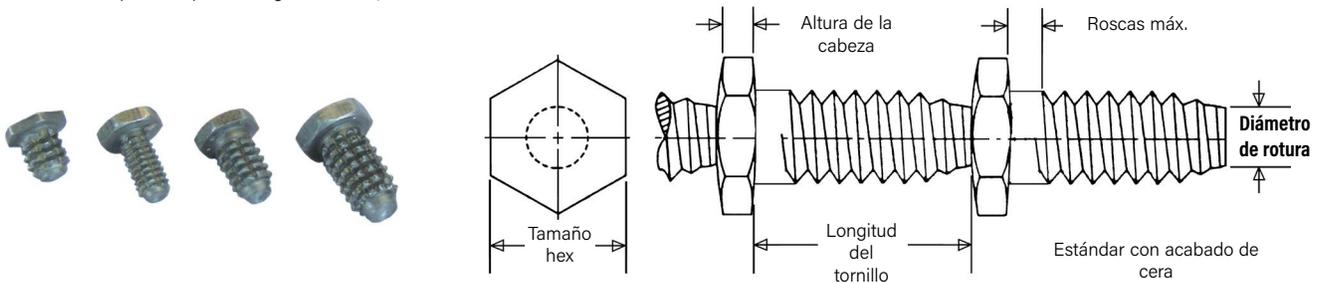
Contamos con diseños de tornillos, acabados y revestimientos personalizados para satisfacer las necesidades de aplicaciones específicas.

Las ventajas del sistema STICKSCREW® incluyen:

- **Sistema autónomo.** No requiere costosas herramientas, plantillas ni dispositivos.
- **Elimina el apriete manual de tornillos.** Ahorro de tiempo y reducción de la fatiga del operador.
- **Fiabilidad del torque.** El torque de asentamiento está incorporado en el tornillo, lo que elimina la prueba de torque y garantiza que el ensamblaje esté correctamente fijado.
- **Mínima capacitación del operador.** El sistema puede aplicarse a tu línea de producción con una capacitación mínima.
- **Control de inventario simplificado.** No hay tornillos sueltos o mezclados. Se requiere menos espacio en las estanterías.
- **Mayor aumento de productividad en la inserción de tornillos pequeños.** Los aumentos de productividad son mayores a medida que disminuyen los diámetros de los tornillos, ya que se elimina la dificultad de manipular tornillos sueltos.
- **Los conjuntos de puntas intercambiables** permiten un cambio rápido de herramientas para todos los tamaños de hexágono de tornillo.

Números de pieza estándar

(Generalmente disponibles para entrega inmediata)



Dimensiones en pulgadas.

| Unificado | Tamaño de rosca | Tipo de rosca (1) | Núm. de pieza del catálogo | Material del inserto | Hex (Nom.) | Long. del tornillo ±.006 | Tamaño del orif. +.003 -.000 | Altura de cabeza ±.010 | OD Rosca mayor +.004" -.003" | Tornillos por barra | Diámetro de rotura ±.003 | Torque de rotura ± 15 in oz. |
|-----------|-----------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------------|---------------------|--------------------------|------------------------------|
| | #2-56 | Rosca de corte | 00STC258 | Acero inoxidable serie 400 | 5/32" | .125 | .073 | .035 | .084 | 73 | .052 | 60 |
| | #2-56 | Rosca de corte | 00STC2512 | Acero inoxidable serie 400 | 5/32" | .187 | .073 | .035 | .084 | 52 | .052 | 60 |
| | #3-48 | Rosca de corte | 00STC358 | Acero inoxidable serie 400 | 5/32" | .125 | .086 | .040 | .097 | 70 | .058 | 94 |
| | #3-48 | Rosca de corte | 00STC3512 | Acero inoxidable serie 400 | 5/32" | .187 | .086 | .040 | .097 | 50 | .058 | 94 |
| | #4-40 | Rosca de corte | 00STC458 | Acero inoxidable serie 400 | 5/32" | .125 | .096 | .040 | .110 | 70 | .059 | 95 |
| | #4-40 | Rosca de corte | 00STC4512 | Acero inoxidable serie 400 | 5/32" | .187 | .096 | .040 | .110 | 50 | .059 | 95 |
| | #6-32 | Rosca de corte | 00STC6512 | Acero inoxidable serie 400 | 3/16" | .187 | .124 | .045 | .136 | 49 | .070 | 120 |
| | #6-32 | Rosca de corte | 00STC6516 | Acero inoxidable serie 400 | 3/16" | .250 | .124 | .045 | .136 | 38 | .070 | 120 |

Dimensiones en milímetros (excepto tamaño hex).

| Métrico | Tamaño de rosca | Tipo de rosca (1) | Núm. de pieza del catálogo | Material del inserto | Hex (Nom.) | Long. del tornillo ±0.15 | Tam. de orif. +0.08 | Altura de cabeza ±0.25 | OD Rosca mayor +0.1 -0.15 | Tornillos por barra | Diámetro de rotura ±0.08 | Torque de rotura ± 0.1 (N·m) |
|---------|-----------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|------------|--------------------------|---------------------|------------------------|---------------------------|---------------------|--------------------------|------------------------------|
| | M3 x 0.5 | Rosca de corte | 00STCM358 | Acero inoxidable serie 400 | 5/32" | 3.18 | 2.62 | 1.07 | 2.97 | 69 | 1.58 | 0.7 |
| | M3 x 0.5 | Rosca de corte | 00STCM3512 | Acero inoxidable serie 400 | 5/32" | 4.75 | 2.62 | 1.07 | 2.97 | 49 | 1.58 | 0.7 |

(1) El tornillo de rosca puede utilizarse en orificios roscados. El rendimiento puede variar. Para más información, consulta a nuestro departamento técnico. Para fines de evaluación, estaremos encantados de demostrar y/o probar el producto estándar en tu aplicación.

Tornillos personalizados

(Si la pieza estándar no se ajusta a tus necesidades)

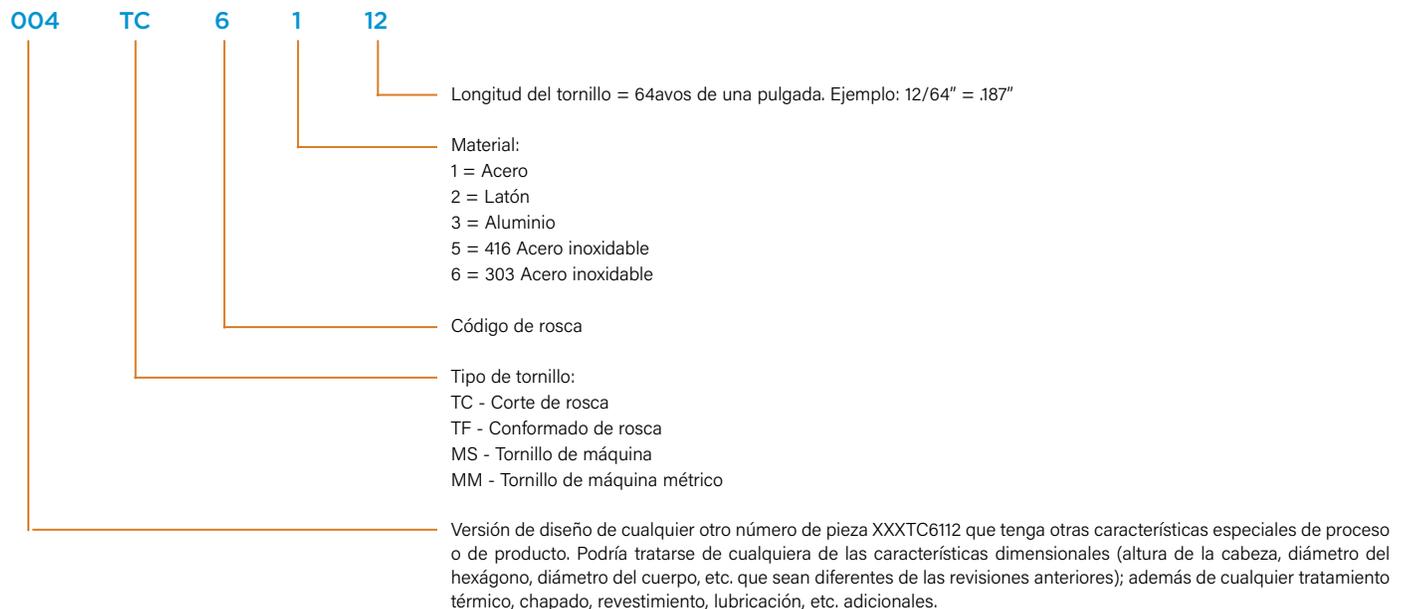
Para pedir un tornillo personalizado, sólo tienes que elegir la variable de producto de cada una de las 7 categorías enumeradas a continuación. Contamos con personal técnico que estará encantado de ayudarte a seleccionar el tamaño y el tipo de tornillo que mejor se adapte a tus necesidades.

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------|------------------------------|----------------|----------------------------|----------------------------|----------|-------------|---------|----|------|----|------|----|
| 1 Tipo de rosca | Máquina | Forma. roscas | Rosca de corte | | | | | | | | | | |
| 2 Tamaño de rosca | #0-80 | #1-72 | #2-56 | #3-48 | #4-40 | #5-40 | #6-32 | #8-32 | M2 | M2.5 | M3 | M3.5 | M4 |
| 3 Material | Acero | CDA-360 Latón ⁽²⁾ | 2011 Aluminio | Acero inoxidable serie 400 | Acero inoxidable serie 300 | | | | | | | | |
| 4 Tamaño hex | 3/32 | 1/8 | 5/32 | 3/16 | 2.4mm | 3.2mm | 4.8mm | | | | | | |
| 5 Long. de torni. (cualquier incremento) | De 1/16 a 5/16 | De 1.5mm a 8mm | | | | | | | | | | | |
| 6 Altura de cabeza | De .030" a .060" | De 0.76mm a 1.5mm | | | | | | | | | | | |
| 7 Acabado | Zinc ⁽³⁾ | Óxido negro | Cera | MicroLoc™ | Plano ⁽⁴⁾ | Dri-Loc® | Vibra-Seal® | Teflon® | | | | | |

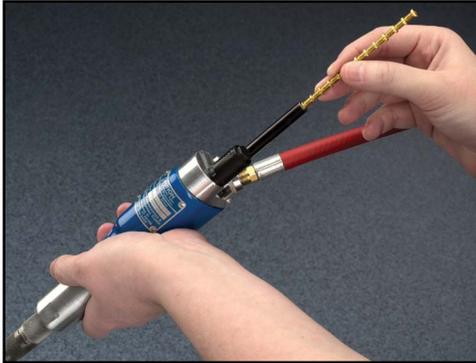
(2) Acabado cromado disponible en tornillos de latón para evitar el deslustre.
 (3) Estándar en acero.
 (4) Estándar para latón, aluminio y acero inoxidable.

Dri-Loc® y Vibra-Seal® son marcas registradas de Loctite Corporation. Teflon® es una marca registrada de Dupont.

Designación del número de pieza del tornillo personalizado



Operación



1) Carga - Insertar la varilla en la parte posterior del conductor y avanzar hasta el segundo tornillo.



2) 2) Accionamiento - Apretar el gatillo para poner en marcha el atornillador. Colocar la punta del tornillo giratorio en el orificio y el tornillo se introduce, girando limpiamente cuando se alcanza el torque de asentamiento preciso. El siguiente tornillo se coloca automáticamente en la posición de accionamiento.

Visita la sección StickScrew de nuestro sitio web para ver un [video](#) sobre la operación de la herramienta.

Herramientas

Nuestras herramientas neumáticas StickShooter® son ligeras, ergonómicas y silenciosas. Estas herramientas proporcionan años de funcionamiento fiable. Si es necesario, el servicio y las piezas están disponibles de fábrica.

- El gatillo activa el motor neumático.
- Punta que no deja marcas.
- Conjuntos de puntas intercambiables y ajustables.
- Funciona a 90 P.S.I. utilizando una línea de aire de 1/4".

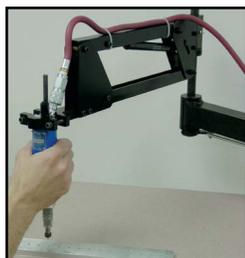
| Núm. de montaje de la punta ajustable | Tamaño del tornillo hex | Longitud de montaje de la punta |
|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| 0D50019 | 3/32 (.09375") | 1" |
| 0D50020 | 3/32 (.09375") | 2" |
| 0D50022 | 1/8 (.125") | 1" |
| 0D50023 | 1/8 (.125") | 2" |
| 0D50024 | 5/32 (.15625") | 1" |
| 0D50025 | 5/32 (.15625") | 2" |
| 0D50026 | 3/16 (.1875") | 1" |
| 0D50027 | 3/16 (.1875") | 2" |



In-Line StickShooter® Modelo IL-2000



Los conjuntos de puntas son fácilmente intercambiables.



Soluciones de brazo de montaje FlexArm™

- Permite mantener un mayor nivel de calidad constante.
- El operador puede colocar el conductor en la pieza con mayor precisión.

Otros brazos disponibles para requisitos únicos. Para obtener más información, ponte en contacto con:



www.flexarminc.com

Todos los productos PEM® cumplen nuestras estrictas normas de calidad. Si necesitas otras [certificaciones de calidad](#) específicas de la industria o de otro tipo, se requieren procedimientos y/o números de pieza especiales. Ponte en contacto con tu oficina de ventas o representante local para obtener más información.

En la sección de asistencia técnica de nuestro sitio web encontrarás información sobre el [cumplimiento de la normativa](#). Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Consulta nuestro sitio web para obtener la versión más actualizada de este catálogo.



Norte América: Danboro, Pensilvania EE. UU. | E-mail: info@pemnet.com | Tel: +1-215-766-8853 | 800-237-4736

Europa: Galway, Irlanda | E-mail: europa@pemnet.com | Tel: +353-91-751714

Asia/Pacífico: Singapur | E-mail: singapore@pemnet.com | Tel: +65-6-745-0660

Shanghái, China: E-mail: china@pemnet.com | Tel: +86-21-5868-3688

Visita nuestro centro de recursos PEMNET™ en www.pemnet.com • E-mail de asistencia técnica: techsupport@pemnet.com