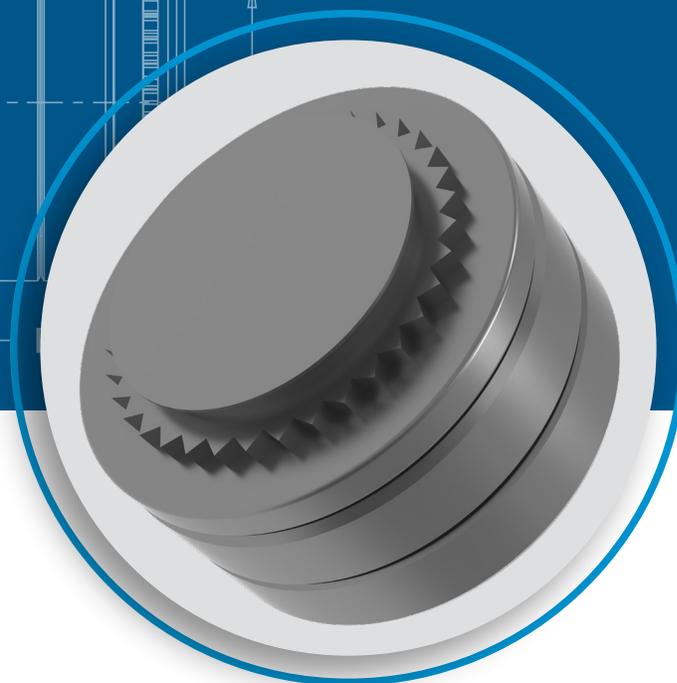
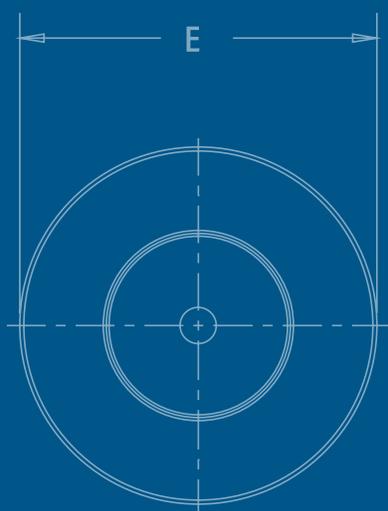


PFTR™

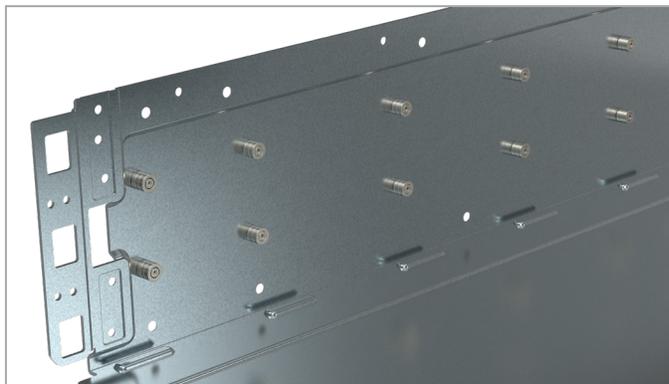
INSERTOS DE RODAMIENTOS DE RODILLOS



Los insertos de rodamientos de rodillos PEM® soportan cargas mientras guían y posicionan el componente.

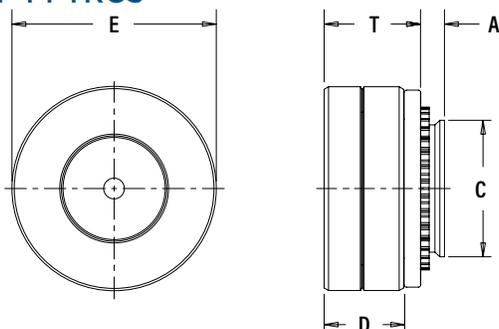
Los insertos de rodamientos de rodillos PEM® PFTRCS™ y PFTRFS™ son rodillos premontados de baja fricción y fácil instalación, que ofrecen a los ingenieros de diseño una opción más cómoda para el usuario en comparación con la alta fricción de los rieles deslizantes simples, sin tener que pagar el precio elevado de los montajes de rieles deslizantes.

- El rodamiento de bajo perfil se puede fijar con clinchado o ensanchado, creando un método de deslizamiento de bandejas rentable.
- Instalación sencilla y facilidad de diseño en aplicaciones con espacio limitado.
- Soporta cargas mientras guía y posiciona componentes.
- Elimina la necesidad de lubricantes de aceite y piezas sueltas típicas de los deslizadores para cajones.
- Los insertos de rodamiento de rodillos auto-clinchados y ensanchados se instalan fácilmente en orificios preperforados o taladrados en láminas tan delgadas como de 0.040"/1 mm.



Los planos y modelos de los insertos están disponibles www.pemnet.com.
Tamaños especiales bajo pedido. [Ponte en contacto con nosotros](#) para obtener más información.

Insertos de rodamientos de rodillos de auto-clinchado PEM® PFTRCS™



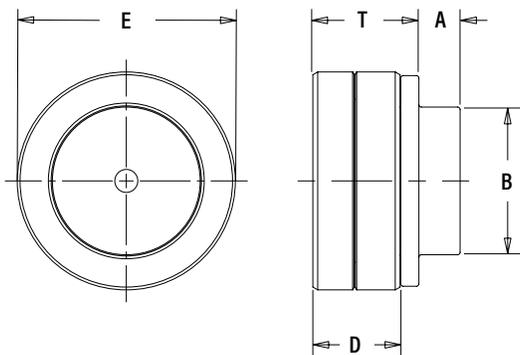
Designación del número de pieza

PFTRCS - 9.0 - 1.0



Tipo	Código de diámetro del inserto	Código de grosor mín. de lámina	A (Vástago) Max.		Grosor mín. de lámina		Tamaño del orificio en la lámina +.003" / +0.08mm		C Max.		D Nom.		E ±.006" / ±0.15mm		T Nom.		Dist. mín. del orificio C/L al borde	
			in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm
PFTRCS	5.0	1.0	.038	0.97	.040	1	.130	3.3	.129	3.28	.154	3.9	.197	5	.177	4.5	.177	4.5
PFTRCS	9.0	1.0	.038	0.97	.040	1	.240	6.1	.239	6.08	.154	3.9	.354	9	.177	4.5	.295	7.5

Insertos de rodamientos de rodillos ensanchados PEM® PFTRFS™



Designación del número de pieza

PFTRFS - 5.0 - 1.0



Tipo	Código de diámetro del inserto	Código de grosor mín. de lámina	A (Vástago) Nom.		Rango de grosor de lámina		Tamaño del orificio en la lámina +.003" / +0.08mm		B Max.		D Nom.		E ±.006" / ±0.15mm		T Nom.	
			in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm
PFTRFS	5.0	1.0	.071	1.8	.040 - .047	1 - 1.2	.130	3.3	.129	3.28	.154	3.9	.197	5	.177	4.5
PFTRFS	9.0	1.0	.071	1.8	.040 - .047	1 - 1.2	.240	6.1	.239	6.08	.154	3.9	.354	9	.177	4.5

Especificaciones de materiales y acabados

Tipo		Material del componente		Acabados estándar		Para uso en dureza de lámina HRB 80 / HB 150 o inferior (2)
		Acero inoxidable serie 300	Acero al carbono endurecido	Pasivado y/o probado según ASTM A380	Níquel químico semibrilante según ASTM B733 (1)	
PFTRCS	Rodamientos de rodillos	•		•		•
	Retenedor (3)		•		•	
PFTRFS	Rodamientos de rodillos	•		•		Sin límite
	Retenedor (3)		•		•	
Part Number Code for Finishes				None	EN	

(1) Para ver las normas y especificaciones relacionadas con el revestimiento, consulta la sección de asistencia técnica de PEM de nuestro sitio web.
 (2) HRB - Escala de dureza Rockwell "B" HB - Dureza Brinell.
 (3) El retenedor de los insertos está encerado, lo que elimina la necesidad de lubricación.

Tamaños personalizados disponibles bajo pedido especial. Para más información, [ponte en contacto](#) con nosotros.

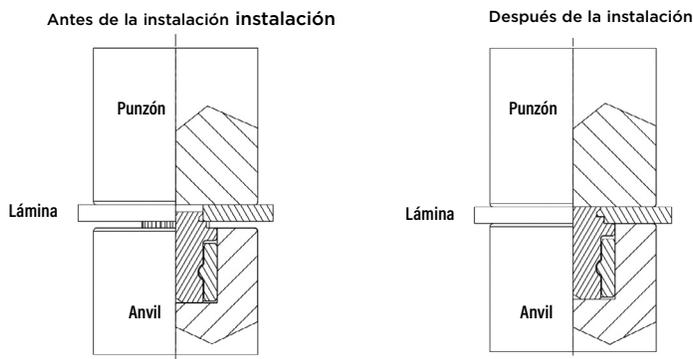
Instalación de auto clinchado

1. Preparar un orificio de montaje del tamaño adecuado en la lámina. No realizar ninguna operación secundaria como quitar rebabas.
2. Colocar el inserto en el orificio del anvil y colocar el orificio de montaje (preferiblemente del lado del punzón) sobre el vástago del inserto.
3. Con las superficies del punzón de instalación y del anvil paralelas, aplicar fuerza de apriete hasta que la cabeza de la tuerca entre en contacto con la lámina.

Herramientas de instalación⁽¹⁾

Código de diá. del inserto	Número de pieza PEMSERTER®	
	Anvil	Punzón
5.0	8026559	975200048
9.0	8026560	975200048

(1) Haz [clic aquí](#) para obtener un presupuesto de herramientas de instalación personalizadas Haeger®



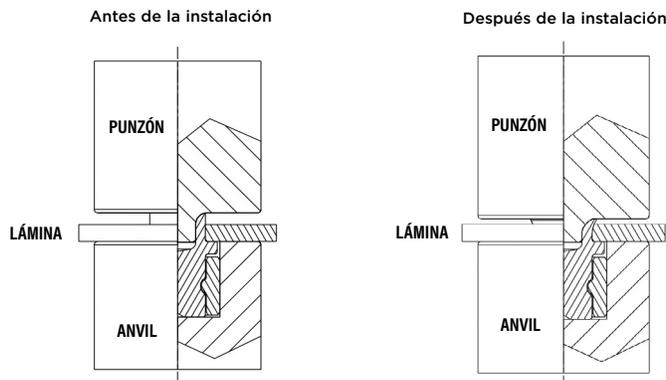
Instalación de ensanchado

1. Preparar el orificio de montaje recto de tamaño adecuado en la lámina.
2. Colocar el inserto en el orificio del anvil y colocar el orificio de montaje sobre el vástago del inserto como se muestra en el diagrama.
3. Utilizando un punzón ensanchador y un anvil empotrado, aplicar fuerza de presión hasta que el hombro del inserto entre en contacto con la lámina. A medida que el inserto se asienta en la posición correcta, el punzón ensanchará la parte extendida del vástago hacia fuera para completar la instalación. Si se instala en un panel liso, el vástago del tornillo sobresaldrá después de la instalación. El ensanchamiento puede sobresalir hasta 0,5 mm máx.

Herramientas de instalación⁽¹⁾

Código de diá. del inserto	Número de pieza PEMSERTER®	
	Anvil	Punzón ensanchador
5.0	8026559	8026557
9.0	8026560	8026558

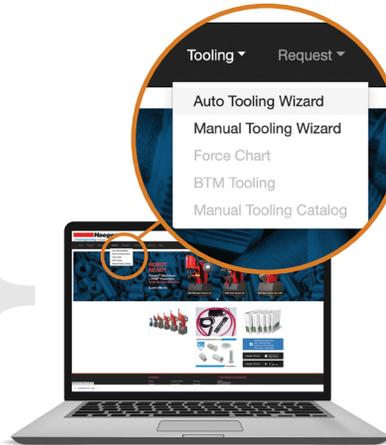
(1) Haz [clic aquí](#) para obtener un presupuesto de herramientas de instalación personalizadas Haeger®



Para información adicional sobre herramientas HAEGER® y PEMSERTER® / números de pieza



CATÁLOGO DE HERRAMIENTAS MANUALES HAEGER®
CATÁLOGO DE HERRAMIENTAS AUTOMÁTICAS HAEGER®



Visita haeger.com para acceder a los asistentes de herramientas automáticas y manuales



O descarga la App móvil HAEGER WIZZARD

OneTouch 4e XYZ-R
Tooling Wizard
BTM Tooling



CATÁLOGO DE HERRAMIENTAS MANUALES PEMSERTER®
CATÁLOGO DE HERRAMIENTAS AUTOMÁTICAS PEMSERTER®



PEM® "Dimple"
(Marca Registrada)



Los planos y modelos de los insertos están disponibles en www.pemnet.com

PFTRCS™ Datos de rendimiento⁽¹⁾

Código de diámetro del inserto	Grosor de la lámina de prueba		Material de la lámina de prueba					
			Acero laminado en frío HRB 53					
			Instalación		Empuje		Carga lateral	
(in.)	(mm)	(lbs.)	(kN)	(lbs.)	(N)	(lbs.)	(N)	
5.0	.040	1	1416	6.3	100	445	45	200
9.0	.040	1	2316	10.3	150	670	85	380

Número de pieza	Máx. número de ciclos de desplazamiento a 200mm/s ⁽²⁾	Carga Max.	
		(lbs.)	(N)
PFTRCS-5.0-1.0	100	50	200
PFTRCS-9.0-1.0	210	50	200

PFTRFS™ Datos de rendimiento⁽¹⁾

Código de diámetro del inserto	Grosor de la lámina de prueba		Material de la lámina de prueba											
			Acero laminado en frío HRB 65						Acero laminado en frío HRB 60					
			Instalación		Empuje		Carga lateral		Instalación		Empuje		Carga lateral	
(in.)	(mm)	(lbs.)	(kN)	(lbs.)	(N)	(lbs.)	(N)	(lbs.)	(kN)	(lbs.)	(N)	(lbs.)	(N)	
5.0	.040	1	3415	15.2	288	1280	99	440	3415	15.2	—	—	—	—
	.047	1.2			—	—	—	—			353	1570	124	550
9.0	.040	1	4090	18.2	409	1820	171	760	4090	18.2	—	—	—	—
	.047	1.2			—	—	—	—			479	2130	200	890

Número de pieza	Máx. número de ciclos de desplazamiento a 200mm/s ⁽²⁾	Carga Max.	
		(lbs.)	(N)
PFTRFS-5.0-1.0	100	50	200
PFTRFS-9.0-1.0	210	50	200

- (1) Las fuerzas de instalación publicadas son para referencia general. La instalación real y la confirmación de la instalación completa deben realizarse observando el correcto asentamiento de los insertos tal y como se describe en los pasos de instalación. Otros valores de rendimiento indicados son promedios cuando se siguen todos los parámetros y procedimientos de instalación adecuados. Las variaciones en el tamaño del orificio de montaje, el material de la lámina y el procedimiento de instalación pueden afectar al rendimiento. Se recomienda probar el rendimiento de este producto en su aplicación. Estaremos encantados de proporcionarle asistencia técnica y/o muestras para este fin.
- (2) El número máximo de ciclos de desplazamiento se prueba a 200 mm/s con una carga de 200 N.

Todos los productos PEM® cumplen nuestras estrictas normas de calidad. Si necesitas otras certificaciones de calidad específicas de la industria o de otro tipo, se requieren procedimientos y/o números de pieza especiales. Ponte en contacto con tu oficina de ventas o representante local para obtener más información.

En la sección de asistencia técnica de nuestro sitio web encontrarás información sobre el cumplimiento de la normativa. Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Consulta nuestro sitio web para obtener la versión más actualizada de este catálogo.



Norte América: Danboro, Pensilvania EE. UU. | E-mail: info@pemnet.com | Tel: +1-215-766-8853 | 800-237-4736

Europa: Galway, Irlanda | E-mail: europa@pemnet.com | Tel: +353-91-751714

Asia/Pacífico: Singapur | E-mail: singapore@pemnet.com | Tel: +65-6-745-0660

Shanghái, China: E-mail: china@pemnet.com | Tel: +86-21-5868-3688

Visita nuestro centro de recursos PEMNET™ en www.pemnet.com • E-mail de asistencia técnica: techsupport@pemnet.com