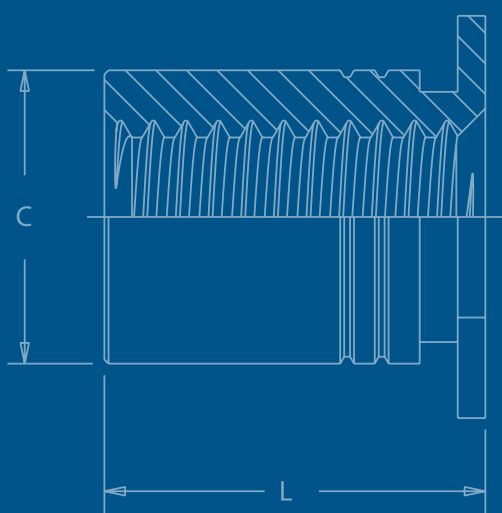




SO™

セルフクリンチングスタンドオフ



パネルの取付、間隔保持、または積層に使用する PEM® 貫通穴付きねじ付き／ねじなしスタンドオフ。

新製品!

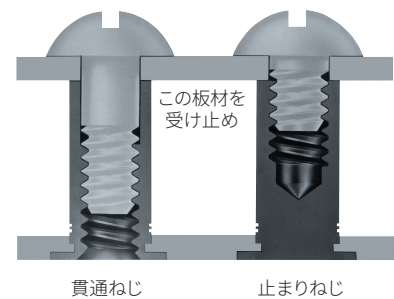
板端近接用途向け SOK™ および SOKS™ ローレットヘッドスタンドオフ。

実績あるセルフクリンチング設計を採用した PEM® セルフクリンチングスタンドオフは、板金部品の取付、間隔保持、または積層が必要な用途に最適です。丸穴に圧入することで、最小 .025インチ / 0.63 mm の薄板金属に永久固定されます。

専用設計の SO4™、BSO4™ および TSO4™ スタンドオフは硬化ステンレス鋼製で、ステンレス鋼板へのクリンチングに最適です。腐食環境での使用が想定される場合は、オプションのニッケルめっきも選択できます。

PEM® セルフクリンチングスタンドオフの適切な使用方法については、当社ウェブサイトのテクニカルシート「[PEM® - REF/Standoff Basics](#)」をご参照ください。

ファスナーの図面および3Dモデルは www.pemnet.com にてご利用いただけます。カスタムサイズは特別注文にて対応可能です。詳細は[お問い合わせ](#)ください。



取付後の板材ヘッド側



SO/SOS/SOA/SO4
TSO/TSOS/TSOA/TSO4 (スタイル 1 & 2)
SOSG/SOAG



BSO/BSOS/BSOA/BSO4
TSO/TSOS/TSOA/TSO4
(スタイル 3)

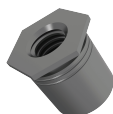


DSOS/DSO



SOK/SOKS
新製品!

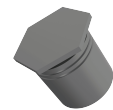
SO™/SOS™/SOA™/SO4™ 貫通穴ねじ付き
セルフクリンチングスタンドオフ - [3 ページ目](#)



が厳しい板端距離のアセンブリ向けに設計された**新製品 SOK™/SOKS™** - [7 ページ目](#)



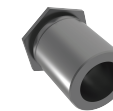
BSO™/BSOS™/BSOA™/BSO4™ 止まり穴ねじ付き
セルフクリンチングスタンドオフ - [4 ページ目](#)



板端近くへのクリンチ取付を可能にする丸形ローレットヘッド付き **DSO™/DSOS™** 貫通穴ねじ付きスタンドオフ - [8 ページ目](#)



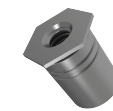
SO™/SOS™/SOA™/SO4™ 貫通穴ねじなし
セルフクリンチングスタンドオフ - [5 ページ目](#)



バレル端部に接地／アース歯を備えた **SOSG™/SOAG™** 貫通穴ねじ付き接地スタンドオフ - [8 ページ目](#)



より薄い板材にクリンチングできる **TSO™/TSOS™/TSOA™/TSO4™** 貫通穴ねじ付きスタンドオフ - [6 ページ目](#)



[材質および表面処理仕様 - 9 ページ目](#)

[取付方法 - 10-11 ページ目](#)

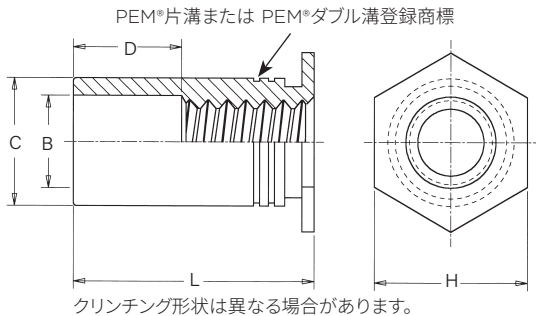
[性能データ - 12-14 ページ目](#)

PEM® スタンドオフ 型式	用途要件									
	ステンレス 鋼板への取 付 ⁽¹⁾	優れた耐 食性	バレル端部 のねじ	面一外観用 の閉端	バレル端部 の接地／ア ース歯	板端最近接 取付	ねじなし仕 様あり	最薄板材 対応	標準長さバリ エーションが 最多	非磁性
BSO			・	・						
BSOA			・	・						・
BSOS		・	・	・						・
BSO4	・	(2)	・	・						
DSO						・				
DSOS		・				・				・
SO							・			
SOA							・			・
SOS		・					・			・
SO4	・	(2)					・			
SOAG					・					・
SOSG		・			・					・
SOK						・				
SOKS		・				・				・
TSO			・	・ (3)				・	・	
TSOA			・	・ (3)				・	・	・
TSOS		・	・	・ (3)				・	・	・
TSO4	・	(2)	・	・ (3)				・	・	

(1) ステンレス鋼板へのファスナー取付については、8 ページ目の注記 5 を参照してください。(2) オプションのニッケルめっきを使用した場合。(3) スタイル #3 のみ。

SO™/SOS™/SOA™/SO4™ - 貫通穴ねじ付きスタンドオフ

- SO スタンドオフは、HRB 80 / HB 150 以下のスチール板またはアルミニウム板への使用を推奨します。
- SOS スタンドオフは、HRB 70 / HB 125 以下のスチール板またはアルミニウム板への使用を推奨します。
- SOA スタンドオフは、HRB 50 / HB 82 以下のアルミニウム板への使用を推奨します。
- SO4 スタンドオフは、HRB 88 / HB 183 以下のステンレス鋼板への使用を推奨します。



型番の見方

SO	-	440	-	8	ZI
SO	S	-	440	-	8
SO	A	-	440	-	8
SO	4	-	440	-	8
					NC*
↓	↓	↓	↓	↓	↓
型式	材質コード	ねじコード	長さコード	表面処理	

* 耐食性を目的とするオプションのニッケルめっきを希望する場合は、接尾辞 NC が必要です。それ以外の場合、接尾辞は不要です。

ねじサイズおよび長さ選定データ

寸法はすべてインチです。

ユニファインねじ系	ねじサイズ	型式				ねじコード	長さ L +.002 / -.005 (長さコードは 1/32 インチ単位)															
		ファスナー材質																				
		スチール	ステンレス鋼	アルミニウム	硬化ステンレス鋼		.125	.187	.250	.312	.375	.437	.500	.562	.625	.687	.750	.812	.875	.937	1.00	1.062
	.112-40 (#4-40)	SO	SOS	SOA	SO4	440 6440 ⁽²⁾	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	-	-	-	-	-
	.138-32 (#6-32)	SO	SOS	SOA	SO4	632 8632 ⁽²⁾	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
	.164-32 (#8-32)	SO	SOS	SOA	SO4	832	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
	.190-32 (#10-32)	SO	SOS	SOA	SO4	032	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
	D 寸法 ±.010						なし				.187				.312				.437			

寸法はすべてミリメートルです。

メートル系	Thread Size x Pitch	型式				ねじコ ード	長さ L +0.05 / -0.13 (長さコードはミリメートル単位)											
		ファスナー材質																
		スチール	ステン レス鋼	アルミニ ウム	硬化 ステンレス鋼													
	M3 x 0.5	SO	SOS	SOA	SO4	M3	3	4	6	8	10	12	14	16	18	-	-	-
						3.5M3 ⁽²⁾												
	M3.5 x 0.6	SO	SOS	SOA	SO4	M3.5	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
	M4 x 0.7	SO	SOS	SOA	SO4	M4	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
	M5 x 0.8	SO	SOS	SOA	SO4	M5	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
	D 寸法 ±0.25						なし				4			8			11	

(2) ねじコード 6440、8632 および 3.5M3 のスタンドオフは肉厚が厚く、相手部品またはパネルの合わせ面の面積を増やすことで、板金の割れや食い込みの可能性を低減します。

在庫状況、最小注文数量、価格については、お近くの PEM® 代理店までお問い合わせください。

一般寸法データ

寸法はすべてインチです。

ユニファインねじ系	ねじコード	最小板厚	板材の取付 穴径 +.003 -.000	B 座ぐり径 ±.005	C +.000 -.005	H 呼び 寸法	穴中心から 板端までの最短 距離(1)	D ±.010
	440	.040	.166	.125	.165	.187	.23	Varies according to length. See length charts below.
	6440	.040	.213	.125	.212	.250	.27	
	632	.040	.213	.156	.212	.250	.27	
	8632	.050	.281	.156	.280	.312	.31	
	832	.050	.281	.188	.280	.312	.31	
	032	.050	.281	.203	.280	.312	.31	

寸法はすべてミリメートルです。

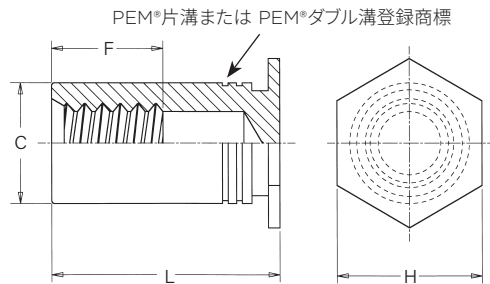
メートル系	ねじコード	最小板厚	板材の取付 穴径 +0.08	B 座ぐり径 ±0.13	C -0.13	H 呼び 寸法	穴中心から 板端までの最短 距離(1)	D ±0.25
	M3	1	4.22	3.2	4.2	4.8	6	Varies according to length. See length charts below.
	3.5M3	1	5.41	3.2	5.39	6.4	6.8	
	M3.5	1	5.41	3.9	5.39	6.4	6.8	
	M4	1.27	7.14	4.8	7.12	7.9	8	
	M5	1.27	7.14	5.35	7.12	7.9	8	

(1) 曲げ部への近接および他のクリンチ部品との距離に関する詳細は、[PEM® テックシート「C/L To Edge」](#)をご参照ください。

マイクロサイズも用意しています。
詳細は PEM® [Bulletin MPE](#) をご参照ください。

BSO™/BSOS™/BSOA™/BSO4™ - Blind Threaded Standoffs

- BSO スタンドオフは、HRB 80 / HB 150 以下のスチール板またはアルミニウム板への使用を推奨します。
- BSOS スタンドオフは、HRB 70 / HB 125 以下のスチール板またはアルミニウム板への使用を推奨します。
- BSOA スタンドオフは、HRB 50 / HB 82 以下のアルミニウム板への使用を推奨します。
- BSO4 スタンドオフは、HRB 88 / HB 183 以下のステンレス鋼板への使用を推奨します。



クリンチング形状は異なる場合があります。



BSO/BSOS/BSOA
BSO4
はステンレス鋼板に取り付けます。

型番の見方

BSO	-	440	-	12	ZI
BSO	S	-	440	-	12
BSO	A	-	440	-	12
BSO	4	-	440	-	12
					NC*
↓	↓	↓	↓	↓	↓
型式	材質コード	ねじコード	長さコード	表面処理	

* 耐食性を目的とするオプションのニッケルめっきを希望する場合は、接尾辞 NC が必要です。それ以外の場合、接尾辞は不要です。

一般寸法データ

寸法はすべてインチです。

ユニファインねじ系	ねじコード	最小板厚	板材の取付 穴径 +.003 -.000	C +.000 -.005	H 呼び 寸法	穴中心から板 端までの最短 距離(1)	F 最小
	440	.040	.166	.165	.187	.23	Varies according to length. See length charts below.
	6440	.040	.213	.212	.250	.27	
	632	.040	.213	.212	.250	.27	
	8632	.050	.281	.280	.312	.31	
	832	.050	.281	.280	.312	.31	
	032	.050	.281	.280	.312	.31	

寸法はすべてミリメートルです。

メートル系	ねじコード	最小板厚	板材の取付 穴径 +.008	C -0.13	H 呼び 寸法	穴中心から板 端までの最短 距離(1)	F 最小
	M3	1	4.22	4.2	4.8	6	Varies according to length. See length charts below.
	3.5M3	1	5.41	5.39	6.4	6.8	
	M3.5	1	5.41	5.39	6.4	6.8	
	M4	1.27	7.14	7.12	7.9	8	
	M5	1.27	7.14	7.12	7.9	8	

(1) 曲げ部への近接および他のクリンチ部品との距離に関する詳細は、[PEM® テックシート「C/L To Edge」](#)をご参照ください。

ねじサイズおよび長さ選定データ

寸法はすべてインチです。

ユニファインねじ系	ねじサイズ	型式				ねじコード	長さ L +.002 / -.005 (長さコードは 1/32 インチ単位)												
		スチール	ステンレス鋼	アルミニウム	硬化 ステンレス鋼		.312	.375	.437	.500	.562	.625	.687	.750	.812	.875	.937	1.00	1.062
		BSO	BSOS	BSOA	BSO4														
	.112-40 (#4-40)	BSO	BSOS	BSOA	BSO4	440 6440(2)	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
	.138-32 (#6-32)	BSO	BSOS	BSOA	BSO4	632 8632(1)	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
	.164-32 (#8-32)	BSO	BSOS	BSOA	BSO4	832	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
	.190-32 (#10-32)	BSO	BSOS	BSOA	BSO4	032	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
	F 最小寸法						.156	.187	.250				.375						

寸法はすべてミリメートルです。

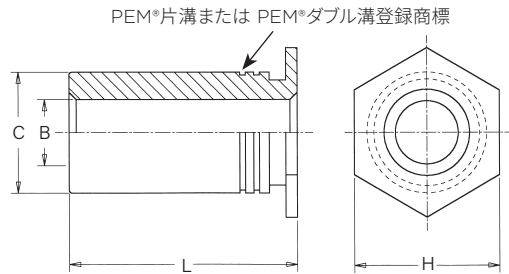
メートル系	Thread Size x Pitch	型式				ねじコード	長さ L +0.05 / -0.13 (長さコードはミリメートル単位)												
		スチール	ステンレス鋼	アルミニウム	硬化 ステンレス鋼														
		BSO	BSOS	BSOA	BSO4														
	M3 x 0.5	BSO	BSOS	BSOA	BSO4	M3 3.5M3(2)	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25			
	M3.5 x 0.6	BSO	BSOS	BSOA	BSO4	M3.5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25			
	M4 x 0.7	BSO	BSOS	BSOA	BSO4	M4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25			
	M5 x 0.8	BSO	BSOS	BSOA	BSO4	M5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25			
	F 最小寸法						3.2	4	5	6.5	9.5								

(2) ねじコード 6440、8632 および 3.5M3 のスタンドオフは肉厚が厚く、相手部品またはパネルの支持面積を増やすことで、板金の割れや食い込みの可能性を低減します。

在庫状況、最小注文数量、価格については、お近くの PEM® 代理店までお問い合わせください。

SO™/SOS™/SOA™/SO4™ - 貫通穴ねじなしスタンドオフ(特別注文)

- SO スタンドオフは、HRB 80 / HB 150 以下のスチール板またはアルミニウム板への使用を推奨します。
- SOS スタンドオフは、HRB 70 / HB 125 以下のスチール板またはアルミニウム板への使用を推奨します。
- SOA スタンドオフは、HRB 50 / HB 82 以下のアルミニウム板への使用を推奨します。
- SO4 スタンドオフは、HRB 88 / HB 183 以下のステンレス鋼板への使用を推奨します。



クリンチング形状は異なる場合があります。



SO/SOS/SOA



SO4

はステンレス鋼板に取り付けます。

型番の見方

SO	-	4116	-	8	ZI
SO	S	4116	-	8	
SO	A	4116	-	8	
SO	4	4116	-	8	NC*
↓	↓	↓	↓	↓	↓
型式	材質コード	貫通穴コード	長さコード	表面処理	

* 耐食性を目的とするオプションのニッケルめっきを希望する場合は、接尾辞 NC が必要です。それ以外の場合、接尾辞は不要です。

一般寸法データ

寸法はすべてインチです。

ユニファインねじ系	貫通穴コード	最小板厚	板材の取付 穴径 +0.003 -0.000	C +0.000 -0.005	H 呼び寸法	穴中心から板 端までの最短 距離(1)
	4116	.040	.166	.165	.187	.23
	6116	.040	.213	.212	.250	.27
	6143	.040	.213	.212	.250	.27
	8143	.050	.281	.280	.312	.31
	8169	.050	.281	.280	.312	.31
	8194	.050	.281	.280	.312	.31

寸法はすべてミリメートルです。

メートル系	貫通穴コード	最小板厚	板材の取付 穴径 +0.08	C -0.13	H 呼び寸法	穴中心から板 端までの最短 距離(1)
	43.1	1	4.22	4.2	4.8	6
	63.1	1	5.41	5.39	6.4	6.8
	63.6	1	5.41	5.39	6.4	6.8
	83.6	1.27	7.14	7.12	7.9	8
	84.1	1.27	7.14	7.12	7.9	8
	85.1	1.27	7.14	7.12	7.9	8

(1) 曲げ部への近接および他のクリンチ部品との距離に関する詳細は、[PEM® テクニカルシート「C/L To Edge」](#)をご参照ください。

マイクロサイズも用意しています。

詳細は PEM® [Bulletin MPF](#) をご参照ください。

貫通穴および長さ選定データ

寸法はすべてインチです。

ユニファインねじ系	B 貫通穴径 +0.004 -.003	型式				貫通穴 コード	長さ L +.002 / -.005 (長さコードは 1/32 インチ単位)										
		スチール	ステンレス鋼	アルミニウム	硬化 ステンレス鋼		.125	.187	.250	.312	.375	.437	.500	.562	.625	.687	.750
	.116	SO	SOS	SOA	SO4	4116 6116 ⁽²⁾	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
	.143	SO	SOS	SOA	SO4	6143 8143 ⁽²⁾	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
	.169	SO	SOS	SOA	SO4	8169	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
	.194	SO	SOS	SOA	SO4	8194	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24

寸法はすべてミリメートルです。

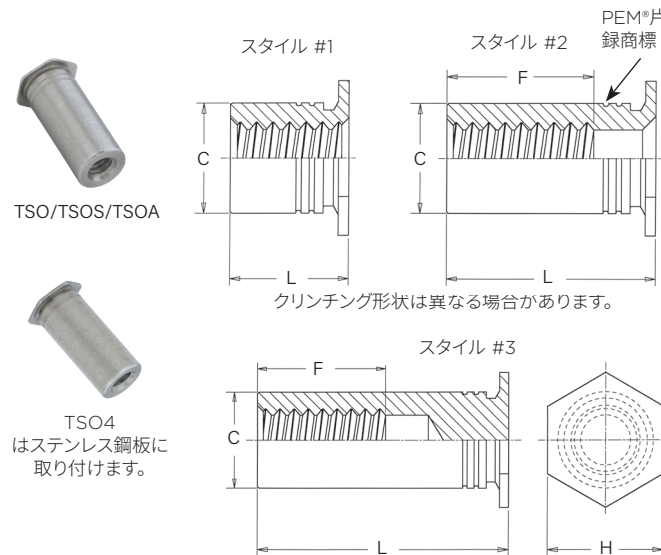
メートル系	B 貫通穴径 +0.1 -0.08	型式				貫通穴コ ード	長さ L +0.05 / -0.13 (長さコードはミリメートル単位)									
		スチー ル	ステンレ ス鋼	アルミニ ウム	硬化 ステンレス鋼											
	3.1	SO	SOS	SOA	SO4	43.1	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
						63.1 ⁽²⁾										
	3.6	SO	SOS	SOA	SO4	63.6	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
						83.6 ⁽²⁾										
	4.1	SO	SOS	SOA	SO4	84.1	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
5.1	SO	SOS	SOA	SO4	85.1	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	

(2) 貫通穴コード 6116、8143、63.1 および 83.6 のスタンドオフは肉厚が厚く、相手部品またはパネルの支持面積を増やすことで、板金の割れや食い込みの可能性を低減します。

在庫状況、最小注文数量、価格については、お近くの PEM® 代理店までお問い合わせください。

最小 .025インチ / 0.63 mm の薄板に対応する TSO™/TSOS™/TSOA™/TSO4™ ネジ付きスタンドオフ

- ・ TSO スタンドオフは、HRB 60 / HB 107 以下のスチール板またはアルミニウム板への使用を推奨します。
- ・ TSOS スタンドオフは、HRB 70 / HB 125 以下のスチール板またはアルミニウム板への使用を推奨します。
- ・ TSOA スタンドオフは、HRB 50 / HB 82 以下のアルミニウム板への使用を推奨します。
- ・ TSO4 スタンドオフは、HRB 88 / HB 183 以下のステンレス鋼板への使用を推奨します。



PEM®片溝または PEM®ダブル溝登
録商標

一般寸法データ

寸法はすべてインチです。

ユニファイドねじ系	ねじコード	最小板厚	板材の取付 穴径 +.003 -.000	C +.000 -.005	F 最小 ねじ深さ	H 呼び 寸法	穴中心から板 端までの最短 距離 (5)
	256	.025	.166	.165	.200	.187	.23
	6256	.025	.213	.212		.250	.27
	440	.025	.166	.165		.187	.23
	6440	.025	.213	.212	.220	.250	.27
	632	.025	.213	.212		.270	.250

寸法はすべてミリメートルです。

メートル系	ねじコード	最小板厚	板材の取付 穴径 +.008	C -.015	F 最小 ねじ深さ	H 呼び 寸法	穴中心から板 端までの最短 距離 (5)
	M25	0.63	4.22	4.2	5.2	4.8	5.8
	6M25	0.63	5.41	5.39		6.4	7.1
	M3	0.63	4.22	4.2	6.2	4.8	5.8
	6M3	0.63	5.41	5.39		6.4	7.1
	M35	0.63	5.41	5.39	7	6.4	7.1

(5) 曲げ部への近接および他のクリンチ部品との距離に関する詳細は、[PEM® テックシート「C/L To Edge」](#)をご参照ください。

ねじサイズおよび長さ選定データ

寸法はすべてインチです。

ユニファイドねじ系	ねじサイズ	型式				ねじコード	Length “L” ±.003 For other lengths / thread depth data see chart at bottom of page.											
		スチール	ステンレス鋼	アルミニウム	Hardened Stainless Steel		.090	.125	.187	.250	.312	.375	.437	.500	.562	.625	.687	.750
	Length Code (Length “L” without decimal point)																	
	.086-56 (#2-56)	TSO	TSOS	TSOA	TSO4	256 6256(4)	090(1)	125(1)	187(1)	250(1)	312(2)	375(2)	437(3)	500(3)	562(3)	625(3)	687(3)	750(3)
	.112-40 (#4-40)	TSO	TSOS	TSOA	TSO4	440 6440(4)	090(1)	125(1)	187(1)	250(1)	312(2)	375(2)	437(2)	500(3)	562(3)	625(3)	687(3)	750(3)
.138-32 (#6-32)	TSO	TSOS	TSOA	TSO4	632	-	125(1)	187(1)	250(1)	312(1)	375(2)	437(2)	500(2)	562(3)	625(3)	687(3)	750(3)	

寸法はすべてミリメートルです。

メートル系	型式				ねじコード	Length “L” ±0.08 For other lengths / thread depth data see chart at bottom of page.												
	ねじサイズ x Pitch	スチール	ステンレス鋼	アルミニウム		Hardened Stainless Steel	2.00	3.00	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	19.00	
							Length Code (Length “L” without decimal point)											
M2.5 x 0.45	TSO	TSOS	TSOA	TSO4	M25 6M25 ⁽⁴⁾	200 ⁽¹⁾	300 ⁽¹⁾	400 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	800 ⁽²⁾	1000 ⁽³⁾	1200 ⁽³⁾	1400 ⁽³⁾	1600 ⁽³⁾	1800 ⁽³⁾	1900 ⁽³⁾		
M3 x 0.5	TSO	TSOS	TSOA	TSO4	M3 6M3 ⁽⁴⁾	200 ⁽¹⁾	300 ⁽¹⁾	400 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	800 ⁽²⁾	1000 ⁽²⁾	1200 ⁽³⁾	1400 ⁽³⁾	1600 ⁽³⁾	1800 ⁽³⁾	1900 ⁽³⁾		
M3.5 x 0.6	TSO	TSOS	TSOA	TSO4	M35	-	300 ⁽¹⁾	400 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	800 ⁽¹⁾	1000 ⁽²⁾	1200 ⁽²⁾	1400 ⁽³⁾	1600 ⁽³⁾	1800 ⁽³⁾	1900 ⁽³⁾		

- (1) スタイル #1。全長ねじ貫通。
- (2) スタイル #2。ねじがねじなし端部を通過しない場合があります。表示された最小完全ねじ深さまでタップ加工されています。タップ先端の不完全ねじにより、ねじが通過する場合があります。
- (3) スタイル #3。止まり穴。
- (4) ねじコード 6256、6440、6M25 および 6M3 のスタンドオフは肉厚が厚く、相手部品またはパネルの支持面積を増やすことで、板金の割れや食い込みの可能性を低減します。

在庫状況、最小注文数量、価格については、お近くの PEM® 代理店までお問い合わせください。

長さ/スタイルデータ

寸法はすべてインチです。

(Length can be specified in .001" increments.)

ユニファイドねじ系	ねじコード	長さ L (スタイル #1)	長さ L (スタイル #2)	長さ L (スタイル #3)
	256 / 6256	.090 - .250	.251 - .375	.376 - .750
	440 / 6440	.090 - .280	.281 - .450	.451 - .750
	632	.120 - .350	.351 - .540	.541 - .750

寸法はすべてミリメートルです。

(Length can be specified in 0.02 mm increments.)

メートル系	ねじコード	長さ L (スタイル #1)	長さ L (スタイル #2)	長さ L (スタイル #3)
	M25 / 6M25	2.00 - 6.30	6.32 - 9.50	9.52 - 19.00
	M3 / 6M3	2.00 - 7.50	7.52 - 11.00	11.02 - 19.00
	M35	3.00 - 8.80	8.82 - 12.80	12.82 - 19.00

型番の見方

TSO - 440 - 250 ZI
TSO S - 440 - 250
TSO A - 440 - 250
TSO 4 - 440 - 250 NC*

↓ ↓ ↓ ↓ ↓
型式 材質コード ねじコード 長さコード 表面処理

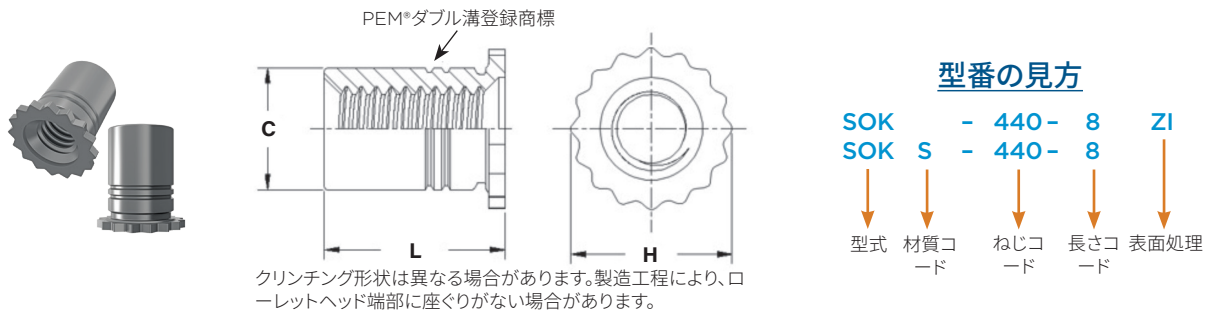
* 耐食性を目的とするオプションのニッケルめっきを希望する場合は、接尾辞 NC が必要です。それ以外の場合、接尾辞は不要です。

板端近接用途向け SOK™/SOKS™ ネジ付きスタンドオフ - 新製品!

SOK™ および SOKS™ スタンドオフのローレットヘッド設計は、取付時の板材変位を最小限に抑え、板端近接用途への取付を可能にします。

主な利点:

- 性能向上 - 板端近接用途で、より強固かつ信頼性の高い締結を実現します。
- SOK スタンドオフは、HRB 80 / HB 150 以下のスチール板またはアルミニウム板への使用を推奨します。
- SOKS スタンドオフは、HRB 70 / HB 125 以下のスチール板またはアルミニウム板への使用を推奨します。



寸法はすべてインチです。

ユニファインねじ系	ねじサイズ	型式		ねじコード	長さ L +.002 / -.005 (長さコードは 1/32 インチ単位)				最小板厚	板材の取付穴径 +.003 -.000	C 最大	H 呼び寸法	穴中心から板端までの最短距離 (1)
		スチール	300 系ステンレス鋼		.125	.187	.250	.312					
	.086-56 (#2-56)	SOK	SOKS	256	4	6	8	10	.037	.166	.165	.194	.126
	.112-40 (#4-40)	SOK	SOKS	440	4	6	8	10	.037	.166	.165	.194	.126
				6440	4	6	8	10	.037	.213	.212	.250	.189
	.138-32 (#6-32)	SOK	SOKS	632	—	6	8	10	.037	.213	.212	.250	.189

寸法はすべてミリメートルです。

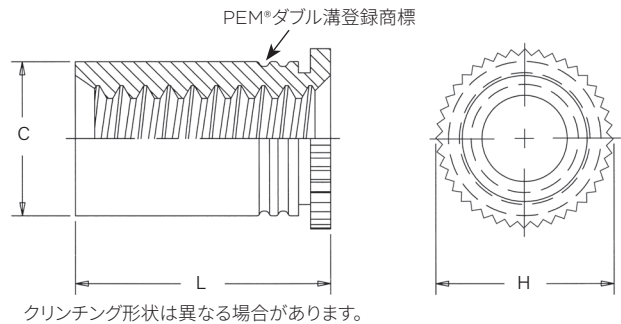
メートル系	ねじサイズ x Pitch	Type		ねじコード	長さ L +0.05 / -.013 (長さコードはミリメートル単位)				最小板厚	板材の取付穴径 +0.08	C 最大	H 呼び寸法	穴中心から板端までの最短距離 (1)
		スチール	300 系ステン										
	M2.5 x 0.45	SOK	SOKS	M2.5	4	5	6	8	0.94	4.22			
	M3 x 0.5	SOK	SOKS	M3	4	5	6	8	0.94	4.22	4.2	4.92	3.2
				3.5M3	4	5	6	8	0.94	5.41	5.39	6.4	4.8
	M3.5 x 0.6	SOK	SOKS	M3.5	4	5	6	8	0.94	5.41	5.39	6.4	4.8

(1) 曲げ部への近接および他のクリンチ部品との距離に関する詳細は、[PEM® テックシート「C/L To Edge」](#)をご参照ください。

在庫状況、最小注文数量、価格については、お近くの PEM® 代理店までお問い合わせください。

板端近接用途向け DSO™/DSOS™ ねじ付きスタンドオフ

- DSO スタンドオフは、HRB 80 / HB 150 以下のスチール板またはアルミニウム板への使用を推奨します。
- DSOS スタンドオフは、HRB 70 / HB 125 以下のスチール板またはアルミニウム板への使用を推奨します。



寸法はすべてインチです。

ユニファイドねじ系	ねじサイズ	型式		ねじコード	長さコード	Sheet Thickness	板材の取付 穴径 +.003 -.000	C 最大	H 呼び寸法	L +.002 -.005 (1)	穴中心から 板端までの最短 距離 (1)
		ステンレス鋼	スチール								
	.112-40 (#4-40)	DSOS	DSO	440	250 275	.037 - .250	.166	.165	.194	.250 .275	.126

寸法はすべてミリメートルです。

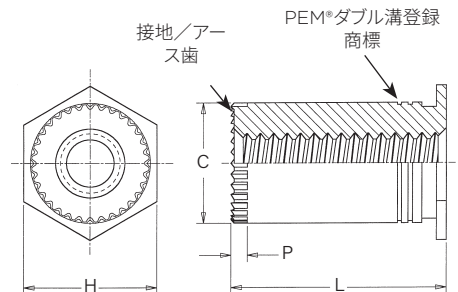
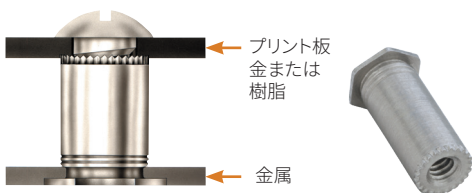
メートル系	ねじサイズ x Pitch	型式		ねじコード	長さコード	Sheet Thickness	板材の取付 穴径 +0.08	C 最大	H 呼び寸法	L +.005 -.015 (1)	穴中心から 板端までの最短 距離 (1)
		ステンレス鋼	スチール								
	M3 x 0.5	DSOS	DSO	M3	6.35 7	0.94 - 6.35	4.22	4.2	4.92	6.35 7	3.2

(1) その他の長さも特別注文で対応可能です。

(2) 曲げ部への近接および他のクリンチ部品との距離に関する詳細は、[PEM® テックシート「C/L To Edge」](#)をご参照ください。

在庫状況、最小注文数量、価格については、お近くの PEM® 代理店までお問い合わせください。

SOSG™/SOAG™ 接地／アーススタンドオフ



寸法はすべてインチです。

ユニファイドねじ系	ねじサイズ	型式		ねじコード	長さ L +.010 -.000 (長さコードは 1/32 インチ単位)						最小板厚	板材の取付穴径 +.003 -.005	C +.000 -.005	H -.005	H 呼び寸法	穴中心から板端までの最短距離 (2)	
		ステンレス鋼	アルミニウム		.125	.187	.250	.312	.375	.437							.500
	.112-40 (#4-40)	SOSG	SOAG	6440	4	6	8	10	12	14	16	.040	.213	.212	.250	.030	.27
	.138-32 (#6-32)	SOSG	SOAG	8632	4	6	8	10	12	14	16	.050	.281	.280	.312	.030	.31

寸法はすべてミリメートルです。

メートル系	ねじサイズ x Pitch	型式		ねじコード	長さ L +0.25 (長さコードはミリメートル単位)						最小 板厚	板材の取 付穴径 -.008	C -.013	H ±0.25	H 呼び 寸法	穴中心から 板端までの最短 距離 (2)
		ステンレス鋼	アルミニウム		3	4	6	8	10	12						
	M3 x 0.5	SOSG	SOAG	3.5M3	3	4	6	8	10	12	1	5.4	5.39	6.4	0.76	6.8

(2) 曲げ部への近接および他のクリンチ部品との距離に関する詳細は、[PEM® テックシート「C/L To Edge」](#)をご参照ください。

材質および表面処理仕様

	ねじ (1)	ファスナー材質					標準表面処理			オプション表面処理	使用可能な板材硬さ: (4)				
型式	めねじ、ASME B1.1, 2B / ASME B1.13M, 6H	硬化炭素鋼	非熱処理炭素鋼	アルミニウム	300系ステンレス鋼	硬化400系ステンレス鋼 (5)	ASTM B633、SC1 (5 μm)、Type III に準拠した無色亜鉛めっき (2)	ASTM A360 規格に準拠した不動態処理および/または試験済み	表面処理なし	ASTM B733 に準拠したニッケル上の銅、さらにその上の無電解ニッケル (2) (3)	HRB 88 / HB 183 以下	HRB 80 / HB 150 以下	HRB 70 / HB 125 以下	HRB 60 / HB 107 以下	HRB 50 / HB 82 以下
SO	■	■					■					■			
SOA	■			■					■						■
SOS	■				■								■		
SO4	■					■				■	■				
BSO	■	■					■					■			
BSOA	■			■											■
BSOS	■				■								■		
BSO4	■					■				■	■				
TSO	■		■				■					■		■	
TSOS	■				■								■		
TSOA	■			■											■
TSO4	■					■				■	■				
DSO	■	■					■					■			
DSOS	■				■								■		
SOK	■	■					■					■			
SOKS	■				■								■		
SOAG	■			■											■
SOSG	■				■								■		
表面処理の型番コード							ZI	なし	なし	NC					

(1) 該当する場合。

(2) 関連するめっき規格および仕様については、当社ウェブサイトの PEM テクニカルサポートのセクションをご参照ください。

(3) 在庫品ではありません。特別注文で対応可能で、最小注文数量が適用されます。詳細はお近くの PEM® 代理店までお問い合わせください。

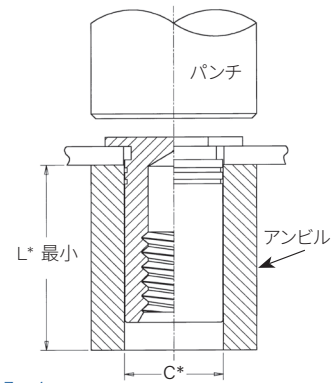
(4) HRB - ロックウェル硬さ「B」スケール。HB - プリネル硬さ。

(5) セルフクリンチングファスナーを正しく機能させるには、ファスナーが取付板材より硬い必要があります。300 系ステンレス鋼製ファスナーはステンレス鋼板に対してこの条件を満たさないため、400 系の SO4™、BSO4™、TSO4™ を用意しています。これらは、ニッケルめっきを施さない状態で著しい腐食環境にさらされる場合、非磁性ファスナーが必要な場合、または 300°F (149°C) を超える温度にさらされる場合には使用しないでください。その他の選択肢については techsupport@pemnet.com までお問い合わせください。

取付方法

SO™/SOS™/SOA™/SO4™/BSO™/BSOS™/BSOA™/BSO4™ スタンドオフ

1. 板材に適切な寸法の取付穴を加工します。バリ取りなどの二次加工は行わないでください。
2. スタンドオフを板材の取付穴（できればパンチ側）から通し、図のようにアンビルへ挿入します。
3. 取付用パンチとアンビルの面を平行に保ち、スタンドオフのヘッドが板材と面一になるまで必要最小限の圧入力を加えます。右図は推奨ツーリングを示します。



*C および L は 3~4
ページ目参照
+.004インチ~+.007イン
チ / +0.1 mm~+0.18 mm

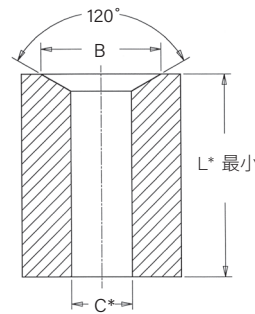
取付ツーリング

ねじコード	HAEGER® Part No.		PEMSERTER® Part Number	
	アンビル	パンチ	アンビル	パンチ
440/M2/M2.5/M3	H-109-4/M3L	H-108-0020L	970200487300	975200048
632/6440/3.5M3/M3.5	H-109-6/M3.5L	H-108-0020L	970200012300	975200048
832/8632/032/M4/M5	H-109-8-10/M5L	H-108-0020L	970200013300	975200048
0420/M6	H-109-04/M6L	H-108-0020L	970200393300	975200048

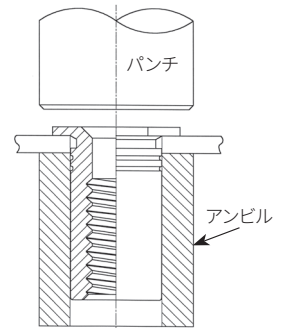
TSO™/TSOS™/TSOA™/TSO4™ スタンドオフ

1. 板材に適切な寸法の取付穴を加工します。バリ取りなどの二次加工は行わないでください。
2. ファスナーを取付穴（できればパンチ側）から通し、図のようにアンビルへ挿入します。
3. 取付用パンチとアンビルの面を平行に保ち、スタンドオフのヘッドが板材と面一になるまで必要最小限の圧入力を加えます。

板厚 .032インチ / 0.81 mm 未
満用の取付アンビル



+ .001インチ~+.004インチ
/ +0.03 mm~+0.1 mm



*C および L は 6 ペー
ジ目を参照してください。

取付ツーリング

ユニファイドねじ系	ねじコード	HAEGER® Part Numbers				PEMSERTER® Part Numbers			
		Anvil Dimensions (in.) For Sheets Below .032"		Anvil For sheets Over .032"	パンチ	Anvil Dimensions (in.) For Sheets Below .032"		Anvil For sheets Over .032"	パンチ
		B	アンビル						
		256/440	(1)	(1)	H-109-4/M3L	H-108-0020L	.187 - .194	8003291	970200487300
	6256/6440/632	(1)	(1)	H-109-6/M3.5L	H-108-0020L	.250 - .257	8003292	970200012300	975200048

メートル系	ねじコード	HAEGER® Part Numbers				PEMSERTER® Part Numbers			
		Anvil Dimensions (mm) For Sheets Below 0.81 mm		Anvil For sheets Over 0.81 mm	パンチ	Anvil Dimensions (mm) For Sheets Below 0.81 mm		Anvil For sheets Over 0.81 mm	パンチ
		B	アンビル						
	M2.5/M3	(1)	(1)	H-109-4/M3L	H-108-0020L	4.75 - 4.93	8003291	970200487300	975200048
	6M25/6M3/M35	(1)	(1)	H-109-6/M3.5L	H-108-0020L	6.35 - 6.53	8003292	970200012300	975200048

(1) Haeger® カスタムアンビル取付ツーリングのお見積りはこちら。

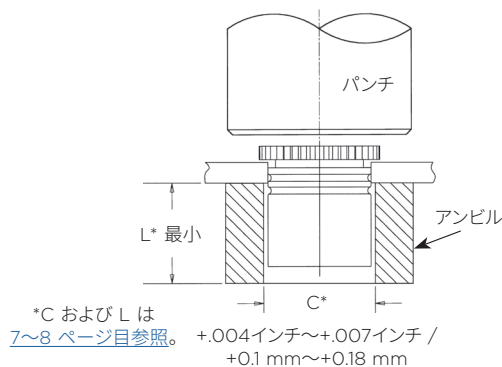
DSO™/DSOS™/SOK™/SOKS™ スタンドオフ

1. 板材に適切な寸法の取付穴を加工します。バリ取りなどの二次加工は行わないでください。
2. ファスナーを取付穴(できればパンチ側)から通し、図のようにアンビルへ挿入します。
3. 取付用パンチとアンビルの面を平行に保ち、スタンドオフのヘッドが板材と面一になるまで必要最小限の圧入力を加えます。

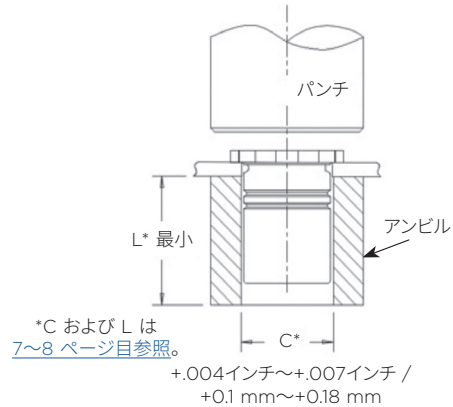
取付ツールリング

ねじコード	HAEGER® Part No.		PEMSERTER® 部品番号	
	アンビル	パンチ	アンビル	パンチ
256/440/M2.5/M3	H-109-4/M3L	H-108-0020L	970200487300	975200048
632/6440/3.5M3/M3.5	H-109-6/M3.5L	H-108-0020L	970200012300	975200048

DSO/DSOS

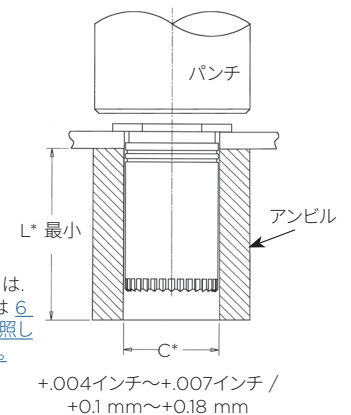


SOK/SOKS



SOSG™/SOAG™ スタンドオフ

1. 板材に適切な寸法の取付穴を加工します。バリ取りなどの二次加工は行わないでください。
2. ファスナーを取付穴(できればパンチ側)から通し、図のようにアンビルへ挿入します。
3. 取付用パンチとアンビルの面を平行に保ち、スタンドオフのヘッドが板材と面一になるまで必要最小限の圧入力を加えます。



PEMSERTER® 取付ツールリング

ねじコード	HAEGER® Part No.		PEMSERTER® 部品番号	
	アンビル	パンチ	アンビル	パンチ
440/M3	H-109-4/M3L	H-108-0020L	970200487300	975200048
6440/3.5M3	H-109-6/M3.5L	H-108-0020L	970200012300	975200048
8632	H-109-8-10/M5L	H-108-0020L	970200013300	975200048



HAEGER® および
PEMSERTER® の追加ツール
リング情報/部品番号について
は、当社の[ツールリングウィザード](#)
をご覧ください



取付上の注意

- 最良の結果を得るため、PEM® スタンドオフの取付には Haeger® または PEMSERTER® プレスの使用を推奨します。詳細は当社ウェブサイトをご覧ください。
- [本製品の](#)取付工程については、当社ウェブサイトのアニメーションライブラリをご覧ください。

性能データ (1)

SO™/SOS™/SOA™/BSO™/BSOS™/BSOA™ スタンドオフ

ユニファイねじ系	ねじコード	スタンドオフ 材質	相手ねじの 推奨最大締 付トルク (in. lbs.)	試験片材質 (2)							
				.060" 5052-H34 アルミニウム				.060" 冷間圧延鋼			
				取付荷重 (lbs.)	押抜き荷重 (lbs.)	空回りトルク (3) (in. lbs.)	引抜き荷重 (3) (lbs.)	取付荷重 (lbs.)	押抜き荷重 (lbs.)	空回りトルク (3) (in. lbs.)	引抜き荷重 (3) (lbs.)
440		スチール	4.75	1100	160	11	280	2200	225	19	330
		ステンレス鋼	3.8	1100	160	11	224	2200	225	19	264
		アルミニウム	2.85	1100	160	11	168	-	-	-	-
6440		スチール	4.75	1700	300	25	310	3300	420	35	380
		ステンレス鋼	3.8	1700	300	25	248	3300	420	35	304
		アルミニウム	2.85	1700	300	25	186	-	-	-	-
632		スチール	8.75	1700	300	25	310	3300	420	35	380
		ステンレス鋼	7	1700	300	25	248	3300	420	35	304
		アルミニウム	5.25	1700	300	25	186	-	-	-	-
8632		スチール	8.75	2400	400	45	580	4000	560	75	700
		ステンレス鋼	7	2400	400	45	464	4000	560	75	560
		アルミニウム	5.25	2400	400	45	348	-	-	-	-
832		スチール	18	2400	400	45	580	4000	560	75	700
		ステンレス鋼	14.4	2400	400	45	464	4000	560	75	560
		アルミニウム	11	2400	400	45	348	-	-	-	-
032		スチール	32	2400	400	45	580	4000	560	75	700
		ステンレス鋼	25.6	2400	400	45	464	4000	560	75	560
		アルミニウム	19	2400	400	45	348	-	-	-	-

メートル系	ねじコード	スタンドオフ 材質	相手ねじの 推奨最大締 付トルク (N・m)	試験片材質 (2)							
				1.5 mm 5052-H34 アルミニウム				1.5 mm 冷間圧延鋼			
				取付荷重 (kN)	押抜き荷重 (N)	空回りトルク (3) (N・m)	引抜き荷重 (3) (N)	取付荷重 (kN)	押抜き荷重 (N)	空回りトルク (3) (N・m)	引抜き荷重 (3) (N)
M3		スチール	0.55	4.9	710	1.24	1245	9.8	1000	2.15	1465
		ステンレス鋼	0.44	4.9	710	1.24	996	9.8	1000	2.15	1172
		アルミニウム	0.33	4.9	710	1.24	747	-	-	-	-
3.5M3		スチール	0.55	7.6	1330	2.82	1375	14.7	1860	3.95	1690
		ステンレス鋼	0.44	7.6	1330	2.82	1100	14.7	1860	3.95	1352
		アルミニウム	0.33	7.6	1330	2.82	825	-	-	-	-
M3.5		スチール	0.91	7.6	1330	2.82	1375	14.7	1860	3.95	1690
		ステンレス鋼	0.73	7.6	1330	2.82	1100	14.7	1860	3.95	1352
		アルミニウム	0.55	7.6	1330	2.82	825	-	-	-	-
M4		スチール	2	10.7	1780	5.08	2575	17.8	2490	8.47	3110
		ステンレス鋼	1.6	10.7	1780	5.08	2060	17.8	2490	8.47	2488
		アルミニウム	1.2	10.7	1780	5.08	1545	-	-	-	-
M5		スチール	3.6	10.7	1780	5.08	2575	17.8	2490	8.47	3110
		ステンレス鋼	2.88	10.7	1780	5.08	2060	17.8	2490	8.47	2488
		アルミニウム	2.16	10.7	1780	5.08	1545	-	-	-	-

SO4™/BSO4™ スタンドオフ

ユニファイねじ系	ねじコード	相手ねじの 推奨最大締 付トルク (in. lbs.)	試験片材質			
			.050" 300 系ステンレス鋼			
			取付荷重 (lbs.)	押抜き荷重 (lbs.)	空回りトルク (in. lbs.) (3)	引抜き荷重 (lbs.) (3)
	440	4.75	5500	336	17	600
	6440	4.75	9500	647	30	680
	632	8.75	9500	647	30	680
	8632	8.75	10500	900	71	1392
	832	18	10500	900	71	1517
	032	32	10500	900	71	1368

メートル系	ねじコード	相手ねじの 推奨最大締 付トルク (N・m)	試験片材質			
			1.3 mm 300 系ステンレス鋼			
			取付荷重 (kN)	押抜き荷重 (N)	空回りトルク (N・m) (3)	引抜き荷重 (N) (3)
	M3	0.55	24.5	1493	2.36	2650
	3.5M3	0.55	42.3	2877	3.06	3025
	M3.5	0.91	42.3	2877	3.06	3025
	M4	2	46.7	4003	8.89	6458
	M5	3.6	46.7	4003	8.89	6226

- (1) 公表されている取付荷重は一般的な参考値です。実際の設定および取付完了の確認は、取付手順に記載のとおり、ファスナーが適切に着座していることを確認して行ってください。その他の性能値は、適切な取付パラメータおよび手順に従った場合の平均値です。取付穴寸法、板材、および取付手順のばらつきは性能に影響する可能性があります。お客様の用途で性能試験することを推奨します。技術サポートおよび／またはサンプルも提供可能です。
- (2) 銅板に取り付けた PEM® SO™ 型スタンドオフの性能データについては、当社ウェブサイトの [デックシート](#) をご参照ください。
- (3) 空回りおよび引抜き時の締結部破損は、使用するねじの強度および種類によって異なります。場合によっては、セルフクリンチングスタンドオフではなくねじ側が破損します。ご質問はアプリケーションエンジニアリングまでお問い合わせください。

性能データ(1)

TSO™/TSOS™/TSOA™ スタンドオフ

Standoff "C" Dimension	スタンドオフ材質	試験片材質															
		.025" / 0.64 mm 5052-H34 アルミニウム								.025" / 0.64 mm 冷間圧延鋼							
		取付荷重		押抜き荷重		空回りトルク (2)		引抜き荷重 (2)		取付荷重		押抜き荷重		空回りトルク (2)		引抜き荷重 (2)	
		(lbs.)	(kN)	(lbs.)	(N)	(in. lbs.)	(N·m)	(lbs.)	(N)	(lbs.)	(kN)	(lbs.)	(N)	(in. lbs.)	(N·m)	(lbs.)	(N)
.165" / 4.2 mm	スチール	700	3.1	70	311	6	0.68	230	1022	1100	4.9	100	445	9	1	206	916
	ステンレス鋼	700	3.1	70	311	6	0.68	268	1191	1100	4.9	100	445	9	1	260	1155
	アルミニウム	700	3.1	70	311	6	0.68	227	1009	—	—	—	—	—	—	—	—
.212" / 5.39 mm	スチール	700	3.1	90	400	11	1.24	264	1173	1800	8	150	667	15	1.7	207	920
	ステンレス鋼	700	3.1	90	400	11	1.24	340	1511	1800	8	150	667	15	1.7	344	1529
	アルミニウム	700	3.1	90	400	11	1.24	300	1333	—	—	—	—	—	—	—	—

TSO4™ スタンドオフ

Standoff "C" Dimension	試験片材質							
	.025" / 0.64 mm 300 系ステンレス鋼							
	取付荷重		押抜き荷重		空回りトルク (2)		引抜き荷重 (2)	
	(lbs.)	(kN)	(lbs.)	(N)	(in. lbs.)	(N·m)	(lbs.)	(N)
.165" / 4.2 mm	6500	28.9	125	555	13	1.5	414	1840
.212" / 5.39 mm	6800	30.3	160	710	22	2.5	552	2453

SOK™/SOKS™ スタンドオフ

ユニファインねじ系	ねじコード	スタンドオフ材質	試験片材質							
			.040" 冷間圧延鋼				.040" 5052-H34 アルミニウム			
			取付荷重 (lbs.)	押抜き荷重 (lbs.)	空回りトルク (in. lbs.) (2)	引抜き荷重 (lbs.) (2)	取付荷重 (lbs.)	押抜き荷重 (lbs.)	空回りトルク (in. lbs.) (2)	引抜き荷重 (lbs.) (2)
256		スチール	1100	145	10	355	700	107	10	250
		ステンレス鋼								
440		スチール	1100	145	10	355	700	107	10	250
		ステンレス鋼								
6440		スチール	3100	200	19	550	1510	170	19	385
		ステンレス鋼								
632		スチール	3100	200	19	550	1510	170	19	385
		ステンレス鋼								

メートル系	ねじコード	スタンドオフ材質	試験片材質							
			1 mm 冷間圧延鋼				1 mm 5052-H34 アルミニウム			
			取付荷重 (kN)	押抜き荷重 (N)	空回りトルク (N·m) (2)	引抜き荷重 (N) (2)	取付荷重 (kN)	押抜き荷重 (N)	空回りトルク (N·m) (2)	引抜き荷重 (N) (2)
M2.5		スチール	4.9	650	1.1	1590	3.1	475	1.1	1120
		ステンレス鋼								
M3		スチール	4.9	650	1.1	1590	3.1	475	1.1	1120
		ステンレス鋼								
3.5M3		スチール	13.4	900	2.15	2450	6.7	760	2.15	1750
		ステンレス鋼								
M3.5		スチール	13.4	900	2.15	2450	6.7	760	2.15	1750
		ステンレス鋼								

- (1) 公表されている取付荷重は一般的な参考値です。実際の設定および取付完了は、ファスナーが適切に着座していることを確認して判断してください。その他の性能値は、適切な条件と手順に従った場合の平均値です。ばらつきは性能に影響する可能性があります。お客様の用途での試験を推奨し、技術サポートおよびサンプルも提供可能です。
- (2) 空回りおよび引抜き時の締結部破損は、使用するねじの強度および種類によって異なります。場合によっては、セルフクリンチングスタンドオフではなくねじ側が破損します。ご質問はアプリケーションエンジニアリングまでお問い合わせください。

DSO™/DSOS™ スタンドオフ

ユニファイドねじ系	ねじコード	相手ねじの 推奨最大締 付トルク (in. lbs.)	試験片材質							
			.040" 5052-H34 アルミニウム				.040" 冷間圧延鋼			
			取付荷重 (lbs.)	押抜き荷重 (lbs.)	空回りトルク (in. lbs.) (1)	引抜き荷重 (lbs.) (1)	取付荷重 (lbs.)	押抜き荷重 (lbs.)	空回りトルク (in. lbs.) (1)	引抜き荷重 (lbs.) (1)
	440	3.8	700	50	10	320	1100	75	10	357

メートル系	ねじコード	相手ねじの 推奨最大締 付トルク (N・m)	試験片材質							
			1 mm 5052-H34 アルミニウム				1 mm 冷間圧延鋼			
			取付荷重 (kN)	押抜き荷重 (N)	空回りトルク (N・m) (1)	引抜き荷重 (N) (1)	取付荷重 (kN)	押抜き荷重 (N)	空回りトルク (N・m) (1)	引抜き荷重 (N) (1)
	M3	0.44	3.1	223	1.1	1422	4.9	334	1.1	1587

SOSG™/SOAG™ スタンドオフ

ユニファイドねじ系	ねじコード	Test Sheet Thickness and Test Sheet Material	取付荷重 (lbs.)	押抜き荷重 (lbs.)	空回りトルク (in. lbs.) (1)	引抜き荷重 (lbs.) (1)
	6440	.064" 5052-H34 アルミニウム	1700	300	25	186
	8632	.064" 5052-H34 アルミニウム	1700	400	45	248

メートル系	ねじコード	Test Sheet Thickness and Test Sheet Material	取付荷重 (kN)	押抜き荷重 (N)	空回りトルク (N・m) (1)	引抜き荷重 (N) (1)
	3.5M3	1.6 mm 5052-H34 アルミニウム	7.6	1330	2.82	825

(1) 空回りおよび引抜き時の締結部破損は、使用するねじの強度および種類によって異なります。場合によっては、セルフクリンチングスタンドオフではなくねじ側が破損します。ご質問はアプリケーションエンジニアリングまでお問い合わせください。

本データシートに掲載されていないスタンドオフが必要な場合はお問い合わせください。お客様の特別な要件に対応できるよう協力いたします。その他の標準 PEM® ブランドのスタンドオフおよびスペーサーについては、以下をご参照ください。

CH データシート

PEM® コンシールドヘッドスタンドオフ。



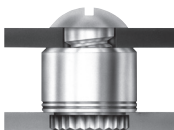
SSA データシート

PEM® SNAP-TOP® スタンドオフ。



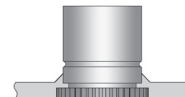
K データシート

プリント板金用 PEM® ブローチングおよび表面実装スタンドオフ。



MPF データシート

microPEM® スタンドオフ。



SK データシート

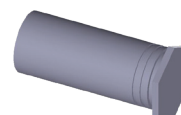
PEM® KEYHOLE® スタンドオフ。



PEM® セルフクリンチングスタンドオフの使用方法については、当社ウェブサイトのテックシート「[PEM®-Ref/Standoff Basics](#)」をご参照ください。



製造方法の違いにより、実際の部品では溝の位置やバレル表面の外観が写真と異なる場合があります。



ファスナーの図面および3Dモデルは www.pemnet.com にてご利用いただけます。

カスタムサイズは特別注文にて対応可能です。
詳細は[お問い合わせください](#)。

すべての PEM® 製品は、当社の厳格な品質基準を満たしています。業界規格またはその他特定の品質認証が必要な場合は、特別な手順および／または部品番号が必要となります。詳細はお近くの販売事務所または代理店までお問い合わせください。

規制適合情報は、当社ウェブサイトのテクニカルサポートのセクションにてご確認ください。仕様は予告なく変更される場合があります。本資料の最新版は当社ウェブサイトをご参照ください。



北米: 米国ペンシルベニア州ダンボロ | E-mail: info@pemnet.com | Tel: +1-215-766-8853 | 800-237-4736 (米国内)
欧州: アイルランドゴールウェイ | E-mail: europa@pemnet.com | Tel: +353-91-751714
アジア太平洋: シンガポール | E-mail: singapore@pemnet.com | Tel: +65-6-745-0660
中国崑山: E-mail: salesgreaterchina@pemnet.com | Tel: +86-512-5276-9300

PEMNET™ リソースセンターは www.pemnet.com をご覧ください。• テクニカルサポート e-mail: techsupport@pemnet.com