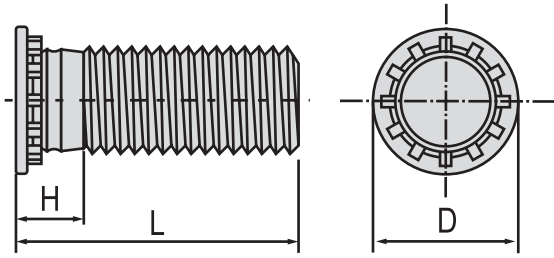


ST STS

クリンチングスタッド Self-Clinching Stud



製品形状 -Product Form-



SUS304 母材への圧入についてはお問い合わせください。

製品仕様 -Material & Finish-

型 番	材 質	表面処理	適用板材硬度
ST	炭素鋼	三価ユニクロ	HRB80以下
STS	オーステナイト系 ステンレス鋼	—	HRB70以下

型式の見方 -How to Specify-

ST STS — M3 — 8
↓ ↓ ↓
型式 ねじ径 全長

製品寸法 -General Dimension-

材質	ねじ	型 式	L ±0.4	D ±0.4	取付穴径 +0.08	最小 板厚	H 最 大	穴中心と 板端の 最小距離
炭素鋼	M3	ST-M3-	6~25	4.6	3.0	1.0	2.10	5.6
	M4	ST-M4-	6~30	5.9	4.0	1.0	2.40	7.2
	M5	ST-M5-	8~35	6.5	5.0	1.0	2.70	7.2
	M6	ST-M6-	8~30	8.2	6.0	1.6	3.00	7.9
	M8	ST-M8-	15~35	9.6	8.0	2.4	3.70	9.6
ステン レス鋼	M3	STS-M3-	6~20	4.6	3.0	1.0	2.10	5.6
	M4	STS-M4-	6~30	5.9	4.0	1.0	2.40	7.2
	M5	STS-M5-	10~30	6.5	5.0	1.0	2.70	7.2
	M6	STS-M6-	12~30	8.2	6.0	1.6	3.00	7.9
	M8	STS-M8-	15~30	9.6	8.0	2.4	3.70	9.6

表中に記載のないサイズ、および空白のサイズは別途お問い合わせください。

製品概要 -General Information-

薄板に圧入するだけで簡単に取り付けができるスタッドです。
スチールおよびアルミ板材に圧入し、高い取り付け強度が得られます。
スタッドのフランジ側の板材表面はフラットに仕上がります。圧入後の後加工は必要ありません。

取付方法 -How to Use-

指定の寸法で板材に穴を開け、フランジ部がフラットになるようプレスします。
またアンビルは使用するねじの呼びと板厚により、下記のいずれかを選択してください。

ねじ径+0.05
C0.3~0.8

ねじの呼び	取付板厚(mm)
M3, M4, M5	1.5以下
M6, M8	2.4以下

ねじの呼び	取付板厚(mm)
M3, M4, M5	1.6以上
M6, M8	2.5以上

製品性能 -Performance Data-

ねじ	穴径 (mm)	冷間圧延鋼			アルミニウム		
		圧入力 (kN)	プッシュアウト (N)	トルクアウト (N・m)	圧入力 (kN)	プッシュアウト (N)	トルクアウト (N・m)
M3	3.0	15.0	860	2.0	10.0	800	1.5
M4	4.0	20.0	1,200	4.0	15.0	1,000	3.5
M5	5.0	25.0	1,400	6.0	20.0	1,200	5.0
M6	6.0	30.0	2,000	12.0	25.0	1,600	10.0
M8	8.0	35.0	3,000	18.0	25.0	2,400	14.0

※製品性能の数値は参考値です。取付条件および板材条件により数値は変化します。事前に十分なテストを行ってからご使用ください。