

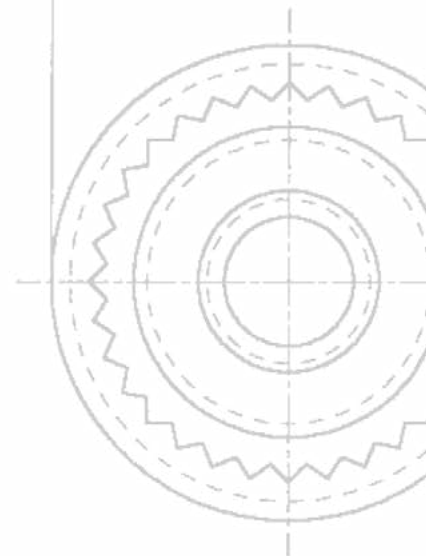
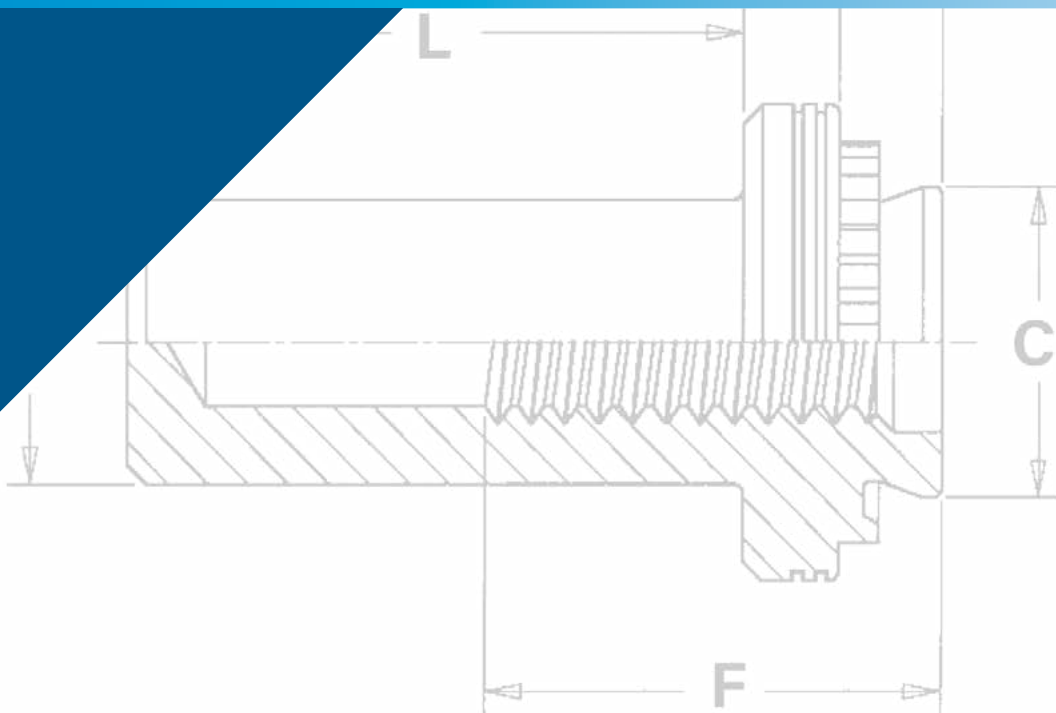


PEM®ブラインドナットは、
先端の閉じたナットを必要とする
アプリケーションに使用します。



BTM

ブラインドナット



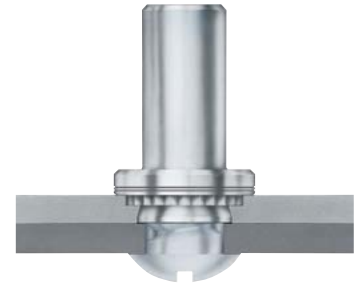
ブラインドナット

PEM®ブランドのブラインドナットは、.040"/1 mm 金属薄板にも取り付け、固定可能なブラインド型ナットです。

- 異物の浸入からねじ山を守ります。
- おねじの通りを制限し、内部コンポーネントのダメージを防ぎます。
- フリーランニング緩み止めねじも特別注文で利用可能です。

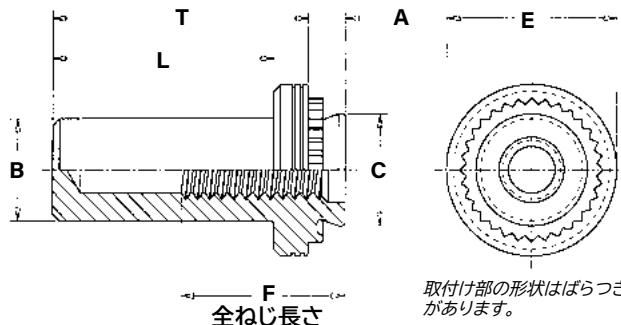
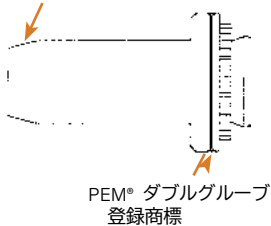
PEM® ブラインドナットは、実績のある PEM® クリンチング設計を用いており、適切なサイズの取付穴に簡単に取り付けすることができます。PEM® ファスナーのシャンクは取付穴に対する位置決めとして機能します。PEM® ブラインドナットは、並行な面を加圧する標準プレスで取り付けすることができます。

PEM® ブラインドナットには、炭素鋼製又はステンレス製のねじ径 #4-40~1/4-20 /M3~M6 があります。

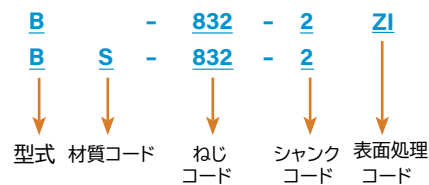


ブラインドナット

メトリック部品はナット先端の大きな面取り部で識別可能。



型番の見方



寸法は全てインチ表示。

ねじ径	型式		ねじコード (I)	シャンクコード	A (シャンク) Max.	最小板厚	取付穴径 +.003 - .000	B Max.	C Max.	E ± .010	F Min.	L Max.	T ± .010	穴中心から板端の最短距離
	ファスナー材質													
	スチール	ステンレス												
.112-40 (#4-40)	B	BS	440	1	.038	.040	.166	.150	.165	.250	.210	.335	.380	.19
				2	.054	.056								
.138-32 (#6-32)	B	BS	632	1	.038	.040	.1875	.169	.187	.280	.230	.335	.380	.22
				2	.054	.056								
.164-32 (#8-32)	B	BS	832	1	.038	.040	.213	.204	.212	.310	.280	.385	.440	.27
				2	.054	.056								
.190-32 (#10-32)	B	BS	032	1	.038	.040	.250	.235	.249	.340	.280	.385	.440	.28
				2	.054	.056								
.250-20 (1/4-20)	B	BS	0420	1	.054	.056	.344	.305	.343	.430	.310	.500	.560	.34
				2	.087	.090								

寸法は全てメトリック表示。

ねじ径×ピッチ	型式		ねじコード (I)	シャンクコード	A (シャンク) Max.	最小板厚	取付穴径 + 0.08	B Max.	C Max.	E ± 0.25	F Min.	L Max.	T ± 0.25	穴中心から板端の最短距離
	ファスナー材質													
	スチール	ステンレス												
M3 x 0.5	B	BS	M3	1	0.97	1	4.22	3.84	4.2	6.35	5.3	8.5	9.6	4.8
				2	1.38	1.4								
M4 x 0.7	B	BS	M4	1	0.97	1	5.41	5.2	5.38	7.95	7.1	9.8	11.2	6.9
				2	1.38	1.4								
M5 x 0.8	B	BS	M5	1	0.97	1	6.35	6.02	6.33	8.75	7.1	9.8	11.2	7.1
				2	1.38	1.4								
M6 x 1	B	BS	M6	1	1.38	1.4	8.75	7.8	8.73	11.1	7.8	12.7	14.3	8.6
				2	2.21	2.29								

(1) PEM® B™ナットは、特別注文でフリーランニング緩み止めねじが可能であり、軸力がかかるまでおねじを自由に回すことができます。詳しい情報については、PEM® [技術サポート](#)までご連絡ください。

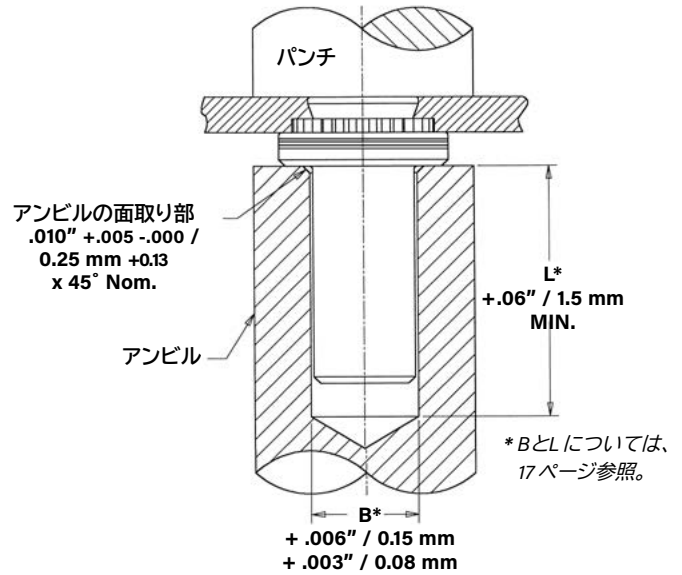
材質と表面処理

型式	ねじ	ファスナー材質		標準表面処理		母材硬度: (2)	
	おねじ, ASME B1.1, 2B / ASME B1.13M, 6H	硬化炭素鋼	300系ステンレス	パシバイトもしくはASTM A380に基づく試験済	ASTM B633 による鉛めっき, SC1 (5µm), タイプ III, 無色 (I)	HRB 80 / HB 150 以下	HRB 70 / HB 125 以下
B	■	■	■	■	■	■	■
BS	■	■	■	■	■	■	■
表面処理コード				無し	ZI		

(1) 関連するめっき基準及び仕様については、弊社ウェブサイトの PEM [技術サポート](#) セクションをご覧ください。
 (2) HRB: ロックウェル硬さスケール B。 HB: プリネル硬さ。

取り付け方法

1. 母材に適切なサイズの取付穴を加工します。バーリング等、二次加工は行いません。
2. ファスナーのバレルをアンビル穴に挿入し、ファスナーのシャンク上に母材取付穴を通します（パンチ側が好ましい）。
3. パンチとアンビル面を平行にし、フランジが母材に密着するまで加圧します。右図は、加圧に推奨されるツールリエグを示しています。



ペムサーター® ツーリング

型式	ねじコード	アンビル品番	パンチ品番
B/BS	440/M3	975200001	975200048
B/BS	632	975200002	975200048
B/BS	832/M4	975200003	975200048
B/BS	032/M5	975200004	975200048
B/BS	0420/M6	975200005	975200048

取り付け時の注意事項

- PEM® クリンチングファスナーの取り付けでベストな結果を得るためには、ヘガー® 又はペムサーター® 機器の使用をお勧めします。詳しい情報については弊社[ウェブサイト](#)をご確認ください。
- **当製品**の取り付け工程は、弊社ウェブサイトのアニメーションライブラリーでご覧頂けます。

製品性能⁽¹⁾

ねじコード	シャンクコード	板厚 (in.)	試験母材					
			5052-H34 アルミニウム			冷間圧延鋼		
			圧入力 (lbs.)	押抜き力 (lbs.)	トルクアウト (in. lbs.)	圧入力 (lbs.)	押抜き力 (lbs.)	トルクアウト (in. lbs.)
440	1	.040	1600	90	10	2500	125	13
	2	.056	2000	170	13	3500	230	18
632	1	.040	1800	95	17	3000	130	18
	2	.056	2800	190	22	4000	260	28
832	1	.040	2000	105	23	3500	135	30
	2	.056	3000	220	35	5000	285	45
032	1	.040	2100	110	32	4000	140	35
	2	.056	3500	190	50	5000	250	60
0420	1	.056	4000	315	90	6000	400	105
	2	.090						

ねじコード	シャンクコード	板厚 (mm)	試験母材					
			5052-H34 アルミニウム			冷間圧延鋼		
			圧入力 (kN)	押抜き力 (N)	トルクアウト (N-m)	圧入力 (kN)	押抜き力 (N)	トルクアウト (N-m)
M3	1	1	71	400	1.15	11.1	550	1.5
	2	1.4	9	750	1.47	14	1010	2.05
M4	1	1	8.9	470	2.6	15.6	600	3.4
	2	1.4	12.5	970	4	20	1250	5.1
M5	1	1	9.3	480	3.6	17.8	620	4
	2	1.4	14	845	5.7	25	1112	6.8
M6	1	1.4	17.8	1400	10.2	25.7	1760	11.9
	2	2.3						

(1) 公表されている圧入力は参照値です。取り付け方法に記載されている適切なファスナーの取り付け手順を遵守し、実際の段取り及び取り付けが完了したか確認してください。報告されているその他の性能は、取り付けの際の条件及び方法全てに適切に従った場合の平均値です。取付穴径、母材材質及び取り付け方法が異なると、性能に影響が出ることがあります。お客様のアプリケーションで当製品の性能をテストされることをお勧めします。そのために技術支援もしくはサンプルが必要な場合はご用意致します。