

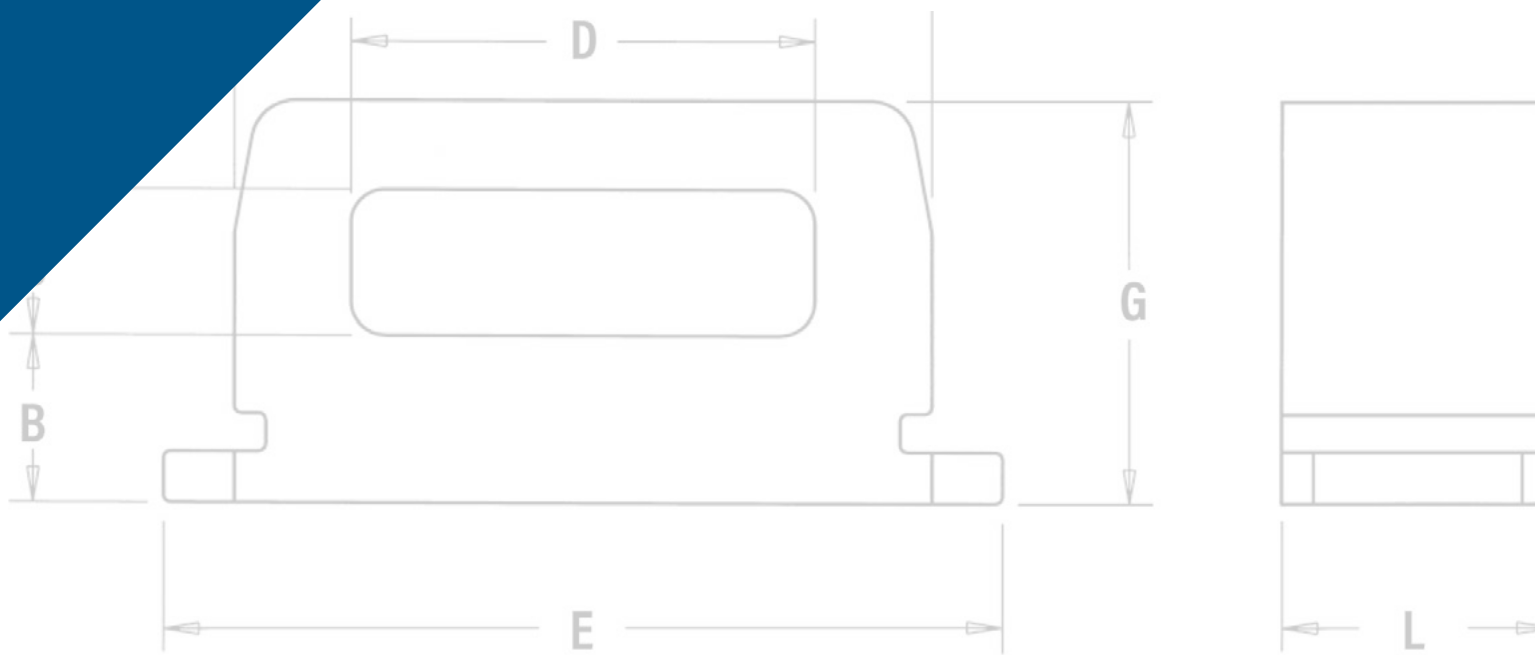


PEM® TY-D® 製品は、配線から電子
シャーシ取り付けまで、しっかりした
金属接合ポイントを提供します。



TD™

**TY-D® ケーブル取付用
クリンチング
ファスナー**



TY-D® ケーブル取付用クリンチングファスナー

PEM® TY-D® クリンチングタイマウント及びフックは、配線から電子シャーシ又は筐体を取り付けるために、しっかりとした接合ポイントを提供します。TY-D® 製品はこれまでの実装方法を大幅に改良したものであるとも言えるかもしれません。設計された位置と角度に自信を持って取り付けることができ、アセンブリ使用期間中、安心して使用し続けることができます。

- ねじ無しで素早く取り付け固定します。
- 概して、時間や温度サイクルにより機能しなくなる接着剤の使用を除きます。
- 裏側に突出がなく、母材と同じフラットなままです。
- ファスナーは、希望する位置に確実に配線を取り付けます。

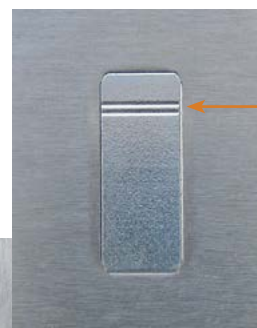
TD™/TDS™ ケーブルタイマウントは、ユーザーが容易に結束をスライドさせてハードウェアの「隙間」を通し、素早いケーブルの取り付けが可能です。



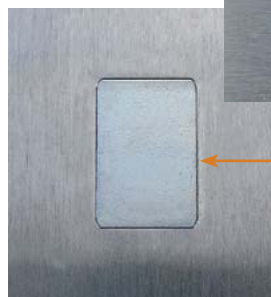
TDO™ ケーブルタイフックは、サービスのためにコンポーネントにアクセスする必要がある時、又は配線を取り替えなければならない時、ユーザーが繋いで束ねた配線を取り付けたり、取り外したり、或いは取り付けポイントまで戻したりすることができます。フックの特性により、結束をそのままにしておいたり、配線を巻いたままにしておいたりすることが可能です。



薄板に取り付けた
TDO フックの裏側

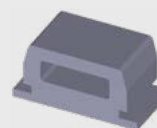


← TDO フック開口端の
方向付けマーク。



取り付け後、取付穴のファスナーの位置によって、ファスナーが留められていない端に隙間が少しできることがあります。お客様のアプリケーションでこの隙間を許容できない場合は、その解決策について [技術サポート](#) までご確認ください。

薄板に取り付けた TD /
TDS マウントの裏側。



ファスナー図面
及び型式について
は、以下参照：

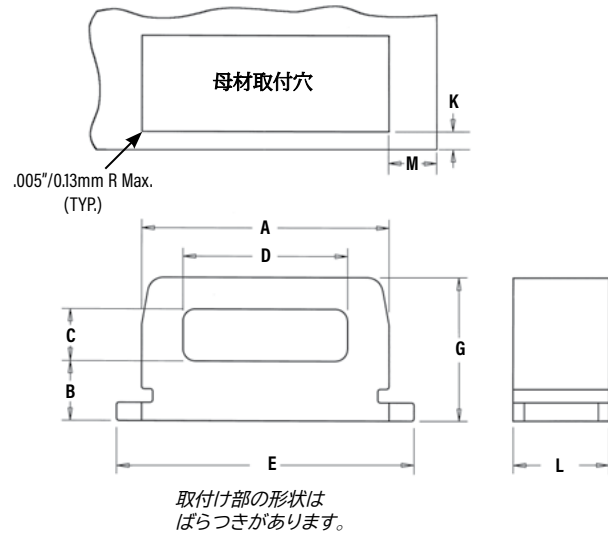
www.pemnet.com

TY-D® ケーブル取付用クリンチングファスナー

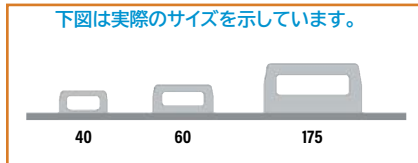
TD™/TDS™ ケーブルタイマウント

型番の見方

TD	-	60	-	6	ZI
TD	S	-	60	-	6
TD	S	-	60	-	6
↓	↓	↓	↓	↓	↓
型式	材質 コード	サイズ	長さ コード	表面処理 コード	



下図は実際のサイズを示しています。



寸法は全てインチ表示。

インチ	型式		サイズ ⁽¹⁾	長さ コード	長さ L ±.003	板厚	取付穴径 +.002 -.001	A ±.003	B ±.006	C ±.006	D ±.006	E ±.006	高さ G ±.006	穴から板端 までの最短 距離 K	穴から板端 までの最短 距離 M
	スチール	ステン レス													
	TD	TDS	40	4	.121	.040 - .050	.250 x .125	.246	.055	.065	.160	.308	.150	.040	.147
	TD	TDS	60	6	.184	.040 - .070	.312 x .187	.308	.075	.065	.205	.370	.180	.040	.196
	TD	TDS	175	12	.371	.040 - .125	.500 x .375	.496	.130	.095	.360	.562	.285	.040	.262

寸法は全てメトリック表示。

メトリック	型式		サイズ ⁽¹⁾	長さ コード	長さ L ±0.08	板厚	取付穴径 +0.05 -0.03	A ±0.08	B ±0.15	C ±0.15	D ±0.15	E ±0.15	高さ G ±0.15	穴から板端 までの最短 距離 K	穴から板端 までの最短 距離 M
	スチール	ステン レス													
	TD	TDS	40	4	3.07	1.02 - 1.27	6.35 x 3.18	6.25	1.4	1.65	4.06	7.82	3.81	1.02	3.73
	TD	TDS	60	6	4.67	1.02 - 1.78	7.93 x 4.75	7.82	1.91	1.65	5.21	9.4	4.57	1.02	4.98
	TD	TDS	175	12	9.42	1.02 - 3.18	12.7 x 9.53	12.6	3.3	2.4	9.14	14.28	7.24	1.02	6.65

(1) 適切なサイズのナイロン製ケーブルタイについては、典型的な定格荷重（ポンド単位）を参照してください。

TY-D® ケーブル取付用クリンチングファスナー

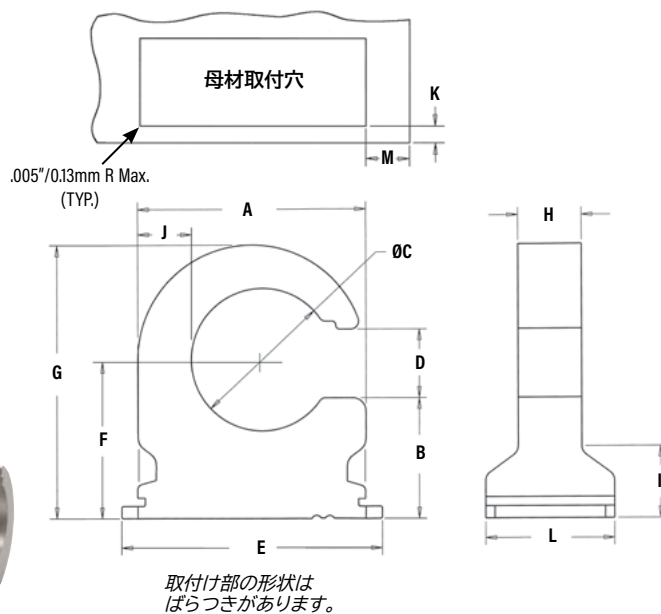
TDO™ ケーブルフック

型番の見方

TDO - **50** - **8** **ZI**

↓ ↓ ↓ ↓

型式 サイズ 長さコード 表面処理コード



下図は実際のサイズを示しています。



TDO™ フック開口端
の方向付けマーク



取付け部の形状は
ばらつきがあります。

寸法は全てインチ表示。

インチ	型式	サイズ ⁽¹⁾	長さコード	長さ L ±.003	板厚	取付穴径 +.002 -.001	A ±.003	B ±.006	ØC ±.006	D ±.006	E ±.006	F ±.005	高さ G 呼び 寸法	H ±.010	I ±.010	J 呼び 寸法	穴から板端 までの最短 距離 K	穴から板端 までの最短 距離 M
	TDO	40	8	.246	.040 - .155	.250 x .375	.371	.213	.245	.130	.433	.285	.471	.12	.13	.083	.040	.147
	TDO	50	8	.246	.040 - .155	.250 x .438	.434	.228	.270	.130	.496	.300	.517	.12	.13	.102	.040	.196
	TDO	120	8	.246	.040 - .155	.250 x .562	.558	.255	.340	.140	.620	.335	.614	.12	.13	.139	.040	.262

寸法は全てメトリック表示。

メトリック	型式	サイズ ⁽¹⁾	長さコード	長さ L ±0.08	板厚	取付穴径 +0.05 -0.03	A ±0.08	B ±0.15	ØC ±0.15	D ±0.15	E ±0.15	F ±0.13	高さ G 呼び 寸法	H ± 0.25	I ± 0.25	J 呼び 寸法	穴から板端 までの最短 距離 K	穴から板端 までの最短 距離 M
	TDO	40	8	6.25	1.02 - 3.94	6.35 x 9.53	9.42	5.41	6.22	3.3	11	7.24	11.96	3.05	3.3	2.11	1.02	3.73
	TDO	50	8	6.25	1.02 - 3.94	6.35 x 11.13	11.02	5.79	6.86	3.3	12.6	7.62	13.13	3.05	3.3	2.59	1.02	4.98
	TDO	120	8	6.25	1.02 - 3.94	6.35 x 14.27	14.17	6.48	8.64	3.56	15.75	8.51	15.6	3.05	3.3	3.53	1.02	6.65

材質及び表面処理

	ファスナー材質		標準表面処理 ⁽²⁾		オプション表面処理	母材硬度 ⁽³⁾	
型式	焼結鋼	17-4 ステンレス	ASTM により亜鉛めっき, SC2 (5 µm), タイプ III, 無色	パシバイトもしくは ASTM A380 により試験済	ASTM により亜鉛めっき, SC2 (8 µm), タイプ III, ニッケル ストライクめっき上は無色	HRB 60 / HB 107 以下	HRB 70 / HB 125 以下
TD	■		■			■	
TDS		■		■	■		■
TDO	■		■			■	
表面処理コード			ZI	無し	ZI		

(1)適切なサイズのナイロン製ケーブルタイについては、典型的な定格荷重（ポンド単位）を参照してください。

(2)関連する表面処理基準及び使用については、弊社ウェブサイトの [PEM 技術サポート](#) セクションを参照してください。

(3)HRB：ロックウェル硬さスケール B。HB：ブリネル硬さ。

取り付け方法

1. 母材に適切なサイズの長方形の取付穴を加工します。バーリング等、二次加工は行いません。
2. ファスナーを取付穴から（パンチ側が好ましい）アンビルへと挿入します。
3. パンチとアンビル面を平行にし、ファスナー底面と母材が同じ高さで平らになるまで、圧力を加えます。

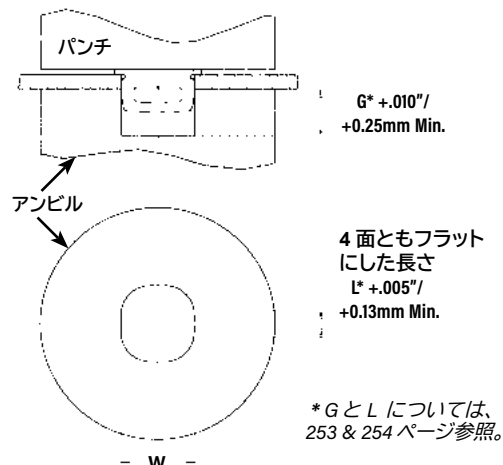
ペムサーター® ツーリング

寸法は全てインチ表示。

インチ	品番	W ±.001	アンビル品番	パンチ品番
	TD-40-4 / TDS-40-4	.251	8006136	8003076
	TD-60-6 / TDS-60-6	.313	8006137	
	TD-175-12 / TDS-175-12	.501	8006138	
	TD0-40-8	.379	8006865	
	TD0-50-8	.442	8006864	
	TD0-120-8	.566	8006863	

寸法は全てメトリック表示。

メトリック	品番	W ±0.03	アンビル品番	パンチ品番
	TD-40-4 / TDS-40-4	6.36	8006136	8003076
	TD-60-6 / TDS-60-6	7.95	8006137	
	TD-175-12 / TDS-175-12	12.73	8006138	
	TD0-40-8	9.63	8006865	
	TD0-50-8	11.23	8006864	
	TD0-120-8	14.38	8006863	



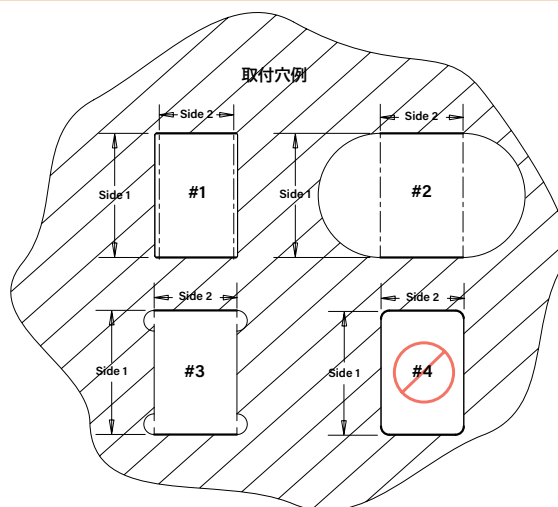
注: 適切に取り付けるためには、パンチはファスナーベース全体を覆うに十分な大きさでなければなりません。

取り付け時の注意事項

- PEM® クリンチングファスナーの取り付けでベストな結果を得るためには、ヘガー® 又はペムサーター® 機器の使用をお勧めします。詳しい情報については、installationmachineinfo@pemnet.com までメールしてください。
- 当製品の取り付け工程をご覧になるためには、弊社ウェブサイトのアニメーションライブラリーにアクセスしてください。

取付穴の例

取付穴は2つの寸法で定義されます。図に示されている「Side 2」で定義される2本の太線の全長は直線であればならず、「Side 1」で示す距離で分けなければならないものとします（Side 1 と Side 2 は 253, 254 ページ記載の取付穴の2つの寸法）。図はその3つの例（#1, #2, #3）を示します。右下の例 #4 はうまくいきません。

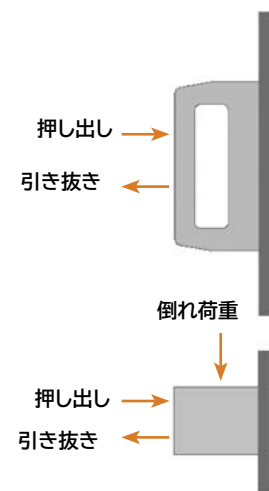


製品性能⁽¹⁾

TD™/TDS™ ケーブルタイマウント

インチ	品番	試験母材							
		冷間圧延鋼				5052-H34 アルミニウム			
		圧入力 (lbs.)	押抜き力 (lbs.)	引抜き力 (lbs.)	倒れ荷重 (lbs.)	圧入力 (lbs.)	押抜き力 (lbs.)	引抜き力 (lbs.)	倒れ荷重 (lbs.)
	TD-40-4 / TDS-40-4	1800	175	100	90	1000	90	100	90
	TD-60-6 / TDS-60-6	2500	260	160	100	1500	140	160	100
	TD-175-12 / TDS-175-12	4000	350	175	140	3000	235	175	140

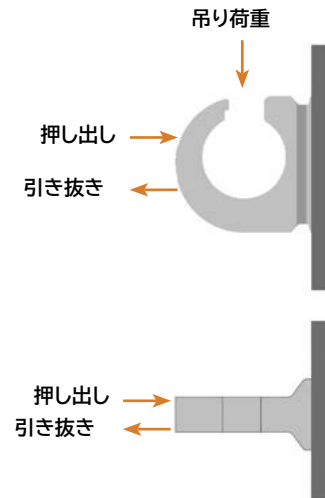
メトリック	品番	試験母材							
		冷間圧延鋼				5052-H34 アルミニウム			
		圧入力 (kN)	押抜き力 (N)	引抜き力 (N)	倒れ荷重 (N)	圧入力 (kN)	押抜き力 (N)	引抜き力 (N)	倒れ荷重 (N)
	TD-40-4 / TDS-40-4	8	780	445	400	4.5	400	445	400
	TD-60-6 / TDS-60-6	11	1160	712	445	6.7	620	712	445
	TD-175-12 / TDS-175-12	17.7	1560	780	620	13.3	1040	780	620



TDO™ ケーブルタイフック

インチ	品番	ケーブル タイ ねじ径	試験母材							
			冷間圧延鋼				5052-H34 アルミニウム			
			圧入力 (lbs.)	押抜き力 (lbs.)	引抜き力 (lbs.)	吊り荷重 (lbs.)	圧入力 (lbs.)	押抜き力 (lbs.)	引抜き力 (lbs.)	吊り荷重 (lbs.)
	TDO-40-8	#8	3000	105	70	145	2000	105	70	130
	TDO-50-8	#10	3000	150	90	145	2000	130	90	130
	TDO-120-8	1/4	3000	200	110	145	2000	145	110	130

メトリック	品番	ケーブル タイ ねじ径	試験母材							
			冷間圧延鋼				5052-H34 アルミニウム			
			圧入力 (kN)	押抜き力 (N)	引抜き力 (N)	吊り荷重 (N)	圧入力 (kN)	押抜き力 (N)	引抜き力 (N)	吊り荷重 (N)
	TDO-40-8	M4	13.4	465	310	645	8.9	465	310	575
	TDO-50-8	M5	13.4	665	400	645	8.9	575	400	575
	TDO-120-8	M6	13.4	890	490	645	8.9	645	490	575



(1) 公表されている圧入力は参照値です。取り付け方法に記載されている適切なファスナーの取り付け手順を遵守し、実際の段取り及び取り付けが完了したかを確認してください。報告されているその他の性能は、取り付けの際に条件及び方法全てに適切に従った場合の平均値です。取付穴径、母材材質及び取り付け方法が異なると性能に影響が出ることがあります。お客様のアプリケーションで当製品の性能をテストされることをお勧めします。そのために技術支援もしくはサンプルが必要な場合はご用意致します。